

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и НО
Дата подписания: 22.09.2023 21:57:21
Уникальный программный ключ:
bb52f9594



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**
(ДГТУ)
Авиационный колледж

УТВЕРЖДАЮ
Директор Авиационного колледжа
_____ А.И. Азарова
«__» _____ 2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)
**профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям
рабочих, должностям служащих**

По специальности 15.02.08 Технология машиностроения
(код, название без кавычек)

Форма и срок освоения ППССЗ: очная
(очная, заочная, нормативный)

Количество часов производственной практики – 216 час.

Количество недель производственной практики 6 нед.

Курс 2

Семестр 3

ФОРМЫ КОНТРОЛЯ

Зачет 3 семестр

Дифференцированный зачет _____ семестр

Адреса электронной версии программы _____

Ростов-на-Дону
2020г.

Лист согласования

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности (специальностям) среднего профессионального образования (далее - СПО) 15.02.08 Технология машиностроения и предназначена для обучающихся *по очной форме обучения и поступивших на базе среднего общего образования (11 класс)*

Разработчик(и):

Разработчик(и):

Начальник отдела ПО

_____ Б.В. Поповьян
личная подпись инициалы, фамилия
« ____ » _____ 2020г.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании цикловой (предметной) комиссии «Специальных дисциплин специальности 15.02.08»

Протокол № ____ от « ____ » _____ 2020г

Председатель цикловой (предметной) комиссии _____ О.С. Андреева
личная подпись инициалы, фамилия
« ____ » _____ 2020г.

Рецензенты:

_____ ПАО «Роствеотол» _____ начальник ОК _____ А.Г. Бондаренко
(место работы) (занимаемая должность) (инициалы, фамилия)

_____ АК ДГТУ _____ пред. цикл. комисси _____ О.С. Андреева
(место работы) (занимаемая должность) (инициалы, фамилия)

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производственного обучения

_____ Б.В. Поповьян
личная подпись инициалы, фамилия
« ____ » _____ 2020г

Заместитель директора колледжа по учебно-методической работе

_____ Н.В. Соломатина
личная подпись инициалы, фамилия
« ____ » _____ 2020г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт программы производственной практики профессионального модуля ПМ.04	4
2. Результаты освоения программы производственной практики профессионального модуля ПМ.04	5
3. Содержание производственной практики профессионального модуля ПМ.04	6
4. Условия реализации программы производственной практики профессионального модуля ПМ.04	7
5. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики профессионального модуля ПМ.04	10

1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля **ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих** является частью образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.08 Технология машиностроения** в части освоения основного вида деятельности: Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Рабочая программа производственной практики предназначена для обучающихся по очной форме обучения, поступивших в профессиональную образовательную организацию *по очной форме обучения и поступивших на базе среднего общего образования (11 класс)*

1.2 Цели и задачи производственной практики:

- закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения теоретических знаний и профессиональных умений обучающихся по профессиональному модулю **ПМ.04 Выполнение работ по профессии слесарь-ремонтник 2 разряда;**

- сбор исходных данных, т.е. изучение имеющихся на предприятии решений конструкторских, технологических, организационных и экономических задач;

- приобретение практических навыков и умений решения отдельных технологических задач подготовки или сопровождения действующего механосборочного производства;

- изготовление простых приспособлений для ремонта и сборки;

- проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования.

Достижение указанных целей обеспечивается решением обучающимся во время практики следующих задач:

1.2.1 Изучение, критический анализ и обобщение данных завода-базы практики, относящихся к индивидуальному заданию на практику, в том числе:

- действующих технологических процессов механической обработки;

- применяемых: технологического оборудования, приспособлений, инструмента, средств механизации и автоматизации, и др. видов технологической оснастки;

- прогрессивных форм организации труда и производства;

- системы технологической подготовки производства, путей и средств ее полной или частичной автоматизации;

- системы контроля и управления качеством продукции.

1.2.2 Выполнение индивидуальных заданий руководителей практики от колледжа и предприятия.

1.2.3 Сбор конструкторско-технологической документации в соответствии с заданием на практику.

1.3 Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля **ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих** обучающийся должен **приобрести практический опыт работы:**

участия в реализации технологического процесса по изготовлению и ремонту деталей и узлов;

выполнения слесарной обработки деталей для изготовления простых приспособлений для ремонта и сборки;

выполнения разборки, ремонта и сборки отдельных узлов и механизмов простого оборудования, агрегатов, подъемных механизмов;

организации и проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования;

проведения контроля качества деталей.

1.4 Количество часов на освоение программы производственной практики:

В рамках освоения ПМ 04 - 216 часов.

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04

Результатом освоения программы производственной практики профессионального модуля ПМ.04 является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках профессионального модуля образовательной программы СПО по основному виду деятельности: Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основному виду деятельности: Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
-	Проводить ремонт, демонтаж, сборку, испытание, регулирование и наладку оборудования, агрегатов и машин, осуществлять сдачу после ремонта
-	Осуществлять слесарную обработку деталей и узлов

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявляя к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач. Оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3 СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04

<i>Код профессиональных компетенций</i>	<i>Наименование профессионального модуля</i>	<i>Количество часов производственной практики по ПМ</i>	<i>Виды работ</i>	<i>Содержание освоенного материала, необходимого для выполнения видов работ</i>
ПК 3.1 ПК ОК 1-9	ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	216	1. Ознакомление с организацией предприятия.	- изучить требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности при прохождении производственной практики (по профессиональному модулю) в организации; - пройти вводный инструктаж; - пройти инструктаж на рабочем месте. - изучить структуру, вид деятельности предприятия, - ознакомиться с технологией и основными функциями производственных и управленческих подразделений, с общей организацией и действующей системой контроля
			2. Выполнение слесарной обработки деталей для изготовления простых приспособлений для ремонта и сборки	- выполнять простые слесарные операции; - подбирать режущий, мерительный и вспомогательный инструменты;
			3. Выполнение разборки, ремонта и сборки отдельных узлов и механизмов простого оборудования, агрегатов, подъемных механизмов	- подготавливать детали к сборке; - контролировать качество сборки; - проводить сборку неподвижных неразъемных соединений; - проводить сборку механизмов вращательного движения; - проводить сборку механизмов передачи движения
			4. Организация и проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования	- пользоваться специальными приспособлениями и контрольно-измерительным инструментом; - применять полученные навыки и приемы при выполнении комплексных работ
			5. Проведение контроля качества деталей	- выбирать средства контроля; - определять годность размеров, форм, расположение и шероховатость поверхностей деталей
			Оформление отчета практике	Систематизировать практический материал для отчета
			Защита отчета по практике	Подготовка выступления

4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04

4.1 Требования к условиям проведения производственной практики

Реализация рабочей программы производственной практики профессионального модуля ПМ.04 предполагает проведение производственной практики в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся.

4.2 Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика может проводиться по интегрированной (дуальной) системе «Организация-Колледж», предусматривающей чередование двух рабочих и двух учебных недель. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоённая учебная практика профессионального модуля ПМ.04.

4.3 Характеристика рабочих мест (на которых обучающиеся будут проходить практику):

<i>Наименование цехов, участков</i>	<i>Оборудование</i>	<i>Применяемые инструменты (приспособления)</i>
Производственные, механические и механосборочные, слесарно-ремонтные цеха предприятий	Металлорежущие станки, обрабатывающие центры, автоматические линии, программирующие электронно-вычислительные устройства, слесарный инструмент, приспособления, оснастка	Соответствующее роду деятельности

4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой профессионального модуля ПМ.04 осуществляют преподаватели дисциплин профессионального цикла, а также работники организаций, закрепленные за обучающимися.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство производственной практикой (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.04: инженерно-педагогический состав - дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов должны проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

4.5 Информационное обеспечение обучения

№	Автор	Название	Издательство	Гриф издания	Год издания	Кол-во в библиотек	Наличие на электронных носителях	Электронные учеб. пособия
1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.5.1 Основная литература								
4.5.1.1	Лихачев В. Л.	Основы слесарного дела [Электронный ресурс]	М. : СОЛОН-ПРЕСС		2016		http://www.iprbookshop.ru/53836.html	
4.5.1.2	Моисеев О.Н. Коробской С.А. Иванов П.А.	Слесарное дело : учебно-методическое пособие [Электронный ресурс]	- Москва ; Берлин : Директ-Медиа		2015		http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=277863	
4.5.2 Дополнительная литература								
4.5.2.1	Покровский Б.С.	Справочное пособие слесаря	М.: Издательский центр «Академия»		2012	15		
4.5.2.2	Мычко В. С.	Слесарное дело [Электронный ресурс]	— Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО)		2015		http://www.iprbookshop.ru/67737.html	
4.5.2.3	Кобринец Н. В.	Общий курс слесарного дела. Средства контроля [Электронный ресурс]	— Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО)		2016		http://www.iprbookshop.ru/67676.html	
4.5.2.4	Поповьян Б.В.	Лекции по МДК 04.01 «Освоение основных профессиональных приемов» для студентов специальности 151901.51 Технология машиностроения					http://de.donstu.ru/CDOCourses/d2d97f7c-5985-4cc9-9a7f-c21ed32bc392/5157/5102.pdf	
4.2.3 Периодические издания								
4.5.4 Методические указания по выполнению практических (семинарских) и (или) лабораторных занятий								
4.5.4.1	Поповьян Б.В.	Методические рекомендации по выполнению практических					http://de.donstu.ru/CDOCourses/d2d97f7c-	

		занятий по МДК 04.01 «Освоение основных профессиональных приемов» для студентов специальности 151901.51 Технология машиностроения					5985-4cc9-9a7f-c21ed32bc392/5160/5105.pdf	
4.5.5 Методические указания по выполнению курсовой работы (проекта)								
4.5.6 Методические указания по выполнению контрольной работы								
4.5.6.1	Поповьян Б.В.	Методические указания по выполнению студентами заочного отделения специальности 151901.51 Технология машиностроения домашней контрольной работы по МДК 04.01 «Освоение основных профессиональных приемов»					http://de.donstu.ru/CDOCourses/d2d97f7c-5985-4cc9-9a7f-c21ed32bc392/5159/5104.pdf	
4.5.7 Программно-информационное обеспечение, Интернет-ресурсы								
4.5.7.1		СЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ					http://metalhandling.ru/	
4.5.7.2		Единое окно доступа к образовательным ресурсам					http://window.edu.ru	
4.5.7.3		Российский образовательный портал. Доступность, качество, эффективность					http://www.school.edu.ru/default.asp	

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики профессионального модуля ПМ.04 осуществляется руководителем производственной практики в форме зачета. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю ПМ.04. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать виду деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и организации, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по профессиональному модулю ПМ.04 фиксируются в документации, которая разрабатывается образовательным учреждением самостоятельно.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	Обеспечение реализации технологического процесса по изготовлению деталей. Проверка соответствия оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации.	наблюдение и оценка выполнения практического задания
- Проводить ремонт, демонтаж, сборку, испытание, регулирование и наладку оборудования, агрегатов и машин, осуществлять сдачу после ремонта	Определение способов ремонта отдельных узлов и механизмов простого оборудования Определение средств ремонта узлов и механизмов простого оборудования. Подбор инструмента для слесарных работ Подбор приспособлений для работ по опиливанию, рубке, резке, шабрению металла Использование слесарного инструмента для сборки неразъемных неподвижных соединений Соблюдение техники безопасности при выполнении слесарных работ Соблюдение технологии слесарной обработки при изготовлении простых приспособлений для ремонта	наблюдение и оценка выполнения практического задания
- Осуществлять слесарную обработку деталей и узлов	Соблюдение технологии слесарной обработки при изготовлении простых	наблюдение и оценка

	приспособлений для сборки Соблюдение техники безопасности при ремонте, разборке и сборке отдельных узлов и механизмов простого оборудования	выполнения практического задания
Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	демонстрация интереса к будущей профессии	экспертная оценка результатов работы при прохождении практики
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области документационного обеспечения управления; оценка эффективности и качества выполнения;	экспертная оценка результатов работы при прохождении практики
ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области документационного обеспечения управления;	экспертная оценка результатов работы при прохождении практики
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	эффективный поиск необходимой информации; использование различных источников, включая электронные;	экспертная оценка результатов работы при прохождении практики
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	работа с оргтехникой, ПВМ;	экспертная оценка результатов работы при прохождении практики
ОК 6 Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	взаимодействие с обучающимися, преподавателями в ходе обучения	экспертная оценка результатов работы при прохождении практики
ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	самоанализ и коррекция результатов собственной работы	экспертная оценка результатов работы при прохождении

		практики
ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля	экспертная оценка результатов работы при прохождении практики
ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	анализ инноваций в области документационного обеспечения управления;	экспертная оценка результатов работы при прохождении практики