

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и ИО
Дата подписания: 18.09.2023 17:37:22
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2d



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ

Директор АТК

_____ В.А. Зибров

Иностранный язык

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Авиационно-технологический колледж	
Учебный план	15.02.08 -2022-1-ТМ9.plx Технология машиностроения Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический	
Квалификация	техник	
Форма обучения	очная	
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ	
Часов по учебному плану	220	Формы контроля в семестрах: зачеты 4 зачеты с оценкой 8
в том числе:		
аудиторные занятия	166	
самостоятельная работа	30	

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	3		4		5		6		7		8		Итого	
Неделя	14 3/6		21		8		17 3/6		12 3/6		9 3/6			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп	уп	рп	уп	рп	уп	рп	уп	рп	уп	рп
Практические	29	29	42	42	16	16	35	35	25	25	19	19	166	166
Консультации	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	24	24
Итого ауд.	29	29	42	42	16	16	35	35	25	25	19	19	166	166
Сам. работа	3	3	4	4	4	4	6	6	6	6	7	7	30	30
Итого	36	36	50	50	24	24	45	45	35	35	30	30	220	220

Документ подписан простой электронной подписью
 ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
 Должность: Ректор
 Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
 Уникальный программный ключ:
 a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

2022 г.

Программу составил(и):

Преп., Трубникова Т.О. _____

Рецензент(ы):

к.п.н., Преподаватель АК ДГТУ, Пуленко Г.А.; Преподаватель высшей квалификационной категории колледж ИВТ им. Г.Я.Седова, Л.Ф.Гаврильева _____

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Иностранный язык

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (уровень подготовки кадров высшей квалификации). (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 350)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 19.04.2022 протокол № 13.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 31.08.2022г. № 1

Срок действия программы: 2022-2026 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	
1.1	Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС 3+ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
1.2	Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, а также может быть использована в дополнительном профессиональном образовании в рамках реализации программ переподготовки кадров в учреждениях СПО.
1.3	

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	ОГСЭ.03.
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Иностранный язык
2.1.2	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.1.3	Основы философии
2.1.4	Программирование для автоматизированного оборудования
2.1.5	Технология профессиональной карьеры
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.2.2	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.3	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.4	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.5	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.6	Основы философии
2.2.7	История
2.2.8	Программирование для автоматизированного оборудования
2.2.9	Технология профессиональной карьеры
2.2.10	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ОК 4.: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	
ОК 5.: Использовать информационно- коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК 6.: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	
ОК 8.: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	
ОК 9.: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	
ПК 1.4.: Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей	
ПК 1.5.: Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей	
ПК 2.2.: Участвовать в руководстве работой структурного подразделения	
В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен	
3.1	Знать:
3.1.1	лексический (1200-1400 лексических единиц) и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода (со словарем) иностранных текстов профессиональной направленности.
3.2	Уметь:
3.2.1	общаться (устно и письменно) на иностранном языке на профессиональные и повседневные темы;
3.2.2	переводить (со словарем) иностранные тексты профессиональной направленности;
3.2.3	самостоятельно совершенствовать устную и письменную речь, пополнять словарный запас.

4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Краткие сведения по основам точных наук, инженерной технике.						
1.1	Основы технического перевода. /Пр/	3	4	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.2	Великий русский математик Н.И.Лобачевский /Пр/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.3	чтение текста учебника, первоисточника, дополнительной литературы, конспектирование, выписки из текста /Конс/	3	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.4	Геометрические фигуры /Пр/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.5	Алгебраические знаки. Большие числа. Формулы. /Пр/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.6	Выполнение творческих заданий, в т.ч. с использованием информационных технологий /Ср/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.7	Меры длины, веса. Размеры, скорость. /Пр/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.8	Система мер и весов (СИ, Великобритании, США) /Пр/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.9	чтение текста учебника, первоисточника, дополнительной литературы, конспектирование, выписки из текста /Конс/	3	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		

1.10	Михаил Ломоносов /Пр/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.11	Химические реакции. Теория атомов и молекул. /Пр/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.12	работа со словарями и справочниками /Ср/	3	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.13	Периодическая система Д.И. Менделеева /Пр/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.14	Металлы и их свойства /Пр/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.15	Неметаллы и их свойства /Пр/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.16	чтение текста учебника, первоисточника, дополнительной литературы, конспектирование, выписки из текста /Конс/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.17	Композитные материалы /Пр/	3	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
1.18	Итоговая работа за первый семестр /Пр/	3	3	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
	Раздел 2. Основы технических знаний. Практика технического перевода.						
2.1	Открытие электричества /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		

2.2	работа со словарями и справочниками /Ср/	4	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.3	Исаак Ньютон /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.4	Майкл Фарадей /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.5	Электричество /Конс/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.6	Открытия в области электротехники /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.7	Электричество и магнетизм /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.8	Электрический ток /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.9	Электрический ток /Конс/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.10	Законы М Фарадея. Электромагнитная индукция /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.11	Проводники /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.12	Изоляторы /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		

2.13	Полупроводники /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.14	Контрольная работа № 2 /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.15	Сопrotивление. Закон Ома /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.16	Динамо /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.17	Реле /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.18	Работа со словарями и справочниками /Ср/	4	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.19	Электрошок. Техника безопасности при проведении электрических работ /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.20	Постоянный и переменный ток /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.21	Последовательное и параллельное соединение /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.22	подготовка выступлений, докладов, рефератов /Ср/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.23	П.Н. Яблочков, А.Н. Лодыгин /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		

2.24	Томас Эдисон /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.25	Электроприборы /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
2.26	Дифференцированный зачет /Пр/	4	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
	Раздел 3. Станкостроение. Металлорежущие процессы и инструменты.						
3.1	Станки, общее описание /Пр/	5	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
3.2	Основные типы современных станков /Пр/	5	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
3.3	Работа со словарями и справочниками /Ср/	5	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
3.4	Сверлильные станки /Пр/	5	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
3.5	Работа со словарями и справочниками /Ср/	5	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
3.6	чтение текста учебника, первоисточника, дополнительной литературы, конспектирование, выписки из текста /Конс/	5	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
3.7	Фрезерные станки /Пр/	5	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		

3.8	Продольно-строгальный станок /Пр/	5	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
3.9	Работа со словарями и справочниками /Ср/	5	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
3.10	Поперечно-строгальный станок /Пр/	5	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
3.11	Работа со словарями и справочниками /Ср/	5	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
3.12	Долбежный станок /Пр/	5	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
3.13	различные виды станков /Конс/	5	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
3.14	Итоговая работа за 5 семестр /Пр/	5	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
	Раздел 4. Станкостроение. Металлорежущие процессы и инструменты						
4.1	Токарно-винторезные станки /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.2	Основные узлы и их назначения. /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.3	Наладка станков на различные операции. /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		

4.4	Стандартизированные приспособления к станкам. /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.5	подготовка выступлений, докладов, рефератов /Ср/	6	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.6	Токарно-затыловочные станки. Затылование. /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.7	чтение текста учебника, первоисточника, дополнительной литературы, конспектирование, выписки из текста /Конс/	6	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.8	Станок 1Б811 /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.9	выполнение творческих заданий, в т.ч. с использованием информационных технологий /Конс/	6	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.10	Лобовые токарные станки /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.11	работа со словарями и справочниками /Ср/	6	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.12	Карусельные станки. /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.13	Контрольная работа /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.14	подготовка выступлений, докладов, рефератов /Ср/	6	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		

4.15	Токарно-револьверные станки /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.16	Зажимные устройства. /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.17	Станки с револьверной осью револьверной головки. /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.18	Чтение текста учебника, первоисточника, дополнительной литературы, конспектирование, выписки из текста /Ср/	6	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.19	чтение текста учебника, первоисточника, дополнительной литературы, конспектирование, выписки из текста /Конс/	6	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.20	Токарные автоматы /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.21	Токарные полуавтоматы /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.22	Резьбообрабатывающие станки /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.23	выполнение творческих заданий, в т.ч. с использованием информационных технологий /Ср/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.24	Новые технологии в машиностроении /Пр/	6	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
4.25	чтение текста учебника, первоисточника, дополнительной литературы, конспектирование, выписки из текста /Конс/	6	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		

4.26	Зачет /Пр/	6	3	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
	Раздел 5. Станкостроение. Металлорежущие процессы и инструменты						
5.1	Шлифовальные станки /Пр/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.2	Шлифовальные станки /Ср/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.3	Зубообрабатывающие станки /Пр/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.4	Агрегатные станки /Пр/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.5	Электроискровые станки /Пр/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.6	Чтение текста учебника, первоисточника, дополнительной литературы, конспектирование, выписки из текста /Ср/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.7	Анодно-механические станки /Пр/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.8	Различные виды станков /Конс/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.9	Электронно-лучевая обработка. /Пр/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		

5.10	Лазерная обработка /Пр/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.11	Лазерная обработка /Ср/	7	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.12	Обработка ультразвуком. /Пр/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.13	Станки для обработки ультразвуком /Пр/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.14	Станки с ЧПУ /Пр/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.15	Станки с ЧПУ /Конс/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.16	Наладка и эксплуатация токарных станков с ЧПУ. /Пр/	7	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.17	Чтение текста учебника, первоисточника, дополнительной литературы, конспектирование, выписки из текста /Ср/	7	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
5.18	Итоговая контрольная за 7 семестр /Пр/	7	3	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
	Раздел 6. Станкостроение. Металлорежущие процессы и инструменты						
6.1	Основы стандартизации и качества продукции /Пр/	8	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		

6.2	Чтение текста учебника, первоисточника, дополнительной литературы, конспектирование, выписки из текста /Ср/	8	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
6.3	Новые идеи и технологии в механической обработке. /Пр/	8	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
6.4	Новые идеи и технологии в механической обработке. /Ср/	8	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
6.5	Новые идеи и технологии в электротехнической обработке. /Пр/	8	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
6.6	Новые методы соединения /Пр/	8	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
6.7	Новые методы соединения /Ср/	8	1	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
6.8	Новые методы сварочных процессов. /Пр/	8	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
6.9	Методы создания защитного поверхностного слоя /Пр/	8	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
6.10	работа со словарями и справочниками /Ср/	8	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
6.11	Методы нанесения защитных покрытий. /Пр/	8	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
6.12	выполнение творческих заданий, в т.ч. с использованием информационных технологий /Ср/	8	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		

6.13	Технологии Stealth. /Пр/	8	2	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
6.14	Дифференцированный зачет /Пр/	8	3	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		
6.15	Консультации /Конс/	8	4	ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 8. ОК 9. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

Фонд оценочных средств находится в приложении.

5.2. Темы письменных работ

5.3. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Буренко Людмила Васильевна, Тарасенко Ольга Серажутдиновна, Буренко Л. В., Тарасенко О. С., Краснощекова Г. А. ; под общ. ред. Краснощековой Г.А.	Грамматика английского языка. Grammar in Levels Elementary – Pre-Intermediate: Учебное пособие Для СПО	Москва: Юрайт, 2020
Л1.2	Кохан Ольга Владимировна, Кохан О. В.	Английский язык для технических специальностей: Учебное пособие Для СПО	Москва: Юрайт, 2020
Л1.3	Левченко Виктория Викторовна, Долгалёва Екатерина Евгеньевна, Левченко В. В., Долгалёва Е. Е., Мещерякова О. В.	Английский язык. General English: Учебник Для СПО	Москва: Юрайт, 2020

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Беляева, И.В., Нестеренко, Е.Ю., И. В. Беляева, Е. Ю. Нестеренко, Т. И. Сорогина; ред. Е. Г. Соболевой	Иностранный язык в сфере профессиональной коммуникации. Комплексные учебные задания: Учебное пособие для СПО	Саратов, Екатеринбург: Профобразование, Уральский федеральный университет, 2019

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Реализация рабочей программы учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета «Иностранный язык».
7.2	Оборудование учебного кабинета:
7.3	посадочные места по количеству обучающихся;
7.4	рабочее место преподавателя;
7.5	учебно-наглядные пособия по дисциплине «Иностранный язык»;
7.6	дидактический материал.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Методические указания находятся в приложении.