

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Профессор кафедры УО и ИО
Дата подписания: 20.09.2023 15:01:36
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2f



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор АТК
_____ В.А.Зибров
31.08.2023

Производственная практика (по профилю специальности)

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Авиационно-технологический колледж		
Учебный план	22.02.06-2020-4-СП9.plx Сварочное производство Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический		
Квалификация	техник		
Форма обучения	очная		
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ		
Часов по учебному плану	36	Формы контроля в семестрах:	
в том числе:		зачеты с оценкой 8	
аудиторные занятия	36		
самостоятельная работа	0		

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	8		Итого	
	Неделя			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	36	36	36	36
Итого ауд.	36	36	36	36
Итого	36	36	36	36

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

2023 г.

Программу составил(и):

Преп., Агеев С.О. _____

Рецензент(ы):

Преп., О.С. Андреева; Вед. инж., Туварджиева Г.С. _____

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Производственная практика (по профилю специальности)

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО (приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 г. № 360)

составлена на основании учебного плана:

Сварочное производство

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2023 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 01.03.2023 г. № 3

Срок действия программы: 20232026 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

1.1	Производственная практика по специальности направлена на формирование у студента умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля ППССЗ по основному виду профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.
-----	--

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цикл (раздел) ОП:		ПП.04.01.
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Технология сварочных работ	
2.1.2	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	
2.2.2	Подготовка выпускной квалификационной работы	
2.2.3	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 1.:	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.:	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.:	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.:	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.:	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.:	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.:	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8.:	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.:	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ПК 4.1.:	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
ПК 4.2.:	Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
ПК 4.3.:	Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства
ПК 4.4.:	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
ПК 4.5.:	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	<input type="checkbox"/> принципы координации производственной деятельности;
3.1.2	<input type="checkbox"/> формы организации монтажно-сварочных работ;
3.1.3	<input type="checkbox"/> основные нормативные документы на проведение сварочно-монтажных работ;
3.1.4	<input type="checkbox"/> тарифную систему нормирования труда;
3.1.5	<input type="checkbox"/> методику расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке;
3.1.6	<input type="checkbox"/> методы планирования и организации производственных работ;
3.1.7	<input type="checkbox"/> нормативы технологических расчётов, трудовых и материальных затрат;
3.1.8	<input type="checkbox"/> методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов;
3.1.9	<input type="checkbox"/> нормативно-справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств
3.2	Уметь:

3.2.1	<input type="checkbox"/> разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке;
3.2.2	<input type="checkbox"/> определять трудоёмкость сварочных работ;
3.2.3	<input type="checkbox"/> рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных
3.2.4	<input type="checkbox"/> производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат;
3.2.5	<input type="checkbox"/> проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования;

4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Раздел 1 Планирование производственных работ. Текущее и перспективное планирование						
1.1	Тема 1.1 Текущее (годовое) планирование производственных работ Текущее (годовое) планирование. Годовые (текущие) планы работы предприятия, цеха. Анализ выполнения плана прошлого года. Составление плана на текущий год Оперативно-производственное планирование. Месячные (оперативные) планы работы цеха, участка, бригады. Анализ выполнения плана прошлого месяца. Составление плана на текущий месяц Сменно–суточное планирование. Суточные (сменные) планы работы участка, бригады, рабочих. Анализ выполнения плана прошлой смены. План на текущие сутки Долгосрочное планирование на предприятии. Анализ десятилетнего плана производственных работ Среднесрочное планирование на предприятии. Анализ пятилетнего плана производственных работ Краткосрочное планирование на предприятии. Анализ трехлетнего плана производственных работ /Пр/	8	7	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4. ПК 4.5.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
1.2	Тема 1.2 Организация нормирования на предприятии Классификация норм и нормативов на предприятии. Ознакомление Нормы и нормативы затрат труда. Ознакомление. Нормы и нормативы расхода материальных ресурсов. Ознакомление Нормы и нормативы использования средств труда. Ознакомление Выполнение технологических расчётов на основе изученных норм и нормативов /Пр/	8	7	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4. ПК 4.5.	Л1.1 Л1.2Л2.1		

1.3	<p>Тема 1.3 Методы и приемы организации труда на предприятии</p> <p>Движение предметов труда по операциям технологического процесса</p> <p>Материальная, социальная и экономическая подготовка производства на предприятии</p> <p>Бригадная форма организация труда и принципы построения бригад на сварочном участке</p> <p>Производственные мощности предприятия. Формирование перечня оборудования</p> <p>сварочного участка. Изучение технических характеристик оборудования</p> <p>Определение коэффициента сменной загрузки сварочного оборудования</p> <p>Определение коэффициента механизации сварочного производства /Пр/</p>	8	7	<p>ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4. ПК 4.5.</p>	<p>Л1.1 Л1.2Л2.1</p>		
1.4	<p>Тема 1.4 Организация технического обслуживания производства на предприятии</p> <p>Сущность, состав и значение вспомогательных и обслуживающих подразделений предприятия</p> <p>Организация инструментального хозяйства</p> <p>Организация энергетического хозяйства</p> <p>Организация транспортного хозяйства</p> <p>Организация ремонтного хозяйства</p> <p>Система планово – предупредительного ремонта оборудования на предприятии</p> <p>Разработка графика планово – предупредительного ремонта оборудования на сварочном участке /Пр/</p>	8	7	<p>ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4. ПК 4.5.</p>	<p>Л1.1 Л1.2Л2.1</p>		
1.5	<p>Тема 1.5. Система охраны труда и экологической безопасности на предприятии</p> <p>Формирование перечня вредных и опасных производственных факторов на предприятии</p> <p>Анализ мер, принятых на предприятии, для устранения воздействия вредных и опасных производственных факторов на человека и окружающую среду, защиты от опасностей технических систем и технологических процессов</p> <p>Предложения по совершенствованию мер профилактики и безопасности условий труда на сварочном участке /Пр/</p>	8	8	<p>ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4. ПК 4.5.</p>	<p>Л1.1 Л1.2Л2.1</p>		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

Фонд оценочных средств находится в приложении.

5.2. Темы письменных работ

Фонд оценочных средств находится в приложении.

5.3. Перечень видов оценочных средств

Фонд оценочных средств находится в приложении.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)			
6.1. Рекомендуемая литература			
6.1.1. Основная литература			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Скоморощенко, А.А., Белкина, Е.Н., Скоморощенко А. А., Белкина Е. Н., Герасимов А. Н., Айдинова А. Т., Громов Е. И., Капустина Е. И.	Планирование на предприятии	Санкт-Петербург: Лань, 2021
Л1.2	Овчинников Виктор Васильевич, Московский политехнический университет	Производство сварных конструкций: Учебное пособие	Москва: Издательский Дом "ФОРУМ", 2019
6.1.2. Дополнительная литература			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Лихачев Владимир Леонидович	Электродуговая сварка : пособие для сварщиков и специалистов сварочного производства: Практическое пособие	Москва: Издательство "СОЛОН-Пресс", 2020
6.3.1 Перечень программного обеспечения			
6.3.2 Перечень информационных справочных систем			

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
7.1	Реализация рабочей программы производственной практики проводится на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
Методические указания находятся в приложении.	