

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и НО
Дата подписания: 22.09.2023 21:57:21
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1a2d



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

Авиационный колледж

УТВЕРЖДАЮ

Директор Авиационного колледжа

А.И. Азарова

«__» _____ 2020 г.

Рег.№ _____

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

**профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических
процессов изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля**

По специальности 15.02.08 Технология машиностроения

(код, название без кавычек)

Форма и срок освоения ППСЗ: очная, заочная, нормативный

(очная, заочная, нормативный)

Количество часов производственной практики – 180/180 час.

Количество недель производственной практики 5/5 нед.

Курс 4/4

Семестр 7, 8/8

ФОРМЫ КОНТРОЛЯ

Зачет 8/8 семестр

Дифференцированный зачет _____ семестр

Адреса электронной версии программы _____

Ростов-на-Дону
2020 г.

Лист согласования

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО) 15.02.08 Технология машиностроения

Разработчик(и):

Преподаватель

личная подпись

С.О. Попова
инициалы, фамилия

«__» _____ 2020 г.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании цикловой комиссии специальности
Технология машиностроения

Протокол № __ от «__» _____ 2020 г

Председатель цикловой комиссии

личная подпись

О.С. Андреева
инициалы, фамилия

«__» _____ 2020 г.

Рецензенты:

ПАО «Роствертол»
(место работы)

(занимаемая должность)

(инициалы, фамилия)

Авиационный колледж ДГТУ
(место работы)

преподаватель,
председатель ЦК
(занимаемая должность)

О.С. Андреева
(инициалы, фамилия)

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела ПП

личная подпись

Б.В. Поповьян
инициалы, фамилия

«__» _____ 2020 г.

Заместитель директора колледжа
по УМР

личная подпись

Н.В. Соломатина
инициалы, фамилия

«__» _____ 2020 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03	13

1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
2. ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

1.2 Цели и задачи производственной практики:

Программа производственной практики профессионального модуля ПМ.03 направлена на достижение следующих целей:

- закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения теоретических знаний и профессиональных умений обучающихся по профессиональному модулю ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля;

- сбор исходных данных, т.е. изучение имеющихся на предприятии решений конструкторских, технологических, организационных и экономических задач;

- приобретение практических навыков и умений решения отдельных технологических задач подготовки или сопровождения действующего механосборочного производства.

Достижение указанных целей обеспечивается решением обучающимся во время практики следующих задач:

- изучение, критический анализ и обобщение данных завода-базы практики, относящихся к индивидуальному заданию на практику, в том числе:
- действующих технологических процессов механической обработки;
- применяемых: технологического оборудования, приспособлений, инструмента, средств механизации и автоматизации, и др. видов технологической оснастки;
- изучение контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации

- выполнение индивидуальных заданий руководителей практики от колледжа и предприятия;
- сбор технической документации в соответствии с заданием на практику.

Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля обучающийся должен **приобрести практический опыт работы:**

- участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации

1.3 Количество часов на освоение программы производственной практики:

В рамках освоения ПМ 03 - 180/180 часов

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03

Результатом освоения программы производственной практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД): Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

Техник должен обладать профессиональными компетенциями:

Код ПК	Наименование результата обучения по специальности
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

Код ОК	Наименование результата обучения по специальности
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03

Код профессиональных компетенций	Наименования профессиональных модулей	Количество часов производственной практики по ПМ	Виды работ
1	2	3	4
ПК 3.1 ПК 3.2 ОК 1. – ОК 4., ОК 6., ОК 7., ОК 9	ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	16/16	Ознакомление с организацией предприятия: <ul style="list-style-type: none"> – изучить требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности при прохождении производственной практики (по профессиональному модулю) в организации; – пройти вводный инструктаж; – пройти инструктаж на рабочем месте. – ознакомиться с технологией и действующей системой контроля
		30/30	Участие в введении основных этапов проектирования технологических процессов изготовления деталей; Установление маршрута изготовления деталей; Проектирование технологического процесса изготовления детали;
		38/38	оформление технологической документации и внесение изменений в нее в связи с корректировкой технологического процесса

		62/62	<p>Участие во внедрении разработанных технологических процессов в производство;</p> <p>Участие в выполнении работ по контролю качества при изготовлении деталей;</p> <p>Участие в анализе результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования;</p> <p>Проведение анализа технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства</p>
		32/32	выполнение отчета установленной формы
		2/2	защита отчета по практике
			Промежуточная аттестация в форме зачета/диф.зачета
<i>ВСЕГО часов</i>		180/180	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03

4.1 Требования к условиям проведения производственной практики

Реализация рабочей программы производственной практики профессионального модуля ПМ.03 предполагает проведение производственной практики в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся.

4.2 Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика проводится при освоении обучающимися общих и профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.03 и может реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

4.3 Характеристика рабочих мест (на которых обучающиеся будут проходить практику):

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
Производственные, механические и механосборочные цеха предприятий, отдел главного технолога, отдел главного конструктора, отдел технического контроля	Металлорежущие станки, обрабатывающие центры, автоматические линии, программирующие электронно-вычислительные устройства, измерительные инструменты и приспособления	Соответствующее роду деятельности

4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой профессионального модуля ПМ.03 осуществляют преподаватели, а также работники организаций, закрепленные за обучающимися.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство производственной практикой (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.03: инженерно-педагогический состав - дипломированные специалисты – преподаватели дисциплин профессионального цикла должны проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

4.5 Информационное обеспечение обучения

№	Автор	Название	Издательство	Гриф издания	Год издания	Кол-во в библиотеке	Наличие на электронных носителях	Электронные уч. пособия
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.2.1 Основная литература								
3.2.1.1	Звонцов, И.Ф.	Разработка и реализация технологических процессов изготовления деталей общего и специального машиностроения: учебное пособие - 2-е изд.	М. Лань		2019		https://e.lanbook.com/book/121985	
3.2.1.2	Смирнов, А.М.	Организационно-технологическое проектирование участков и цехов - 2-е изд.	М. Лань		2017		https://e.lanbook.com/book/93717	
3.2.1.3	И.П. Кошечая, А.А. Канке	Метрология, стандартизация, сертификация.	М. ИД «ФОРУМ»		2021		http://znani.um.com/go.php?id=1141784	
3.2.2 Дополнительная литература								
3.2.2.1.	Скворцов, А.В.	Основы технологии автоматизированных машиностроительных производств: учебник	М: Медиа		2017		http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=469049 .	
3.2.2.2	Шишмарев В.Ю.	Метрология, стандартизация, сертификация, техническое регулирование и документооборот	М. КУРС ИНФР А-М		2017		http://znani.um.com/catalog/product/792023	
3.2.2.3	Герасимов Е.Б. Герасимов Б.И.	Метрология, стандартизация и сертификация	М. ФОРУМ ИНФР А-М		2018		http://znani.um.com/catalog/product/922730	
3.2.3 Периодические и справочно-библиографические издания								
3.2.3.1	ГОСТ 2.109-73	Единая система конструкторской документации. Основные требования к чертежам	Москва	Межгосударственный стандарт	2002			
3.2.3.2	ГОСТ 3.1118-	Единая система		Межг	1982			

	82	технологической документации. Формы и правила оформления маршрутных карт		осударственный стандарт				
3.2.2.3	ГОСТ 25347-82	Единая система допусков и посадок. Поля допусков и рекомендуемые посадки		Межгосударственный стандарт	1982			
3.2.2.4	Косилова А.Г. Мещеряков Р.К.	Справочник технолога-машиностроителя. В 2 т.	М: Машиностроение		1986	100		
3.2.2.5	Журнал	Проблемы машиностроения и автоматизации	М: Национальный институт авиационных технологий		2018		elibrary.ru	
3.2.4 Практические (семинарские), лабораторные занятия, практика								
3.2.4.1								
3.2.5 Курсовая работа (проект)								
3.2.5.1								
3.2.6 Контрольные работы								
3.2.6.1								
3.2.7 Программно-информационное обеспечение, Интернет-ресурсы								

5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики профессионального модуля ПМ.03 осуществляется руководителем производственной практики в форме зачета. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю ПМ.03. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и организации, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по профессиональному модулю ПМ.03 фиксируются в документации, которая разрабатывается образовательным учреждением самостоятельно.

По результатам освоения каждого вида профессиональной деятельности обучающимся выдается документ государственного образца – сертификат.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	<p>иметь практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;</p> <p>уметь: проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента</p> <p>знать: основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента; основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования</p>	экспертная оценка; наблюдение за действиями обучающегося во время производственной практики, зачет
ПК 3.2. Проводить контроль соответствия	<p>иметь практический опыт: проведения контроля соответствия</p>	экспертная оценка; наблюдение за

<p>качества деталей требованиям технической документации</p>	<p>качества деталей требованиям технической документации; уметь: определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации; выбирать средства измерения; определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей; анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый; рассчитывать нормы времени; знать: основные признаки объектов контроля технологической дисциплины; основные методы контроля качества детали; виды брака и способы его предупреждения; структуру технически обоснованной нормы времени;</p>	<p>действиями обучающегося во время производственной практики, зачет</p>
--	---	--

<p>Результаты (освоенные общие компетенции)</p>	<p>Основные показатели оценки результата</p>	<p>Формы и методы контроля и оценки</p>
<p>ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p>	<p>демонстрация интереса к будущей профессии</p>	<p>экспертная оценка результатов работы при прохождении практики</p>
<p>ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество</p>	<p>выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области документационного обеспечения управления; оценка эффективности и качества выполнения;</p>	<p>экспертная оценка результатов работы при прохождении практики</p>
<p>ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p>	<p>решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области документационного обеспечения управления;</p>	<p>экспертная оценка результатов работы при прохождении практики</p>
<p>ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития</p>	<p>эффективный поиск необходимой информации; использование различных источников, включая электронные;</p>	<p>экспертная оценка результатов работы при прохождении практики</p>

ОК 6 Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	взаимодействие с обучающимися, преподавателями в ходе обучения	экспертная оценка результатов работы при прохождении практики
ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	самоанализ и коррекция результатов собственной работы	экспертная оценка результатов работы при прохождении практики
ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	анализ инноваций в области документационного обеспечения управления;	экспертная оценка результатов работы при прохождении практики