

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Утверждаю

Проректор по учебной работе и непрерывному образованию

С.В. Пономарева

Заседание Ученого совета ДПТУ

Протокол № 9 от 19.03.2021



19.03.2021

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Донской государственный технический университет"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

код

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

среднееобщее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по СПССЗ*

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ

2г 10м

год начала подготовки по УП

2021

профиль получаемого профессионального образования

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна  
Должность: Проректор по УР и НО  
Дата подписания: 15.09.2023 16:02:02  
Уникальный программный ключ:  
bb52f959411e64617366ef2977b7e8713b51a2d











**СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ**

№ Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК				
1	Диф. зач	5	[5]	МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			[5]	МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Диф. зач	5	[5]	МДК.01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			[5]	ПП.01.01. Производственная практика (по профилю специальности)	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	





**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции												
		ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	
ОП.13.	Охрана труда	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.						
		ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	
ОП.14.	Безопасность жизнедеятельности	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.						
		ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	
ОП.15.	Гидравлические и пневматические системы	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.			
ОП.16.	Электротехника и электроника	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.			
ОП.17.	Психология общения	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 2.2.			
ОП.18.	Технология профессиональной карьеры	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 2.2.	ПК 2.3.		
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>													
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ОК 7.</b>	<b>ОК 8.</b>	<b>ОК 9.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>	
		<b>ПК 1.4.</b>	<b>ПК 1.5.</b>											
МДК.01.01.	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.5.	
МДК.01.02.	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.5.	
УП.01.01	Учебная практика	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	
УП.01.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	
ПК 1.4.		ПК 1.4.	ПК 1.5.											
<b>ПМ.02</b>	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ОК 7.</b>	<b>ОК 8.</b>	<b>ОК 9.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.2.</b>		
		ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.		
МДК.02.01.	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.		
ПТ.02.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.		
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ОК 7.</b>	<b>ОК 9.</b>	<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.2.</b>				
		ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.				
МДК.03.01.	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.				
МДК.03.02.	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.				
ПТ.03.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.				
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ОК 7.</b>	<b>ОК 8.</b>	<b>ОК 9.</b>	<b>ПК 3.1.</b>			
		ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 3.1.			
МДК.04.01.	Освоение основных профессиональных приемов	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 3.1.			
УП.04.01.	Учебная практика	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 3.1.			
ПТ.04.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 3.1.			
<b>ПДП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДИПЛОМНАЯ)</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ОК 7.</b>	<b>ОК 8.</b>	<b>ОК 9.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>	
		ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	
	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ОК 7.</b>	<b>ОК 8.</b>	<b>ОК 9.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>	
		ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	

## РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции														
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.1.	ПК 3.2.
	Подготовка выпускной квалификационной работы	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.								
	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.						
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.								
	Подготовка к государственному экзамену															
	Проведение государственных экзаменов															

## ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования "Донской государственной технической университет" разработан на основании ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.14 г. (зарегистрирован в Минюсте 22.06.2014 г. № 33204), в соответствии с Федеральным законом РФ "Об образовании в Российской Федерации" от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ.

Организация учебного процесса и режим занятий: начало учебного года - 1 сентября; продолжительность учебной недели - шестидневная; учебные занятия по 45 мин. группировка парами; учебная практика - 2 недели в 3 семестре; 2 недели в 4 семестре; производственная практика - 8 недель в 5 семестре; 6 недель - в 6 семестре; 4 недели в 7 семестре; 3 недели - 8 семестр, преддипломная практика 4 недели - 8 семестр; система оценок - "зачтено", "удовлетворительно", "хорошо", "отлично", объем времени, отведенного на промежуточную аттестацию - 1 неделя в 1 семестре, 1 неделя во 2 семестре; 0,5 недели в 3 семестре; 1,5 недели в 4 семестре; 1 неделя в 5 семестре; 1 неделя в 6 семестре; 0,5 недели в 7 семестре, 1,5 недели в 8 семестре. Итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта.

Вариативная часть распределена седующим образом: добавлены дисциплины: Гидравлические и пневматические системы, Электротехника и электроника, Экологические основы природопользования, Психология общения, Технология профессиональной карьеры; цикл ЕН увеличен на 50 часов, цикл ОП увеличен на 1096 часов, добавлены часы на изучение профессиональных модулей в объеме 165 часов, в том числе: в ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих добавлен МДК.04.01. Освоение основных профессиональных приемов. Всего распределено 1350 часов максимальной учебной нагрузки. Промежуточная аттестация проходит в форме зачетов, контрольных работ, дифференцированных зачетов, экзаменов. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета аттестации по физической культуре). Профессиональный модуль Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих заканчивается квалификационным экзаменом.

При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых работ и проектов: по ОП.09. Технологическая оснастка в 8 семестре, по ОП.12. Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности в 8 семестре, в ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин по МДК.01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин в 7 семестре.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: - оценка уровня освоения дисциплин; - оценка компетенций обучающихся. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

### Согласовано

Директор колледжа		А.И. Азарова
Заместитель директора по учебно-методической работе		Н.В. Соломатина
Председатель цикловой комиссии специальности Технология машиностроения		О.С. Андреева
Председатель цикловой комиссии общегуманитарных и социально-экономических дисциплин		И.В. Гайворонская
Председатель цикловой комиссии математических и естественнонаучных дисциплин		Л.А. Высоккая
Председатель цикловой комиссии общепрофессиональных дисциплин		Л.Н. Гончарова