

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и НО
Дата подписания: 14.09.2021 15:55:33
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1a2d

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС 3+ по специальности (специальностям) СПО 22.02.06 Сварочное производство в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 5.1. Подготавливать изделия и узлы под сварку и зачистка швов после сварки.

ПК 5.2. Обеспечивать защиту обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитном газе.

ПК 5.3. Осуществлять чтение чертежей

Рабочая программа производственной практики может быть использована в профессиональной подготовке при освоении профессии рабочего 19906 Электросварщик ручной сварки

1.2. Цели и задачи производственной практики:

Производственная практика по специальности направлена на закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по профессиональному модулю ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к – выполнению ручной дуговой сварки средней сложности и узлов, составление технологических карт;

Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики в рамках профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, технологического

оборудования и оснастки; обучающийся должен приобрести практический опыт работы:

- применения различных методов, способов и приёмов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
- технической подготовки производства сварных конструкций;
- выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;
- хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса.
- выполнения расчётов и конструирования сварных соединений и конструкций;
- проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами;
- осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса;
- оформления конструкторской, технологической и технической документации;
- разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
- определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях;
- обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений;
- предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;
- оформления документации по контролю качества сварки.