

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и ЮР
Дата подписания: 18.09.2023 15:38:34
Уникальный идентификатор:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2f



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор АТК
_____ В.А. Зибров

Экзамен по модулю рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Авиационно-технологический колледж	
Учебный план	15.02.15-2022-1-ТМП9.plx Технология металлообрабатывающего производства Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический	
Квалификация	техник-технолог	
Форма обучения	очная	
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ	
Часов по учебному плану	12	Формы контроля в семестрах: экзамены 4
в том числе:		
аудиторные занятия	0	
самостоятельная работа	0	
часов на контроль	12	

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	4		Итого	
Неделя	21			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Часы на контроль	12	12	12	12
Итого	12	12	12	12

Программу составил(и):

Рецензент(ы):

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Экзамен по модулю

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 ТЕХНОЛОГИЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА (уровень подготовки специалистов среднего звена). (приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 г. № 1561)

составлена на основании учебного плана:

Технология металлообрабатывающего производства

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 19.04.2022 протокол № 13.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 31.08.2022 г. № 1

Срок действия программы: 2022-2027 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	
1.1	В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:
1.2	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
1.3	ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
1.4	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
1.5	ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
1.6	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
1.7	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
1.8	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
1.9	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
1.10	ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
1.11	ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
1.12	ОК 11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
1.13	ВД 6 Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ
1.14	ПК 6.1 Осуществлять слесарную обработку деталей и узлов
1.15	ПК 6.2 Проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования
1.16	ПК 6.3 Выполнять сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов
1.17	ПК 6.4 Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	ПМ.06.Э
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Процессы формообразования и инструменты
2.1.2	Технологическая оснастка
2.1.3	Технологическое оборудование
2.1.4	Технология машиностроения
2.1.5	Учебная практика
2.1.6	Инженерная графика
2.1.7	Техническая механика
2.1.8	Основы безопасности жизнедеятельности
2.1.9	Охрана труда
2.1.10	Освоение основных профессиональных приемов
2.1.11	Программирование для автоматизированного оборудования
2.1.12	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Процессы формообразования и инструменты
2.2.2	Технологическая оснастка
2.2.3	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
2.2.4	Технологическое оборудование
2.2.5	Технология машиностроения
2.2.6	Учебная практика
2.2.7	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.8	Производственная практика (по профилю специальности)

2.2.9	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.10	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.11	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.12	Освоение основных профессиональных приемов
2.2.13	Программирование для автоматизированного оборудования
2.2.14	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
2.2.15	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
2.2.16	Учебная практика
2.2.17	Учебная практика
2.2.18	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
2.2.19	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
2.2.20	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
2.2.21	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
2.2.22	Учебная практика
2.2.23	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.24	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.25	Учебная практика
2.2.26	Учебная практика
2.2.27	Экзамен по модулю
2.2.28	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.29	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.30	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
2.2.31	Экзамен по модулю
2.2.32	Экзамен по модулю
2.2.33	Экзамен по модулю
2.2.34	Экзамен по модулю

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 01.: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02.: Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03.: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 04.: Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 05.: Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06.: Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК 07.: Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсо-сбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08.: Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09.: Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 10.: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ОК 11.: Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

ПК 1.1.: Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.

ПК 1.5.: Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	- правила и нормы безопасного выполнения сборочных работ;
3.1.2	- устройство механизмов и узлов ремонтируемого оборудования, агрегатов, машин, подъемных механизмов;
3.1.3	- принцип работы обслуживаемого оборудования;
3.1.4	- назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и средней сложности контрольно-измерительного инструмента;
3.1.5	- способы определения годности инструмента и заточки;
3.1.6	- способы пайки и необходимые для этой работы материалы;
3.1.7	- основные понятия о допусках и посадках, классах точности и чистоты обработки;
3.1.8	- основные механические свойства обрабатываемых материалов;
3.1.9	- устройство, назначение и принцип работы ремонтируемого оборудования;
3.1.10	- приемы слесарной обработки, ремонта и сборки деталей, узлов, механизмов и оборудования;
3.1.11	- устройство универсальных и специальных приспособлений и средней сложности контрольно-измерительного инструмента.
3.2	Уметь:
3.2.1	- выполнять простые слесарные операции;
3.2.2	- подготавливать детали к сборке;
3.2.3	- контролировать качество сборки;
3.2.4	- проводить сборку неподвижных неразъемных соединений;
3.2.5	- проводить сборку неподвижных разъемных соединений;
3.2.6	- проводить сборку механизмов вращательного движения;
3.2.7	- проводить сборку механизмов передачи движения;
3.2.8	- пользоваться специальными приспособлениями и контрольно- измерительным инструментом

4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Экзамен по модулю						
1.1	В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции /Экзамен/	4	12				

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания
в приложении
5.2. Темы письменных работ
5.3. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература
6.3.1 Перечень программного обеспечения
6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Реализация программы модуля предполагает наличие учебно-производственных мастерских, в состав которых входят слесарный и механический цехи, оборудованные следующим образом:
-----	--

7.2	• рабочее место преподавателя;
7.3	• набор слесарных и монтажных инструментов;
7.4	• различные узлы и механизмы;
7.5	• набор измерительных инструментов;
7.6	• комплект учебно-наглядных пособий;
7.7	• комплект учебно-методической документации.
7.8	Оборудование слесарного цеха:
7.9	16 слесарных верстаков, оборудованных слесарными тисками;
7.10	муфельная печь;
7.11	Станок вертикально-сверлильный 2118 (1 штука);
7.12	Станок вертикально-сверлильный 2Н125 (1 штука);
7.13	Станок вертикально-сверлильный 2А135 (1 штука);
7.14	Инструменты для выполнения слесарных, механосборочных, ремонтных работ;
7.15	Инструменты индивидуального пользования;
7.16	Техническая документация, инструкции, правила.
7.17	
7.18	Оборудование механических цехов:
7.19	Станок токарно-винторезный 1И611П (6 штук);
7.20	Станок токарно-винторезный 1М61 (5 штук);
7.21	Станок токарно-винторезный 1А616 (1 штука);
7.22	Станок токарно-винторезный 16Б05П (2 штуки);
7.23	Станок токарно-винторезный 1К62 (3 штуки);
7.24	Станок ножовочный 8Б72 (1 штука);
7.25	Поперечно-строгальный станок с качающейся кулисой Р3-350 (1 штука);
7.26	Станок фрезерный 6Н82А (1 штука);
7.27	Станок вертикально-фрезерный консольный 6Т10 (1 штука);
7.28	Плоскошлифовальный станок 3Е711В (1 штука);
7.29	Точильно-шлифовальный станок 332Б (1 штука);
7.30	Ножницы рычажные маховые;
7.31	Приспособления;
7.32	Верстак, оборудованный слесарными тисками;
7.33	Инструменты для выполнения слесарных, механосборочных, ремонтных работ;
7.34	Инструменты индивидуального пользования;
7.35	Техническая документация, инструкции, правила.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

--