

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и ИО
Дата подписания: 18.09.2023 20:02:39
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef3977b97e87130b1a2d



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

(ДГТУ)

УТВЕРЖДАЮ

Директор АК

_____ В.А. Зибров

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Авиационный колледж		
Учебный план	15.02.08 -14-1-2650-22з.zsf Технология машиностроения Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический		
Квалификация	техник		
Форма обучения	заочная		
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ		
Часов по учебному плану	144	Формы контроля в семестрах: зачеты с оценкой 8	
в том числе:			
аудиторные занятия	144		
самостоятельная работа	0		

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	8		Итого	
	4			
Неделя	уп	рп	уп	рп
Вид занятий				
Практические	144	144	144	144
Итого ауд.	144	144	144	144
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):

Преп., Андреева Ольга Сергеевна; Нач., Поповьян Борис Васильевич _____

Рецензент(ы):

Преп., Попова С.О.; Нач., Бондаренко А.Г. _____

Рабочая программа дисциплины (модуля)

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ(программа подготовки специалистов среднего звена). (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 350)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 19.04.2022 протокол № 13.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационный колледж

Протокол от 31.08.2022 г. № 1

Срок действия программы: 2022-2026 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цикл (раздел) ОП:	ПДП
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Иностранный язык
2.1.2	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
2.1.3	Реализация технологических процессов изготовления деталей
2.1.4	Технологическая оснастка
2.1.5	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
2.1.6	Охрана труда
2.1.7	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
2.1.8	Технологические процессы изготовления деталей машин
2.1.9	Гидравлические и пневматические системы
2.1.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности
2.1.11	Технологическое оборудование
2.1.12	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.1.13	Технология машиностроения
2.1.14	Метрология, стандартизация и сертификация
2.1.15	Процессы формообразования и инструменты
2.1.16	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.17	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.18	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.19	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Подготовка выпускной квалификационной работы

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 1.: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.: Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8.: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ПК 1.1.: Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
ПК 1.2.: Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
ПК 1.3.: Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции
ПК 1.4.: Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
ПК 1.5.: Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
ПК 2.1.: Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения
ПК 2.2.: Участвовать в руководстве работой структурного подразделения
ПК 2.3.: Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения

ПК 3.1.: Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	
ПК 3.2.: Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен	
3.1 Знать:	
3.1.1	Задачи практики:
3.1.2	Изучение, критический анализ и обобщение данных организации - базы практики, относящихся к теме дипломного проекта и индивидуальному заданию на практику, в том числе:
3.1.3	действующих технологических процессов механической обработки;
3.1.4	применяемых: технологического оборудования, приспособлений, инструмента, средств механизации и автоматизации, и других видов технологической оснастки;
3.1.5	прогрессивных форм организации труда и производства;
3.1.6	системы технологической подготовки производства, путей и средств ее полной или частичной автоматизации с применением ЭВМ и САПР;
3.1.7	системы контроля и управления качеством продукции;
3.1.8	структуры и работы вспомогательных служб и подразделений цеха;
3.1.9	структуры организации и управления организацией.
3.1.10	Выполнение индивидуальных заданий руководителей практики от колледжа и профильной организации.
3.1.11	Сбор конструкторско-технологической документации по теме дипломного проекта.
3.1.12	Сбор материалов и сведений по организационно-экономическим вопросам по теме дипломного проекта.
3.2 Уметь:	
3.2.1	Цель производственной практики (преддипломной):
3.2.2	Преддипломная практика направлена на закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, углубление его первоначального практического опыта, развитие общих и профессиональных компетенций в сфере профессиональной деятельности, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы.
3.2.3	В процессе преддипломной практики обучающийся собирает исходные данные по теме дипломного проекта, изучает имеющиеся в организации решения конструкторских, технологических, организационных и экономических задач, соответствующих или близких теме дипломного проекта, приобретает практические навыки и умения решения отдельных задач подготовки или сопровождения действующего механосборочного производства.
3.2.4	На дипломное проектирование может быть задана разработка технологического процесса изготовления детали, не входящей в номенклатуру продукции профильной организации, где проводится практика. В этом случае основным содержанием практики является поиск аналогов заданной детали и адаптация технологических процессов их изготовления к теме дипломного проекта.

4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Ознакомление со спецификой функционирования предприятия, его структурой, работой различных подразделений						
1.1	Ознакомление с нормативной базой предприятия. Ознакомление с должностными инструкциями. Изучение организационно-управленческой деятельности предприятия. Ознакомление с состоянием охраны труда и безопасности окружающей среды на предприятии. /Пр/	8	6	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.2 Л2.3 Л2.1		
	Раздел 2. Уточнение индивидуального задания.						

2.1	Получить индивидуальное задание по теме выпускной квалификационной работы. Получение задания на прохождение преддипломной практики. Детально изучить конструкцию детали. Провести анализ задания и пути его реализации. /Пр/	8	6	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.2 Л2.3 Л2.1		
Раздел 3. Анализ конструкторско-технологической документации							
3.1	Провести анализ собранной конструкторско-технологической документации /Пр/	8	12	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.2 Л2.3 Л2.1		
Раздел 4. Сбор документов и практического материала по теме выпускной квалификационной работы							
4.1	Сбор документов и практического материала по теме выпускной квалификационной работы. Изучение технологических процессов обработки подобных деталей /Пр/	8	42	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.2 Л2.3 Л2.1		
Раздел 5. Выполнение индивидуального задания на преддипломную практику							
5.1	Выполнение индивидуального задания на преддипломную практику. Изучение технологического оборудования, оснастки и инструмента, применяемых для обработки конкретной детали /Пр/	8	60	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.2 Л2.3 Л2.1		
Раздел 6. Подготовка и оформление отчётных документов по практике							

6.1	Проверка полноты сбора документов, правильности оформления отчёта, консультации по оформлению отчётности. Проверка соответствия отчёта индивидуальному заданию /Пр/	8	12	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л2.2 Л2.3 Л2.1		
	Раздел 7. Подписание отчета у руководителя от предприятия. Доработка отчета по замечаниям руководителя						
7.1	По изученному и собранному материалу в период прохождения преддипломной практики составить технический отчет с приложением всех чертежей, карт технологических процессов, нормативных материалов и представить его для защиты /Пр/	8	4	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л2.2 Л2.3 Л2.1		
7.2	Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета /Пр/	8	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л2.2 Л2.3 Л2.1		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

Фонд оценочных средств находится в приложении

5.2. Темы письменных работ

5.3. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Звонцов, И.Ф., Иванов, К.П.	Разработка управляющих программ для оборудования с ЧПУ	Лань, 2017
Л1.2	Звонцов, И.Ф., Иванов, К.М.	Разработка технологических процессов изготовления деталей общего и специального машиностроения: 2018-06-07	Лань, 2018

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.3	Грибов Владимир Дмитриевич, Грузинов Владимир Петрович, ЗАКРЫТ Московский государственный индустриальный университет; Московский политехнический университет	Экономика предприятия: Учебник. Практикум; Учебник	Москва: ООО "КУРС", 2018

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Лихачев Владимир Леонидович	Основы слесарного дела: Учебное пособие	Москва: Издательство "СОЛОН-Пресс", 2020
Л2.2	Герасимова Елена Борисовна, Герасимов Борис Иванович, Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации; Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации	Метрология, стандартизация и сертификация: Учебное пособие	Москва: Издательство "ФОРУМ", 2021
Л2.3	Поляков, А.Н., Никитина, И.П., А. Н. Поляков, И. П. Никитина, И. О. Гончаров	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением. Система NX. Фрезерование. В 2 частях. Часть 1: учебное пособие для спо	Саратов: Профобразование, 2020

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Реализация рабочей программы производственной (преддипломной) практики проводится на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся.
-----	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Методические указания по прохождению производственной (преддипломной) практики находятся в приложении