

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и Ю
Дата подписания: 18.09.2023 20:02:39
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef3977b97e87170b1a2d



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

(ДГТУ)

УТВЕРЖДАЮ

Директор АК

_____ В.А. Зибров

Производственная практика (по профилю специальности)

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Авиационный колледж		
Учебный план	15.02.08 -14-1-2650-21з.zsf Технология машиностроения Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический		
Квалификация	техник		
Форма обучения	заочная		
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ		
Часов по учебному плану	360	Формы контроля в семестрах:	
в том числе:		зачеты 6	
аудиторные занятия	360		
самостоятельная работа	0		

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	5		6		Итого	
	Неделя		8			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП	УП	РП
Практические	72	72	288	288	360	360
Итого ауд.	72	72	288	288	360	360
Итого	72	72	288	288	360	360

Программу составил(и):

Преп., Поповьян Борис Васильевич _____

Рецензент(ы):

Преп., Андреева О.С.; Нач. ОК, Бондаренко А.Г. _____

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Производственная практика (по профилю специальности)

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (программа подготовки специалистов среднего звена). (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 350)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 19.04.2022 протокол № 13.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационный колледж

Протокол от 31.08.2022 г. № 1

Срок действия программы: 2022-2026 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	
1.1	Цели производственной практики:
1.2	закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения теоретических знаний и профессиональных умений обучающихся по профессиональному модулю ПМ.04 Выполнение работ по профессии слесарь-ремонтник 2 разряда;
1.3	сбор исходных данных, т.е. изучение имеющихся на предприятии решений конструкторских, технологических, организационных и экономических задач;
1.4	приобретение практических навыков и умений решения отдельных технологических задач подготовки или сопровождения действующего механосборочного производства;
1.5	изготовление простых приспособлений для ремонта и сборки;
1.6	проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	ПП.04.01.
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Метрология, стандартизация и сертификация
2.1.2	Процессы формообразования и инструменты
2.1.3	Техническая механика
2.1.4	Учебная практика
2.1.5	Электротехника и электроника
2.1.6	Материаловедение
2.1.7	Освоение основных профессиональных приемов
2.1.8	Иностранный язык
2.1.9	Программирование для автоматизированного оборудования
2.1.10	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.2	Технология машиностроения
2.2.3	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.4	Технологические процессы изготовления деталей машин
2.2.5	Технологическое оборудование
2.2.6	Учебная практика
2.2.7	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
2.2.8	Реализация технологических процессов изготовления деталей
2.2.9	Программирование для автоматизированного оборудования
2.2.10	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.11	Технологическая оснастка
2.2.12	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
ОК 1.: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.: Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8.: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

ОК 9.: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ПК 3.1.: Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1 Знать:
3.1.1 Изучение, критический анализ и обобщение данных завода-базы практики, относящихся к индивидуальному заданию на практику, в том числе:
3.1.2 действующих технологических процессов механической обработки;
3.1.3 применяемых: технологического оборудования, приспособлений, инструмента, средств механизации и автоматизации, и др. видов технологической оснастки;
3.1.4 прогрессивных форм организации труда и производства;
3.1.5 системы технологической подготовки производства, путей и средств ее полной или частичной автоматизации;
3.1.6 системы контроля и управления качеством продукции.
3.2 Уметь:

4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ							
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Ознакомление с организацией предприятия						
1.1	изучить требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности при прохождении производственной практики (по профессиональному модулю) в организации; пройти вводный инструктаж; пройти инструктаж на рабочем месте. изучить структуру, вид деятельности предприятия, - ознакомиться с технологией и основными функциями производственных и управленческих подразделений, с общей организацией и действующей системой контроля /Пр/	5	24	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 3.1.	Л1.2 Л1.1Л2.1		
	Раздел 2. Выполнение слесарной обработки деталей для изготовления простых приспособлений для ремонта и						
2.1	выполнять простые слесарные операции; /Пр/	5	48	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 3.1.	Л1.2 Л1.1Л2.1		
2.2	подбирать режущий, мерительный и вспомогательный инструменты /Пр/	6	30	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 3.1.	Л1.2 Л1.1Л2.1		
	Раздел 3. Выполнение разборки, ремонта и сборки отдельных узлов и механизмов простого оборудования, агрегатов, подъемных механизмов						

3.1	подготавливать детали к сборке; контролировать качество сборки; проводить сборку неподвижных неразъемных соединений; /Пр/	6	48	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 3.1.	Л1.2 Л1.1Л2.1		
3.2	проводить сборку механизмов вращательного движения; проводить сборку механизмов передачи движения /Пр/	6	30	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 3.1.	Л1.2 Л1.1Л2.1		
Раздел 4. Организация и проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования							
4.1	пользоваться специальными приспособлениями и контрольно-измерительным инструментом; /Пр/	6	48	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 3.1.	Л1.2 Л1.1Л2.1		
4.2	применять полученные навыки и приемы при выполнении комплексных работ /Пр/	6	30	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 3.1.	Л1.2 Л1.1Л2.1		
Раздел 5. Проведение контроля качества деталей							
5.1	выбирать средства контроля; /Пр/	6	36	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 3.1.	Л1.2 Л1.1Л2.1		
5.2	определять годность размеров, форм, расположение и шероховатость поверхностей деталей /Пр/	6	30	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 3.1.	Л1.2 Л1.1Л2.1		
Раздел 6. Оформление отчета по практике							
6.1	Систематизировать практический материал для отчета /Пр/	6	30	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 3.1.	Л1.2 Л1.1Л2.1		
Раздел 7. Защита отчета по практике							
7.1	Подготовка выступления /Пр/	6	6	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 3.1.	Л1.2 Л1.1Л2.1		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
5.1. Контрольные вопросы и задания
фонд оценочных средств находится в приложении
5.2. Темы письменных работ
5.3. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)			
6.1. Рекомендуемая литература			
6.1.1. Основная литература			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Лихачев Владимир Леонидович	Основы слесарного дела: Учебное пособие	Москва: Издательство "СОЛОН-Пресс", 2020
Л1.2	Мычко, В.С., В.С. Мычко	Слесарное дело: учебное пособие	Минск: РИПО, 2020
6.1.2. Дополнительная литература			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Кобринец, Н.В., Веренич, Н.В., Н. В. Кобринец, Н. В. Веренич	Общий курс слесарного дела. Средства контроля: учебное пособие	Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2016
6.3.1 Перечень программного обеспечения			
6.3.2 Перечень информационных справочных систем			

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
7.1	Реализация рабочей программы производственной практики профессионального модуля ПМ.04 предполагает проведение производственной практики в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся.
7.2	Кадровое обеспечение образовательного процесса
7.3	Руководство производственной практикой профессионального модуля ПМ.04 осуществляют преподаватели дисциплин профессионального цикла, а также работники организаций, закрепленные за обучающимися.
7.4	Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство производственной практикой (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.04: инженерно-педагогический состав - дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов должны проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	