

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и НО
Дата подписания: 21.09.2023 18:00:57
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1a2d



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

Авиационно-технологический колледж

УТВЕРЖДАЮ
Директор Авиационно-
технологического колледжа
_____ В.А.Зибров
« ___ » _____ 2022г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по производственной практике (по профилю специальности)
ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)
образовательной программе
по специальности среднего профессионального образования
23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по
видам транспорта, за исключением водного)

Ростов-на-Дону
2022 г.

Лист согласования

Фонд оценочных средств по профессиональному модулю разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)

Разработчик(и):

Преподаватель

Авиационно-технологического колледжа _____ А.Ю. Герасимова

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен на заседание цикловой комиссии Авиационно-технологического колледжа, протокол № 1 от «31» августа 2022г.

Председатель цикловой комиссии _____ И.А.Золотухина

«__» _____ 2022г.

Согласовано:

Рецензенты:

ООО «Авто-Сити»,

Генеральный директор

Н.Л.Дудченко

г.Ростов-на-Дону

ФГБОУВО ДГТУ

Доцент

С.И.Попов

Одобен на заседании педагогического совета Авиационно-технологического колледжа, протокол № 1 от 31.08.2022г

Председатель педагогического совета _____ В.А.Зибров

I. Паспорт комплекта оценочных средств

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК.1.4.	Составлять дефектные ведомости и отчетную документацию
ПК.5.1*	Выполнять слесарные и слесарно-сборочные работы с применением необходимого оборудования и инструмента
ПК.5.2*	Выполнять простые электромонтажные работы с применением необходимого инструмента и приспособлений
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

2. Комплект оценочных средств

2.1. Задания для проведения текущего контроля

Текущий контроль производственной практики ПП.05 осуществляют преподаватели междисциплинарных курсов, а также общепрофессиональных дисциплин, назначенные руководителями производственной практики от учебного заведения.

Ежедневный текущий контроль выполнения Программы производственной практики (по профилю специальности) по модулю ПМ.05 осуществляет работник предприятия/организации, закрепленный за обучающимися - руководитель производственной практики от предприятия. Руководитель производственной практики от предприятия ежедневно расписывается в Дневнике обучающегося о выполнении им Задания на производственную практику (по профилю специальности) ПП.05 в соответствии с Программой ПП.05.

2.2. Содержание отчета по производственной практике ПП.05

Ознакомление и описание выполненных работ: резка, правка, рубка, опилование металлов

Ознакомление и описание выполненных работ: сверление, зенкерование, развёртывание

Обработка резьбовых поверхностей: нарезание резьбы, вывёртывание сломанных шпилек

Ознакомление и описание выполненных работ: клепка, притирка, паяние

Описание технологического процесса при выполнении слесарных работ

Описание технологического процесса по разборке сборке КШМ и ГРМ двигателя

Описание технологического процесса ремонта системы питания легковых автомобилей

Описание технологического процесса ремонта сцепление автомобиля

Описание технологического процесса ремонта коробка перемены передач

Описание технологического процесса ремонта карданная передача

Описание технологического процесса ремонта ведущего моста

Описание технологического процесса шиномонтажных работ

Ознакомление с работой подвески автомобиля

Ознакомление с работой рулевого управления

Описание технологического процесса работы тормозной системы

Заключение по проведенным работам

2.3 Задания для зачета

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в форме зачета.

Теоретическая часть

Вопросы к зачету по производственной практике (по профилю специальности) по модулю ПМ.05:

1. Что входит в должностные инструкции слесаря по ремонту автомобилей
2. Перечислите какой вид инструмента используется при демонтаже агрегатов автомобиля
3. Устройство тормозной системы
4. Как производятся процессы резка, правка, рубка, опилование металлов
5. Как производится процессы сверление, зенкерование, развёртывание
6. С помощью чего выполняется обработка резьбовых поверхностей: нарезание резьбы, вывёртывание сломанных шпилек
7. Описание технологического процесса при выполнении слесарных работ
8. Описание технологического процесса по разборке сборке КШМ и ГРМ двигателя
9. Перечислите неисправности топливной системы и методы их устранения
10. Описание технологического процесса ремонта сцепление автомобиля
11. Описание технологического процесса ремонта коробка перемены передач
12. Описание технологического процесса ремонта карданная передача
13. Неисправности ведущего моста и метод их устранения
14. Опишите виды шиномонтажных работ
15. неисправности подвески автомобиля и методы их устранения

16.неисправности рулевого управления и методы их устранения

Требования к результатам освоения:

- 1.Развернутый полный ответ на предложенный вопрос, ответы обстоятельные по всем вопросам преподавателя – оценка «отлично»,
- 2.Краткое изложение материала по заданному вопросу, незначительные ошибки и неточности – оценка «хорошо»,
- 3.Слабое владение теоретическим материалом, ответы не полные, допущены ошибки и неточности, отсутствие ответов на дополнительные вопросы преподавателя – оценка «удовлетворительно»,
4. Нет достойного ответа на поставленный вопрос – оценка «незачет».

Итоговая оценка по производственной практике выставляется руководителем практики от колледжа на основании:

- 1) анализа результатов текущего контроля выполнения всех видов производственных работ (Дневник по производственной практике), предусмотренных программой производственной практики ПП.05);
- 2) аттестационного листа обучающегося с оценкой, выставленной руководителем практики от предприятия;
- 3) производственной характеристики обучающегося;
- 4) ответов на вопросы зачета, проводимого по завершении программы практики;
- 5) качества составления и оформления отчета по производственной практике ПП.05.