

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна  
Должность: Проректор по УР и ЮР  
Дата подписания: 18.09.2023 20:02:39  
Уникальный программный ключ:  
bb52f959411e64617366e63977b97e87130b1a2d



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

(ДГТУ)

УТВЕРЖДАЮ

Директор АК

\_\_\_\_\_ В.А. Зибров

## Производственная практика (по профилю специальности)

### рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	<b>Авиационный колледж</b>		
Учебный план	15.02.08 -14-1-2650-22з.zsf Технология машиностроения Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический		
Квалификация	<b>техник</b>		
Форма обучения	<b>заочная</b>		
Общая трудоемкость	<b>0 ЗЕТ</b>		
Часов по учебному плану	288	Формы контроля в семестрах:	
в том числе:		зачеты с оценкой 7	
аудиторные занятия	288		
самостоятельная работа	0		

#### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	6		7		Итого	
	8	10	8	10		
Неделя						
Вид занятий	уп	рп	уп	рп	уп	рп
Практические	72	72	216	216	288	288
Итого ауд.	72	72	216	216	288	288
Итого	72	72	216	216	288	288

Программу составил(и):

Преп., Поповьян Б.В. \_\_\_\_\_

Рецензент(ы):

Преп., Андреева О.С.; Нач., Бондаренко А.Г. \_\_\_\_\_

Рабочая программа дисциплины (модуля)

**Производственная практика (по профилю специальности)**

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (программа подготовки специалистов среднего звена). (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 350)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 19.04.2022 протокол № 13.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

**Авиационный колледж**

Протокол от 31.08.2022 г. № 1

Срок действия программы: 2022-2026 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

<b>1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ</b>	
1.1	закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения теоретических знаний и профессиональных умений обучающихся по профессиональному модулю ПМ.01 Разработка технологического процесса изготовления деталей машин;
1.2	сбор исходных данных, т.е. изучение имеющихся на предприятии решений конструкторских, технологических, организационных и экономических задач;
1.3	приобретение практических навыков и умений решения отдельных технологических задач подготовки или сопровождения действующего механосборочного производства.
1.4	Достижение указанных целей обеспечивается решением обучающимся во время практики следующих задач:
1.5	1 Изучение, критический анализ и обобщение данных завода-базы практики, относящихся к индивидуальному заданию на практику, в том числе:
1.6	действующих технологических процессов механической обработки;
1.7	применяемых: технологического оборудования, приспособлений, инструмента, средств механизации и автоматизации, и др. видов технологической оснастки;
1.8	прогрессивных форм организации труда и производства;
1.9	системы технологической подготовки производства, путей и средств ее полной или частичной автоматизации;
1.10	системы контроля и управления качеством продукции.
1.11	2 Выполнение индивидуальных заданий руководителей практики от колледжа и предприятия.
1.12	3 Сбор конструкторско-технологической документации в соответствии с заданием на практику.

<b>2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ</b>	
Цикл (раздел) ОП:	ПП.01.01.
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>
2.1.1	Гидравлические и пневматические системы
2.1.2	Технологическое оборудование
2.1.3	Компьютерная графика
2.1.4	Программирование для автоматизированного оборудования
2.1.5	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.6	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.7	Технология машиностроения
2.1.8	Метрология, стандартизация и сертификация
2.1.9	Процессы формообразования и инструменты
2.1.10	Техническая механика
2.1.11	Электротехника и электроника
2.1.12	Материаловедение
2.1.13	Освоение основных профессиональных приемов
2.1.14	Технологическая оснастка
2.1.15	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.16	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.17	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.1.18	Иностранный язык
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>
2.2.1	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
2.2.2	Технологическая оснастка
2.2.3	Подготовка выпускной квалификационной работы
2.2.4	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
2.2.5	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
2.2.6	Технологические процессы изготовления деталей машин

<b>3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)</b>
<b>ОК 1.:</b> Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2.: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.: Использовать информационно- коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8.: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ПК 1.1.: Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
ПК 1.2.: Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
ПК 1.3.: Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции
ПК 1.4.: Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
ПК 1.5.: Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.2	Уметь:
3.2.1	приобрести практический опыт работы;
3.2.2	использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
3.2.3	выбора методов получения заготовок и схем их базирования;
3.2.4	составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций;
3.2.5	разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;
3.2.6	разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ

#### 4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	<b>Раздел 1. Виды работ</b>						
1.1	<p>Ознакомление с организацией предприятия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> изучить требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности при прохождении производственной практики (по профессиональному модулю) в организации;</li> <li><input type="checkbox"/> пройти вводный инструктаж;</li> <li><input type="checkbox"/> пройти инструктаж на рабочем месте.</li> <li><input type="checkbox"/> изучить структуру, вид деятельности предприятия,</li> <li><input type="checkbox"/> ознакомиться с технологией и основными функциями производственных и управленческих подразделений, с общей организацией и действующей системой контроля /Пр/</li> </ul>	6	32	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5.	Л1.2 Л1.1 Л1.3Л2.2 Л2.1		

1.2	Выполнение работ по использованию конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей: читать чертежи; анализировать конструкторско-технологические свойства детали, исходя из её служебного назначения; определять тип производств /Пр/	6	32	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5.	Л1.2 Л1.1 Л1.3Л2.2 Л2.1		
1.3	Выполнение работ по выбору методов получения заготовок и схем их базирования: проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали /Пр/	6	8	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5.	Л1.2 Л1.1 Л1.3Л2.2 Л2.1		
1.4	Выполнение работ по выбору методов получения заготовок и схем их базирования: определять виды и способы получения заготовок; рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок; рассчитывать коэффициент использования материала; анализировать и выбирать схемы базирования /Пр/	7	24	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5.			
1.5	Выполнение работ по составлению технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций: выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы; составлять технологический маршрут изготовления детали; <input type="checkbox"/> проектировать технологические операции; <input type="checkbox"/> разрабатывать технологический процесс изготовления детали; <input type="checkbox"/> выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку: приспособления, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент; рассчитывать режимы резания по нормативам; рассчитывать штучное время; оформлять технологическую документацию /Пр/	7	62	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5.	Л1.2 Л1.1 Л1.3Л2.2 Л2.1		

1.6	Выполнение работ по разработке и внедрению управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании: составлять управляющие программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании /Пр/	7	32	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5.	Л1.2 Л1.1 Л1.3Л2.2 Л2.1		
1.7	Выполнение работ по разработке конструкторской документации и проектированию технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ: использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов /Пр/	7	64	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5.	Л1.2 Л1.1 Л1.3Л2.2 Л2.1		
1.8	Оформление отчета практике: систематизировать практический материал для отчета Защита отчета по практике: подготовка выступления /Пр/	7	34	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5.	Л1.2 Л1.1 Л1.3Л2.2 Л2.1		

## 5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

### 5.1. Контрольные вопросы и задания

Фонд оценочных средств находится в приложении

### 5.2. Темы письменных работ

### 5.3. Перечень видов оценочных средств

## 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

### 6.1. Рекомендуемая литература

#### 6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Скворцов Владимир Федорович	Основы технологии машиностроения	Москва: ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2020
Л1.2	Звонцов, И.Ф., Иванов, К.М., Звонцов И. Ф., Иванов К. М., Серебrenицкий П. П.	Разработка технологических процессов изготовления деталей общего и специального машиностроения: учебное пособие	Санкт-Петербург: Лань, 2018
Л1.3	Звонцов, И.Ф., Иванов, К.М., Звонцов И. Ф., Иванов К. М., Серебrenицкий П. П.	Разработка управляющих программ для оборудования с ЧПУ	Санкт-Петербург: Лань, 2021

#### 6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Лихачев Владимир Леонидович	Основы слесарного дела: Учебное пособие	Москва: Издательство "СОЛОН-Пресс", 2020

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.2	Поляков, А.Н., Никитина, И.П., А. Н. Поляков, И. П. Никитина, И. О. Гончаров	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением. Система NX. Фрезерование. В 2 частях. Часть 1: учебное пособие для спо	Саратов: Профобразование, 2020
<b>6.3.1 Перечень программного обеспечения</b>			
<b>6.3.2 Перечень информационных справочных систем</b>			

#### **7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

7.1	Реализация рабочей программы производственной практики профессионального модуля ПМ.01 проводится на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся.
-----	---

#### **8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Методические указания по выполнению практических работ находятся в приложении