Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Пономарева Светлана Викторовна



Должность: МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Дата подписания: 20.09.2023 21:00:08

Уникальный профеддерка Льное госуд АРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ bb52f959411e64617366ef2977b97e87139**уще ЕЖ**ДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» (ДГТУ)

УТВЕРЖДАЮ	УТВЕРЖДАЮ					
Директор АТК						
А.И. Азарова						

Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за Авиационно-технологический колледж

Учебный план 15.02.07 51-14-1-2650-20.osf

Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

Квалификация техник

Форма обучения очная

Общая трудоемкость 0 3ET

Часов по учебному плану 159 Формы контроля в семестрах: зачеты с оценкой 8

в том числе:

106 аудиторные занятия самостоятельная работа 23

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	7	7	8	3	И	ого
Недель	12	3/6	4 3	4 3/6		010
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РΠ	УП	РΠ
Лекции	20	20	46	46	66	66
Лабораторные			10	10	10	10
Практические	10	10	20	20	30	30
Консультации	8	8	22	22	30	30
Итого ауд.	30	30	76	76	106	106
Сам. работа	7	7	16	16	23	23
Итого	45	45	114	114	159	159

Программу составил(и):
Преп., Панков В.Н	
Рецензент(ы):	
ООО «Взлет-Сервис»	генеральный директор, М.С.Гандрабура

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОИЗВОДСТВ (ПО ОТРАСЛЯМ) (уровень подготовки специалистов среднего звена). (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 349)

составлена на основании учебного плана:

Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 24.04.2020 протокол № 8.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 31.08.2020г. № 1

Срок действия программы: 2020-2024 уч.г.

личная подпись инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

1.1 овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями

	2. МЕСТО ДИСЦИ	ПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ							
I	Цикл (раздел) ОП:	МДК.03.01.							
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:								
2.1.1	Защита выпускной квалификационной работы								
2.1.2	Производственная практ	ика (по профилю специальности)							
2.1.3	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем								
2.1.4	Производственная практ	ика (по профилю специальности)							
2.1.5	Производственная практ	ика (по профилю специальности)							
2.1.6	Методы осуществления о измерений	стандартных и сертификационных испытаний, метрологических поверок средств							
2.1.7	Производственная практ	ика (по профилю специальности)							
2.1.8	Производственная практ	ика (по профилю специальности)							
2.1.9	Экономика организации								
2.2	Дисциплины (модули) предшествующее:	и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как							
2.2.1	Освоение основных прос	рессиональных приемов							
2.2.2	Производственная практ	ика (по профилю специальности)							
2.2.3	Производственная практ	ика (по профилю специальности)							
2.2.4	Производственная практ	ика (по профилю специальности)							

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

- ОК 2.: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
- ОК 3.: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
- ОК 4.: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
- ОК 5.: Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
- ОК 6.: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
- ОК 7.: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
- **ОК 8.:** Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
- ПК 3.1.: Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса
- ПК 3.2.: Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации
- ПК 3.3.: Снимать и анализировать показания приборов

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	нормативные требования по эксплуатации мехатронных устройств, средств измерений и автоматизации;
	методы настройки, сопровождения и эксплуатации аппаратно-программного обеспечения систем автоматического управления, мехатронных устройств и систем;
3.1.3	методы перепрограммирования, обучения и интеграции в автоматизированную систему САD/САМ
3.2	Уметь:
3.2.1	обеспечивать эксплуатацию автоматических и мехатронных систем управления;
3.2.2	производить сопровождение и эксплуатацию аппаратно-программного обеспечения систем автоматического управления и мехатронных устройств и систем;
3.2.3	перепрограммировать, обучать и интегрировать автоматизированные системы CAD/CAM;

		гическое			T		
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетен- ции	Литерату ра	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Раздел 1. Теоретические основы технического обслуживания автоматических и мехатронных систем						
1.1	Тема 1.1. Требования к системам автоматического управления /Лек/	7	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.			
1.2	Тема 1.2. Управление состоянием технических устройств /Лек/	7	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.			
1.3	Тема 1.3. Процессы изменения состояния элементов и систем /Лек/	7	4	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.			
1.4	Тема 1.5. Подготовка и организация производства работ по техническому обслуживанию систем автоматического управления /Лек/	7	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.			
1.5	Тема 1.4.Планирование технического обслуживания и ремонта /Лек/	7	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.			
1.6	Тема 1.6. Техническое обслуживание линий связи и проводок систем автоматического управления /Лек/	7	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.			
1.7	Определение мест повреждения (негерметичность, закупорка) трубных проводок /Пр/	7	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.			
1.8	Определение мест повреждения (обрыв, короткое замыкания) кабеля /Пр/	7	2	OK 2. OK 3. ΠK 3.1. ΠK 3.2. ΠK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.			

1.9	Тема 1.7. Техническое обслуживание систем и устройств измерения температуры /Лек/	7	4	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.10	Составить технологический процесс технического обслуживания системы измерения температуры /Пр/	7	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.11	Тема 1.8. Техническое обслуживание систем и устройств измерения давления /Лек/	7	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.12	Составить технологический процесс технического обслуживания системы измерения давления /Пр/	7	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.13	Тема 1.9. Техническое обслуживание систем и устройств измерения расхода /Лек/	8	4	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.14	Составить технологический процесс технического обслуживания системы измерения расхода /Пр/	7	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.15	Тема 1.10. Техническое обслуживание систем и устройств измерения уровня /Лек/	8	4	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.16	Составить технологический процесс технического обслуживания системы измерения уровня. /Пр/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.17	Тема 1.11.Техническое обслуживание систем и устройств измерения состава и содержание вещества /Лек/	8	4	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		

-						
1.18	Составить технологический процесс технического обслуживания системы измерения состава и свойства вещества /Пр/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.19	Тема 1.12.Техническоеобслуживание автоматических регуляторов и исполнительных механизмов /Лек/	8	4	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.20	Составить технологический процесс технического обслуживания регуляторов (электрических, пневматических) /Пр/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.21	Составить технологический процесс технического обслуживанияисполнительных механизмов(электрических, пневматических) и регулирующих органов /Пр/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.22	Тема 1.13.Техническое обслуживание систем и устройств сигнализаций и блокировки /Лек/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.23	Формирование уведомлений об авариях и несанкционированном доступе, напоминания о регламентных работах и др. /Пр/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.24	Тема 1.14. Техническое обслуживание автоматических систем управления технологическими процессами /Пр/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.25	Составить технологический процесс технического обслуживания автоматической системы управления технологическим процессом с электронным регулятором Составить технологический процесс технического обслуживания автоматической системы управления технологическим процессом с пневматическим регулятором /Пр/	8	4	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		

1.26	Тема 1.15.Техническое обслуживание микроконтроллеров и управляющих мехатронных систем /Лек/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.27	Составить технологический процесс технического обслуживания микроконтроллеров имехатронных систем. /Пр/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.28	Самостоятельная работа обучающихся при изучении раздела 1 Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем). Подготовка к практическим занятиям с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление отчетов и подготовка к их защите. /Ср/	7	7	OK 2. OK 3. ΠΚ 3.1. ΠΚ 3.2. ΠΚ 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
1.29	/Конс/	7	8	OK 2. OK 3. ΠΚ 3.1. ΠΚ 3.2. ΠΚ 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
	Раздел 2. Раздел 2. Эксплуатация автоматических и мехатронных систем					
2.1	Тема 2.1. Подготовка и организация производства работ по эксплуатации систем автоматического управления /Лек/	8	4	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.2	Тема 2.2.Эксплуатация линий связи и проводок систем автоматического управления /Лек/	8	2	OK 2. OK 3. ΠK 3.1. ΠK 3.2. ΠK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.3	Тема 2.3. Эксплуатация систем и устройств измерения температуры /Лек/	8	2	OK 2. OK 3. ΠΚ 3.1. ΠΚ 3.2. ΠΚ 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.4	Снятие и анализ показаний приборов измерения температуры /Лаб/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
	•	•	•	•		

2.5	Тема 2.4. Эксплуатация систем и устройств измерения давления /Лек/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.6	Снятие и анализ показаний приборов измерения давления /Лаб/	8	2	OK 2. OK 3. ΠΚ 3.1. ΠΚ 3.2. ΠΚ 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.7	Тема 2.5. Эксплуатация систем и устройств измерения расхода /Лек/	8	2	OK 2. OK 3. ΠΚ 3.1. ΠΚ 3.2. ΠΚ 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.8	Снятие и анализ показаний приборов измерения расхода /Лаб/	8	2	OK 2. OK 3. ΠΚ 3.1. ΠΚ 3.2. ΠΚ 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.9	Тема 2.6. Эксплуатация систем и устройств измерения уровня /Лек/	8	2	OK 2. OK 3. ΠΚ 3.1. ΠΚ 3.2. ΠΚ 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.10	Снятие и анализ показаний приборов измерения уровня /Лаб/	8	2	OK 2. OK 3. ΠΚ 3.1. ΠΚ 3.2. ΠΚ 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.11	Тема 2.7. Эксплуатация систем и устройств измерения состава и содержание вещества /Лек/	8	2	OK 2. OK 3. ΠΚ 3.1. ΠΚ 3.2. ΠΚ 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.12	Тема 2.8. Эксплуатация автоматических регуляторов и исполнительных механизмов /Лек/	8	4	OK 2. OK 3. ΠΚ 3.1. ΠΚ 3.2. ΠΚ 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.13	Тема 2.9. Эксплуатация систем и устройств сигнализаций и блокировки /Лек/	8	2	OK 2. OK 3. ΠK 3.1. ΠK 3.2. ΠK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		

2.14	Опробование систем сигнализации и блокировки /Лаб/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.15	Тема 2.10. Эксплуатация автоматических систем управления технологическими процессами /Лек/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.16	Тема 2.11. Эксплуатация микроконтроллеров и управляющих вычислительных комплексов мехатронных систем /Лек/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.17	Перепрограммирование микроконтроллеров /Пр/	8	2	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.18	/Cp/	8	16	OK 2. OK 3. IIK 3.1. IIK 3.2. IIK 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		
2.19	/Конс/	8	22	OK 2. OK 3. ΠΚ 3.1. ΠΚ 3.2. ΠΚ 3.3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8.		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
5.1. Контрольные вопросы и задания
5.2. Темы письменных работ
5.3. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
6.1. Рекомендуемая литература
6.3.1 Перечень программного обеспечения
6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)		
	Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов «Типовые узлы и средства автоматизации»; лабораторий «Типовые элементы, устройства систем автоматического управления и средств измерений», «Монтаж, наладка, ремонт и эксплуатация систем автоматического управления»	
7.2	Технические средства обучения:	

7.3	14 компьютеров, объединенных в локальную сеть.
7.4	Интерактивная доска, мультимедийный проектор, компьютер.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)