

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Директор атк УДО и ЦО
Дата подписания: 18.09.2023 16:12:01
Уникальный идентификатор:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2f



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ

Директор АТК

_____ В.А. Зибров

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

рабочая программа дисциплины (модуля)

| | | |
|-------------------------|--|--|
| Закреплена за | Авиационно-технологический колледж | |
| Учебный план | 15.02.15-2022-1-ТМП9.plx Технология металлообрабатывающего производства Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический | |
| Квалификация | техник-технолог | |
| Форма обучения | очная | |
| Общая трудоемкость | 0 ЗЕТ | |
| Часов по учебному плану | 144 | Формы контроля в семестрах: зачеты с оценкой 10 |
| в том числе: | | |
| аудиторные занятия | 144 | |
| самостоятельная работа | 0 | |

Распределение часов дисциплины по семестрам

| Семестр | 10 | | Итого | |
|--------------|-----|-----|-------|-----|
| | УП | РП | | |
| Неделя | | | | |
| Вид занятий | УП | РП | УП | РП |
| Практические | 144 | 144 | 144 | 144 |
| Итого ауд. | 144 | 144 | 144 | 144 |
| Итого | 144 | 144 | 144 | 144 |

Программу составил(и):

Рецензент(ы):

;Нач. ОК, Бондаренко А.Г. _____

Рабочая программа дисциплины (модуля)

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 ТЕХНОЛОГИЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА (уровень подготовки специалистов среднего звена). (приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 г. № 1561)

составлена на основании учебного плана:

Технология металлообрабатывающего производства

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 19.04.2022 протокол № 13.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 31.08.2022 г. № 1

Срок действия программы: 2022-2027 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

| Цикл (раздел) ОП: | ПДП |
|-------------------|--|
| 2.1 | Требования к предварительной подготовке обучающегося: |
| 2.1.1 | Экзамен по модулю |
| 2.1.2 | Экзамен по модулю |
| 2.1.3 | Экзамен по модулю |
| 2.1.4 | Экзамен по модулю |
| 2.1.5 | Производственная практика (по профилю специальности) |
| 2.1.6 | Производственная практика (по профилю специальности) |
| 2.1.7 | Производственная практика (по профилю специальности) |
| 2.1.8 | Производственная практика (по профилю специальности) |
| 2.1.9 | Проведение демонстрационного экзамена |
| 2.1.10 | Подготовка к демонстрационному экзамену |
| 2.1.11 | Подготовка выпускной квалификационной работы |
| 2.1.12 | Учебная практика |
| 2.1.13 | Учебная практика |
| 2.1.14 | Учебная практика |
| 2.1.15 | Учебная практика |
| 2.1.16 | Учебная практика |
| 2.1.17 | Освоение основных профессиональных приемов |
| 2.1.18 | Учебная практика |
| 2.1.19 | Экзамен по модулю |
| 2.1.20 | Метрология, стандартизация и сертификация |
| 2.1.21 | Процессы формообразования и инструменты |
| 2.1.22 | Технологическая оснастка |
| 2.1.23 | Технологическое оборудование |
| 2.1.24 | Технология машиностроения |
| 2.1.25 | Охрана труда |
| 2.1.26 | Производственная практика (по профилю специальности) |
| 2.1.27 | Экзамен по модулю |
| 2.1.28 | Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования |
| 2.1.29 | Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала |
| 2.1.30 | Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования |
| 2.1.31 | Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования |
| 2.1.32 | Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий |
| 2.1.33 | Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования |
| 2.1.34 | Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании |
| 2.1.35 | Программирование для автоматизированного оборудования |
| 2.2 | Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее: |
| 2.2.1 | Защита выпускной квалификационной работы |
| 2.2.2 | Подготовка выпускной квалификационной работы |
| 2.2.3 | Подготовка к демонстрационному экзамену |
| 2.2.4 | Проведение демонстрационного экзамена |
| 2.2.5 | Экзамен по модулю |
| 2.2.6 | Экзамен по модулю |
| 2.2.7 | Экзамен по модулю |
| 2.2.8 | Экзамен по модулю |

| | |
|--------|--|
| 2.2.9 | Производственная практика (по профилю специальности) |
| 2.2.10 | Производственная практика (по профилю специальности) |
| 2.2.11 | Производственная практика (по профилю специальности) |
| 2.2.12 | Производственная практика (по профилю специальности) |

| 3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) | |
|--|---|
| ОК 01.: | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам. |
| ОК 02.: | Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности. |
| ОК 03.: | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие. |
| ОК 04.: | Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 05.: | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста. |
| ОК 06.: | Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения |
| ОК 07.: | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсо-сбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях. |
| ОК 08.: | Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности. |
| ОК 09.: | Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности |
| ОК 10.: | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках. |
| ОК 11.: | Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере. |
| ПК 1.1.: | Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей. |
| ПК 1.2.: | Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей. |
| ПК 1.3.: | Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| ПК 1.4.: | Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| ПК 1.5.: | Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| ПК 1.6.: | Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| ПК 1.7.: | Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| ПК 1.8.: | Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией. |
| ПК 1.9.: | Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства согласно требованиям технологической документации и реальными условиями технологического процесса. |
| ПК 1.10.: | Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| ПК 2.1.: | Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий. |

| |
|---|
| ПК 2.2.: Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий. |
| ПК 2.3.: Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| ПК 2.4.: Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| ПК 2.5.: Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| ПК 2.6.: Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| ПК 2.7.: Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| ПК 2.8.: Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией. |
| ПК 2.9.: Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса. |
| ПК 2.10.: Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| ПК 3.1.: Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения. |
| ПК 3.2.: Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции. |
| ПК 3.3.: Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами. |
| ПК 3.4.: Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем. |
| ПК 3.5.: Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем. |
| ПК 4.1.: Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения. |
| ПК 4.2.: Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции. |
| ПК 4.3.: Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям. |
| ПК 4.4.: Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем. |
| ПК 4.5.: Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем. |
| ПК 5.1.: Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия. |
| ПК 5.2.: Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения. |
| ПК 5.3.: Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами. |
| ПК 5.4.: Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами. |
| ПК 5.5.: Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения. |

ПК 5.6.: Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

| | |
|------------|---|
| 3.1 | Знать: |
| 3.1.1 | - осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных; |
| 3.1.2 | - разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном; |
| 3.1.3 | - организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве; |
| 3.1.4 | - организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве; |
| 3.1.5 | - организовывать деятельность подчиненного персонала. |
| 3.1.6 | - освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих |
| 3.2 | Уметь: |
| 3.2.1 | Преддипломная практика направлена на углубление обучающимся первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы. |

4. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

| Код занятия | Наименование разделов и тем /вид занятия/ | Семестр / Курс | Часов | Компетенции | Литература | Актив и Инте ракт. | Примечание |
|-------------|--|----------------|-------|-------------|--|--------------------|------------|
| | Раздел 1. Подготовительный этап | | | | | | |
| 1.1 | Получение задания на дипломное проектирование (за две недели до практики). Посещение собрания по практике /Пр/ | 10 | 4 | | Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5 Л1.6 Л1.7 Л1.8 | | |
| | Раздел 2. Устройство на предприятие для прохождения практики | | | | | | |
| 2.1 | Прослушивание вводного инструктажа по ТБ, промышленной санитарии и противопожарной защите в отделе ТБ предприятия. Встреча с руководителем практики. /Пр/ | 10 | 4 | | Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5 Л1.6 Л1.7 Л1.8 | | |
| | Раздел 3. Изучение нормативных и технических материалов | | | | | | |
| 3.1 | Получение и изучение материалов для выполнения выпускной квалификационной работы: техническая документация; чертежи; изучение технологических операций и переходов по изготовлению деталей и узлов. Должностные инструкции по профессии рабочего 18466 Слесарь механосборочных работ. /Пр/ | 10 | 48 | | Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5 Л1.6 Л1.7 Л1.8 | | |
| | Раздел 4. Изучение вопросов системы управления | | | | | | |
| 4.1 | Выполнение планового задания персоналом структурного подразделения, выявление отклонения от заданных параметров /Пр/ | 10 | 20 | | Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5 Л1.6 Л1.7 Л1.8 | | |
| | Раздел 5. Изучение вопросов охраны труда | | | | | | |
| 5.1 | Изучение вопросов соблюдения персоналом требований охраны труда при выполнении производственных заданий /Пр/ | 10 | 16 | | Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5 Л1.6 Л1.7 Л1.8 | | |
| | Раздел 6. Обработка и анализ полученной информации | | | | | | |

| | | | | | | | |
|--|---|----|----|--|--|--|--|
| 6.1 | Обработке и систематизации фактического материала. Посещение консультаций по сбору материалов, у руководителя практики и руководителя дипломного проекта /Пр/ | 10 | 42 | | Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5 Л1.6 Л1.7 Л1.8 | | |
| Раздел 7. Подготовка отчета по практике | | | | | | | |
| 7.1 | Подготовить отчет по практике /Пр/ | 10 | 8 | | Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5 Л1.6 Л1.7 Л1.8 | | |
| 7.2 | Защита отчета по практике /Пр/ | 10 | 2 | | Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5 Л1.6 Л1.7 Л1.8 | | |

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

5.2. Темы письменных работ

5.3. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

| | Авторы, составители | Заглавие | Издательство, год |
|------|---|---|--|
| Л1.1 | Завистовский Сергей Эдуардович | Технологическое оборудование машиностроительного производства: Учебное пособие | Минск: Центр учебной книги и средств обучения РИПО, 2019 |
| Л1.2 | Каменев, С.В., Романенко, К.С., С. В. Каменев, К. С. Романенко | Технологии аддитивного производства: Учебное пособие для СПО | Саратов: Профобразование, 2020 |
| Л1.3 | Фридман Абель Менделеевич, Российский университет кооперации | Экономика организации. Практикум: Учебное пособие | Москва: Издательский Центр РИОР, 2021 |
| Л1.4 | Сафронов Николай Александрович, Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации | Экономика организации (предприятия): Учебник для ср. спец. учебных заведений; Учебник | Москва: Издательство "Магистр", 2021 |
| Л1.5 | Кнышова Елена Николаевна, Панфилова Елена Евгеньевна, Государственный университет управления | Экономика организации: Учебник | Москва: Издательский Дом "ФОРУМ", 2021 |
| Л1.6 | Грибов Владимир Дмитриевич, Кисляков Геннадий Васильевич, Грибов В. Д., Кисляков Г. В. | Основы управленческой деятельности: Учебник и практикум Для СПО | Москва: Юрайт, 2021 |

| | Авторы, составители | Заглавие | Издательство, год |
|--|---|--|-----------------------------|
| ЛП.7 | Конин Николай Михайлович, Маторина Елена Ильинична, Конин Н. М., Маторина Е. И. | Правовые основы управленческой деятельности: Учебное пособие Для СПО | Москва: Юрайт, 2021 |
| ЛП.8 | Сысоев, С.К., Сысоев, А.С., Сысоев С. К., Сысоев А. С., Левко В. А. | Технология машиностроения. Проектирование технологических процессов | Санкт-Петербург: Лань, 2021 |
| 6.3.1 Перечень программного обеспечения | | | |
| 6.3.2 Перечень информационных справочных систем | | | |

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

| | |
|-----|--|
| 7.1 | Помещения представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций и текущего контроля. Мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов. |
| 7.2 | Помещение для самостоятельной работы обучающихся оснащено компьютерной техникой с возможностью подключения к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду образовательной организации. |

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

| |
|--|
| |
|--|