

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и ИО
Дата подписания: 22.09.2023 22:30:10
Уникальный идентификатор:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2f



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор АТК
_____ А.И. Азарова

**Производственная практика "Выполнение работ по
одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащих"**
рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Авиационно-технологический колледж	
Учебный план	15.02.16-2023-1-ТМ11з.plx Технология машиностроения	
Квалификация	Техник-технолог	
Форма обучения	заочная	
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ	
Часов по учебному плану	72	Формы контроля в семестрах: зачеты с оценкой 6
в том числе:		
аудиторные занятия	72	
самостоятельная работа	0	

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	6		Итого	
	Неделя			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Практические	72	72	72	72
Итого ауд.	72	72	72	72
Итого	72	72	72	72

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

2023 г.

Программу составил(и):

Преп., Поповьян Борис Васильевич _____

Рецензент(ы):

Преп., Андреева О.С.; Нач. ОК, Бондаренко А.Г. _____

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Производственная практика "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (приказ Минобрнауки России от 14.06.2022 г. № 444)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2023 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 15.03.2023 г. № 7

Срок действия программы: 20232027 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	
1.1	Цели производственной практики:
1.2	закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения теоретических знаний и профессиональных умений обучающихся по профессиональному модулю ПМ.04 Выполнение работ по профессии слесарь-ремонтник 2 разряда;
1.3	сбор исходных данных, т.е. изучение имеющихся на предприятии решений конструкторских, технологических, организационных и экономических задач;
1.4	приобретение практических навыков и умений решения отдельных технологических задач подготовки или сопровождения действующего механосборочного производства;
1.5	изготовление простых приспособлений для ремонта и сборки;
1.6	проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	ПП.06.01
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Метрология, стандартизация и сертификация
2.1.2	Процессы формообразования и инструменты
2.1.3	Техническая механика
2.1.4	Учебная практика
2.1.5	Электротехника и электроника
2.1.6	Материаловедение
2.1.7	Освоение основных профессиональных приемов
2.1.8	Иностранный язык
2.1.9	Программирование для автоматизированного оборудования
2.1.10	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.2	Технология машиностроения
2.2.3	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.4	Технологические процессы изготовления деталей машин
2.2.5	Технологическое оборудование
2.2.6	Учебная практика
2.2.7	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
2.2.8	Реализация технологических процессов изготовления деталей
2.2.9	Программирование для автоматизированного оборудования
2.2.10	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.11	Технологическая оснастка
2.2.12	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ПК 4.3.: Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	
ПК 5.1.: Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	
ПК 5.3.: Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	Изучение, критический анализ и обобщение данных завода-базы практики, относящихся к индивидуальному заданию на практику, в том числе:
3.1.2	действующих технологических процессов механической обработки;
3.1.3	применяемых: технологического оборудования, приспособлений, инструмента, средств механизации и автоматизации, и др. видов технологической оснастки;
3.1.4	прогрессивных форм организации труда и производства;

3.1.5	системы технологической подготовки производства, путей и средств ее полной или частичной автоматизации;
3.1.6	системы контроля и управления качеством продукции.
3.2	Уметь:

4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Ознакомление с организацией предприятия						
1.1	изучить требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности при прохождении производственной практики (по профессиональному модулю) в организации; пройти вводный инструктаж; пройти инструктаж на рабочем месте. изучить структуру, вид деятельности предприятия, - ознакомиться с технологией и основными функциями производственных и управленческих подразделений, с общей организацией и действующей системой контроля /Пр/	6	4		Л1.1 Л1.2Л2.1		
	Раздел 2. Выполнение слесарной обработки деталей для изготовления простых приспособлений для ремонта и сборки						
2.1	выполнять простые слесарные операции; /Пр/	6	24		Л1.1 Л1.2Л2.1		
2.2	подбирать режущий, мерительный и вспомогательный инструменты /Пр/	6	4		Л1.1 Л1.2Л2.1		
	Раздел 3. Выполнение разборки, ремонта и сборки отдельных узлов и механизмов простого оборудования, агрегатов, подъемных механизмов						
3.1	подготавливать детали к сборке; контролировать качество сборки; проводить сборку неподвижных неразъемных соединений; /Пр/	6	2		Л1.1 Л1.2Л2.1		
3.2	проводить сборку механизмов вращательного движения; проводить сборку механизмов передачи движения /Пр/	6	6		Л1.1 Л1.2Л2.1		
	Раздел 4. Организация и проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования						
4.1	пользоваться специальными приспособлениями и контрольно-измерительным инструментом; /Пр/	6	2		Л1.1 Л1.2Л2.1		
4.2	применять полученные навыки и приемы при выполнении комплексных работ /Пр/	6	6		Л1.1 Л1.2Л2.1		
	Раздел 5. Проведение контроля качества деталей						

5.1	выбирать средства контроля; /Пр/	6	6		Л1.1 Л1.2Л2.1		
5.2	определять годность размеров, форм, расположение и шероховатость поверхностей деталей /Пр/	6	6		Л1.1 Л1.2Л2.1		
Раздел 6. Оформление отчета практике							
6.1	Систематизировать практический материал для отчета /Пр/	6	6		Л1.1 Л1.2Л2.1		
Раздел 7. Защита отчета по практике							
7.1	Подготовка выступления /Пр/	6	6		Л1.1 Л1.2Л2.1		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

фонд оценочных средств находится в приложении

5.2. Темы письменных работ

5.3. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Мычко, В.С., В.С. Мычко	Слесарное дело: учебное пособие	Минск: РИПО, 2020
Л1.2	Лихачев Владимир Леонидович	Основы слесарного дела: Учебное пособие	Москва: Издательство "СОЛОН-Пресс", 2020

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Кобринец, Н.В., Веренич, Н.В., Н. В. Кобринец, Н. В. Веренич	Общий курс слесарного дела. Средства контроля: учебное пособие	Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2016

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Реализация рабочей программы производственной практики профессионального модуля ПМ.04 предполагает проведение производственной практики в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся.
7.2	Кадровое обеспечение образовательного процесса
7.3	Руководство производственной практикой профессионального модуля ПМ.04 осуществляют преподаватели дисциплин профессионального цикла, а также работники организаций, закрепленные за обучающимися.
7.4	Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство производственной практикой (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.04: инженерно-педагогический состав - дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов должны проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)