

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и ИО
Дата подписания: 22.09.2023 22:28:19
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e8713941e2f



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор АТК
_____ А.И. Азарова

**Производственная практика "Разработка и
внедрение управляющих программ изготовления
деталей машин в машиностроительном
производстве"**
рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Авиационно-технологический колледж	
Учебный план	15.02.16-2023-1-ТМ9.plx Технология машиностроения Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический	
Квалификация	Техник-технолог	
Форма обучения	очная	
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ	
Часов по учебному плану	72	Формы контроля в семестрах: зачеты с оценкой 6
в том числе:		
аудиторные занятия	72	
самостоятельная работа	0	

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	6		Итого	
	Неделя			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Практические	72	72	72	72
Итого ауд.	72	72	72	72
Итого	72	72	72	72

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

2023 г.

Программу составил(и):

Преп., Попова С.О. _____

Рецензент(ы):

Нач., Бондаренко А.Г.; Преп., Андреева О.С. _____

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Производственная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (приказ Минобрнауки России от 14.06.2022 г. № 444)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2023 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 15.03.2023 г. № 7

Срок действия программы: 20232027 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цикл (раздел) ОП:	ПП.03.01
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Иностранный язык
2.1.2	Психология общения
2.1.3	Физическая культура
2.1.4	Охрана труда
2.1.5	Безопасность жизнедеятельности
2.1.6	Гидравлические и пневматические системы
2.1.7	Информационные технологии в профессиональной деятельности
2.1.8	Технологическое оборудование
2.1.9	Учебная практика
2.1.10	Компьютерная графика
2.1.11	Основы философии
2.1.12	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.1.13	Программирование для автоматизированного оборудования
2.1.14	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.15	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.16	Технология машиностроения
2.1.17	Экзамен по модулю
2.1.18	Экзамен по модулю
2.1.19	Инженерная графика
2.1.20	Метрология, стандартизация и сертификация
2.1.21	Процессы формообразования и инструменты
2.1.22	Техническая механика
2.1.23	Учебная практика
2.1.24	Электротехника и электроника
2.1.25	Информатика
2.1.26	История
2.1.27	Математика
2.1.28	Материаловедение
2.1.29	Освоение основных профессиональных приемов
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Защита выпускной квалификационной работы
2.2.2	Подготовка выпускной квалификационной работы
2.2.3	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
2.2.4	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.5	Технологические процессы изготовления деталей машин

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ПК 3.1.: Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.

ПК 3.2.: Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.

ПК 3.3.: Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 3.4.: Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.

ПК 3.5.: Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.

ПК 3.6.: Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	изучение, критический анализ и обобщение данных завода-базы практики, относящихся к индивидуальному заданию на практику, в том числе:
3.1.2	действующих технологических процессов механической обработки;
3.1.3	применяемых: технологического оборудования, приспособлений, инструмента, средств механизации и автоматизации, и др. видов технологической оснастки;
3.1.4	изучение контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации
3.1.5	выполнение индивидуальных заданий руководителей практики от колледжа и предприятия;
3.1.6	сбор технической документации в соответствии с заданием на практику.
3.2	Уметь:
3.2.1	закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения теоретических знаний и профессиональных умений обучающихся по профессиональному модулю ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического
3.2.2	сбор исходных данных, т.е. изучение имеющихся на предприятии решений конструкторских, технологических, организационных и экономических задач;
3.2.3	приобретение практических навыков и умений решения отдельных технологических задач подготовки или сопровождения действующего механосборочного производства.
3.2.4	

4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля						
1.1	<p>Ознакомление с организацией предприятия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> изучить требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности при прохождении производственной практики (по профессиональному модулю) в организации; <input type="checkbox"/> пройти вводный инструктаж; <input type="checkbox"/> пройти инструктаж на рабочем месте. <input type="checkbox"/> ознакомиться с технологией и действующей системой контроля <p>Ознакомление с организацией предприятия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> изучить требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности при прохождении производственной практики (по профессиональному модулю) в организации; <input type="checkbox"/> пройти вводный инструктаж; <input type="checkbox"/> пройти инструктаж на рабочем месте. <input type="checkbox"/> ознакомиться с технологией и действующей системой контроля <p>/Пр/</p>	6	10	ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1		

1.2	Участие в введении основных этапов проектирования технологических процессов изготовления деталей; Установление маршрута изготовления деталей; Проектирование технологического процесса изготовления детали; /Пр/	6	10	ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1		
1.3	оформление технологической документации и внесение изменений в нее в связи с корректировкой технологического процесса /Пр/	6	8	ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1		
1.4	Участие во внедрении разработанных технологических процессов в производство; Участие в выполнении работ по контролю качества при изготовлении деталей; Участие в анализе результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования; Проведение анализа технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства Участие во внедрении разработанных технологических процессов в производство; Участие в выполнении работ по контролю качества при изготовлении деталей; Участие в анализе результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования; Проведение анализа технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства /Пр/	6	8	ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1		
1.5	выполнение отчета установленной формы /Пр/	6	32	ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1		
1.6	защита отчета по практике /Пр/	6	4	ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

Фонд оценочных средств находится в приложении

5.2. Темы письменных работ

5.3. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Шишмарев Владимир Юрьевич	Метрология, стандартизация, сертификация, техническое регулирование и документооборот.: Учебник	Москва: ООО "КУРС", 2020

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

- | | |
|-----|--|
| 7.1 | Реализация рабочей программы производственной практики предполагает проведение производственной практики на предприятиях, организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием, организацией, куда направляются обучающиеся. |
|-----|--|

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Методические указания по производственной практике (по профилю специальности) находятся в приложении