

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Профессор кафедры УР и ИО
Дата подписания: 18.09.2023 20:01:30
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2f



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор АТК
_____ В.А. Зибров

Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Авиационно-технологический колледж	
Учебный план	15.02.08 -2020-3-ТМ11з.zsf Технология машиностроения Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический	
Квалификация	техник	
Форма обучения	заочная	
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ	
Часов по учебному плану	75	Формы контроля в семестрах: зачеты с оценкой 8
в том числе:		
аудиторные занятия	20	
самостоятельная работа	55	

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	8		Итого	
Неделя	4			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	20	20	20	20
Итого ауд.	20	20	20	20
Сам. работа	55	55	55	55
Итого	75	75	75	75

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

2022 г.

Программу составил(и):

Преп., Попова С.О. _____

Рецензент(ы):

Нач., Бондаренко А.Г.;Преп., Андреева О.С. _____

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 350)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 19.04.2022 протокол № .13

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 31.08.2022 г. № 1

Срок действия программы: 2022-2026 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цикл (раздел) ОП:	МДК.03.02.
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
2.1.2	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.3	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.4	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
2.1.5	Технологические процессы изготовления деталей машин
2.1.6	Технология профессиональной карьеры
2.1.7	Безопасность жизнедеятельности
2.1.8	Гидравлические и пневматические системы
2.1.9	Информационные технологии в профессиональной деятельности
2.1.10	Технологическое оборудование
2.1.11	Компьютерная графика
2.1.12	Основы философии
2.1.13	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.1.14	Программирование для автоматизированного оборудования
2.1.15	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.16	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.17	Технология машиностроения
2.1.18	Инженерная графика
2.1.19	Метрология, стандартизация и сертификация
2.1.20	Процессы формообразования и инструменты
2.1.21	Техническая механика
2.1.22	Электротехника и электроника
2.1.23	Информатика
2.1.24	История
2.1.25	Математика
2.1.26	Материаловедение
2.1.27	Освоение основных профессиональных приемов
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 1.: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2.: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество

ОК 3.: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность

ОК 4.: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития

ОК 6.: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями

ОК 7.: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий

ОК 9.: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

ПК 3.1.: Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей

ПК 3.2.: Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;

3.1.2	основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;
3.1.3	основные методы контроля качества детали;
3.1.4	виды брака и способы его предупреждения;
3.1.5	структуру технически обоснованной нормы времени;
3.1.6	основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.
3.2	Уметь:
3.2.1	проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
3.2.2	устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
3.2.3	определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
3.2.4	выбирать средства измерения;
3.2.5	определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;
3.2.6	анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;
3.2.7	рассчитывать нормы времени;

4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Нормирование точности в машиностроении						
1.1	Точность и качество в технике. Основные понятия и определения в области качества продукции. Классификация и номенклатура показателей качества продукции. Методы контроля качества детали. Контроль соблюдения технологической дисциплины. Термины: точность, погрешность. Определение (выявление) несоответствия геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации. Определение взаимозаменяемости, ее виды: полная и неполная, размерная и параметрическая, внутренняя и внешняя /Лек/	8	4	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 6. ОК 7. ОК 9. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3		
1.2	Нормирование точности размеров, а также формы и расположения поверхностей. Основные понятия о размерах, отклонениях и посадках. Система допусков и посадок для гладких элементов деталей. Виды брака: исправимый и неисправимый. Причины брака и способы его предупреждения. Точность размерных цепей. Поверхности (профили) прилегающие и реальные. Отклонения и допуски формы и расположения поверхностей: терминология, виды, условные знаки. Параметры шероховатости. Условные обозначения формы и расположения, шероховатости поверхностей. Определение годности размеров, форм, расположения и шероховатостей поверхностей деталей. /Лек/	8	4	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 6. ОК 7. ОК 9. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3		

1.3	Систематическая проработка конспектов занятий, учебной литературы и нормативной документации. Подготовка к практическим работам. /Ср/	8	35	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 6. ОК 7. ОК 9. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3		
Раздел 2. Средства измерений							
2.1	Основные положения в области метрологии. Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Роль метрологии в обеспечении взаимозаменяемости, в формировании качества продукции. Виды и методы измерений. Погрешности измерений. Оценка результатов измерений. Выбор средства измерения. /Лек/	8	4	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 6. ОК 7. ОК 9. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3		
2.2	Гладкие калибры и их допуски. Классификация гладких калибров. Предельные калибры. Технические условия и материал калибров. Калибры рабочие, приемные, контрольные, их применение. Конструкция гладких калибров. Допуски калибров. /Лек/	8	4	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 6. ОК 7. ОК 9. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3		
2.3	Средства измерения типовых элементов деталей. Меры и их назначение. Плоскопараллельные концевые меры длины (ПКДМ). Штриховые инструменты: штангенинструменты и микрометрические инструменты. Их устройство, метрологические характеристики и приемы измерения. Индикаторы. Рычажно-механические приборы. Методы и средства измерения углов и конусов. Методы и средства контроля и измерения резьбы. Виды контроля и классификация приборов для контроля зубчатых колес. /Лек/	8	4	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 6. ОК 7. ОК 9. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3		
2.4	Систематическая проработка конспектов занятий, учебной литературы и нормативной документации. Подготовка к практическим работам. /Ср/	8	20	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 6. ОК 7. ОК 9. ПК 3.1. ПК 3.2.	Л1.1 Л1.2 Л1.3		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

Фонд оценочных средств находится в приложении

5.2. Темы письменных работ

5.3. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Кошечая, И. П., Канке, А. А., И. П. Кошечая, А. А. Канке	Метрология, стандартизация, сертификация: учебник для студентов образовательных учреждений среднего профессионального образования	М.: ФОРУМ : ИНФРА-М, 2013

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
ЛП.2	Зайцев, С.А., Куранов, А.Д.	Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении: учебник	М.: Академия, 2002
ЛП.3	Шишмарев Владимир Юрьевич	Метрология, стандартизация, сертификация, техническое регулирование и документооборот.: Учебник	Москва: ООО "КУРС", 2017
6.3.1 Перечень программного обеспечения			
6.3.2 Перечень информационных справочных систем			

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
7.1	Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:
7.2	1.Технологического оборудования и оснастки:
7.3	станки: токарные, фрезерные, сверлильные, заточные, шлифовальные, зубообрабатывающие и др.;
7.4	наборы заготовок, инструментов, приспособлений;
7.5	комплект плакатов;
7.6	комплект учебно-методической документации.
7.7	2.Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия:
7.8	контрольно-измерительный инструмент: штангенинструмент, микрометрический инструмент, рычажно-механические приборы, гладкие калибры;
7.9	комплект образцов шероховатости;
7.10	комплект деталей;
7.11	комплект чертежей;
7.12	комплект нормативно-технологической документации;
7.13	комплект учебно-методической документации;
7.14	наглядные пособия (стенды).

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
Методические указания по практическим работам находится в приложении	