

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и ИО
Дата подписания: 20.09.2023 15:01:37
Уникальный идентификатор:
bb52f959411e64617366ef2977b97e8713941e2d



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ

Директор АТК

_____ В.А.Зибров
31.08.2023

Учебная практика

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Авиационно-технологический колледж	
Учебный план	22.02.06-2020-4-СП9.plx Сварочное производство Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический	
Квалификация	техник	
Форма обучения	очная	
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ	
Часов по учебному плану	144	Формы контроля в семестрах: зачеты с оценкой 4
в том числе:		
аудиторные занятия	144	
самостоятельная работа	0	

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	3		4		Итого	
	уп	рп	уп	рп		
Неделя						
Вид занятий	уп	рп	уп	рп	уп	рп
Практические	72	72	72	72	144	144
Итого ауд.	72	72	72	72	144	144
Итого	72	72	72	72	144	144

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

Программу составил(и):

Преп., Агеев С.О. _____

Рецензент(ы):

Преп., Андреева О.С.; Вед. инж., Туварджиева Г.С. _____

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Учебная практика

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО (приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 г. № 360)

составлена на основании учебного плана:

Сварочное производство

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2023 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 01.03.2023 г. № 3

Срок действия программы: 20232026 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

1.1	Производственная практика по специальности направлена на закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по профессиональному модулю ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к – выполнению ручной дуговой сварки средней сложности и узлов, составление технологических карт;
-----	--

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цикл (раздел) ОП:		УП.05.01.
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Материаловедение	
2.1.2	Метрология, стандартизация и сертификация	
2.1.3	Организация работы сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	
2.1.4	Электротехника и электроника	
2.1.5	Математика	
2.1.6	Физика	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Организация работы сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	
2.2.2	Основное оборудование для производства сварных конструкций	
2.2.3	Технология сварочных работ	
2.2.4	Учебная практика	
2.2.5	Безопасность жизнедеятельности	
2.2.6	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
2.2.7	Основы проектирования технологических процессов	
2.2.8	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	
2.2.9	Учебная практика	
2.2.10	Подготовка выпускной квалификационной работы	
2.2.11	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 1:	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2:	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3:	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4:	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5:	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6:	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7:	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8:	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9:	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ПК 1.2.:	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций
ПК 1.3.:	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами
ПК 1.4.:	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса
ПК 3.3.:	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	- устройство обслуживаемых электросварочных машин, полуавтоматов, и источников питания;

3.1.2	- свойства и назначение сварочных материалов, правила их выбора; марки и типы электродов;
3.1.3	- правила установки режимов сварки по заданным параметрам;
3.1.4	особенности сварки и электродугового строгания на переменном и постоянном токе;
3.1.5	- технологию сварки изделий в камерах с контролируемой атмосферой;
3.1.6	-основы электротехники в пределах выполняемой работы;
3.1.7	-методы получения и хранения наиболее распространённых газов, используемых при газовой сварке;
3.1.8	-процесс газовой резки легированной стали; режим резки и расхода газов при кислородной и газозащитной резке;
3.1.9	-правила чтения чертежей сварных пространственных конструкций, свариваемых сборочных единиц и механизмов;
3.1.10	-технологию изготовления сварных типовых машиностроительных деталей и конструкций;
3.1.11	-материалы и нормативные документы на изготовление и монтаж сварных конструкций;
3.1.12	-сущность технологичности сварных деталей и конструкций;
3.1.13	-требования к организации рабочего места и безопасности выполнения сварочных работ.
3.2	Уметь:
3.2.1	-выполнять технологические приёмы ручной дуговой и полуавтоматической сварки с использованием плазмотрона деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях шва;
3.2.2	-выполнять автоматическую сварку ответственных сложных строительных и технологических конструкций, работающих в сложных условиях;
3.2.3	-выполнять автоматическую сварку в среде защитных газов неплавящимся электродом горячекатаных полос из цветных металлов и сплавов под руководством электросварщика более высокой квалификации;
3.2.4	- выполнять автоматическую микроплазменную сварку;
3.2.5	- выполнять ручную дуговую прямолинейную и фигурную резку и резку деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке;
3.2.6	- производить кислородно-флюсовую резку деталей из высокохромистых и хромоникелевых сталей и чугуна;
3.2.7	- выполнять ручное электродуговое воздушное строгание разной сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях;
3.2.8	- производить предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима;
3.2.9	- устанавливать режимы сварки по заданным параметрам
3.2.10	- экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;
3.2.11	- соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;
3.2.12	читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций различной сложности;

4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Раздел 1						
1.1	Подготавливать изделия и узлы под сварку и зачистка швов после сварки /Пр/	3	36	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 3.3.	Л1.Л2.1		
1.2	Обеспечивать защиту обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитном газе. /Пр/	3	36	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 3.3.	Л1.Л2.1		

1.3	Осуществлять чтение чертежей /Пр/	4	36	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 3.3.	Л1.1Л2.1		
1.4	Выбор основных и сварочных материалов, сварочного оборудования, необходимых для изготовления сварной конструкции. /Пр/	4	36	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 3.3.	Л1.1Л2.1		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

Фонд оценочных средств находится в приложении.

5.2. Темы письменных работ

Фонд оценочных средств находится в приложении.

5.3. Перечень видов оценочных средств

Фонд оценочных средств находится в приложении.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Дедюх Ростислав Иванович, Дедюх Р. И.	Технология сварочных работ: сварка плавлением: Учебное пособие Для СПО	Москва: Издательство Юрайт, 2020

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Чеботарев Михаил Иванович, Лихачев Владимир Леонидович, Кубанский государственный аграрный университет им. И.Т. Трубилина	Сварочное дело: дуговая сварка: Учебное пособие	Вологда: Инфра-Инженерия, 2020

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Оборудование учебного кабинета:
7.2	посадочные места по количеству студентов;
7.3	рабочее место преподавателя;
7.4	учебная доска;
7.5	учебно-методические и дидактические материалы.
7.6	Технические средства обучения:
7.7	компьютер, проектор, экран;
7.8	лицензионное программное обеспечение;
7.9	электронные учебно-методические материалы (слайды, презентации).

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Методические указания находятся в приложении.