

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и Ю
Дата подписания: 21.09.2023 22:59:35
Уникальный идентификатор документа:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2d



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор АТК
_____ В.А. Зибров

Производственная практика

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Авиационно-технологический колледж		
Учебный план	24.02.01-2023-1-ПЛА9.plx 24.02.01 ПРОИЗВОДСТВО ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ		
Квалификация	техник		
Форма обучения	очная		
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ		
Часов по учебному плану	108	Формы контроля в семестрах:	
в том числе:		зачеты с оценкой 6	
аудиторные занятия	108		
самостоятельная работа	0		

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	6		Итого	
	УП	РП		
Неделя				
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	108	108	108	108
Итого ауд.	108	108	108	108
Итого	108	108	108	108

2023 г.

Программу составил(и):

Преп., Бондаренко Е.В. _____

Рецензент(ы):

Иванов А.В. _____

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Производственная практика

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 24.02.01 ПРОИЗВОДСТВО ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ (приказ Минобрнауки России от 04.07.2022 г. № 518)

составлена на основании учебного плана:

24.02.01 ПРОИЗВОДСТВО ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2023 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 31.08.2023 г. № 1

Срок действия программы: 2023-2027 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	
1.1	Производственная практика проводится на заводе Роствертол, где студенты приобретают практические навыки по своей специальности и закрепляют полученные ранние теоретические знания. За каждой группой закрепляется ответственное лицо из инженерного состава завода.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	ПП.01.01
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ПК 1.2.: Оформлять рабочую текстовую техническую документацию.
ПК 1.3.: Применять методы электронного моделирования при оформлении конструкторской документации.
ОК 01.: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 07.: Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 09.: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ПК 1.1. : Применять методы электронного моделирования при оформлении конструкторской документации.
ОК 02.: Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 04.: Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 08.: Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1 Знать:
3.1.1 требования ЕСКД, ЕСТД, ЕСТПП;
3.1.2 назначение и конструкцию типовых сборочных приспособлений и заготовительноштамповочной оснастки;
3.1.3 технические требования к разрабатываемым конструкциям, принципы обеспечения технологичности изготовления оснастки;
3.1.4 методы проведения технических расчетов при проектировании технологической оснастки;
3.1.5 прикладное программное обеспечение разработки технологических процессов изготовления деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата
3.2 Уметь:
3.2.1 разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов летательных аппаратов и их систем, технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами;
3.2.2 выбирать конструктивное решение узла;
3.2.3 проводить необходимые расчеты для получения требуемой точности и обеспечения взаимозаменяемости в производстве летательных аппаратов;
3.2.4 разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД;
3.2.5 выполнять с внесением необходимых изменений чертежи общего вида конструкций, сборочных единиц и деталей, схемы механизмов, габаритные и монтажные чертежи по эскизным документам или с натуры, а также другую конструкторскую
3.2.6 документацию;
3.2.7 снимать эскизы сборочных единиц и деталей с натуры с изменением масштаба и определением необходимых параметров, выполнять детализацию сборочных чертежей;
3.2.8 анализировать технологичность разработанной конструкции;
3.2.9 вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;
3.2.10 применять ИКТ при обеспечении жизненного цикла технической документации;

4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ							
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
Раздел 1.							
1.1	Участие в разработке технических заданий на разработку конструкции несложных деталей и узлов изделия и оснастки и их анализе. /Пр/	6	16	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5Л2.1 Л2.2 Л2.3		
1.2	Участие в работе по принятию конструктивных решений по разрабатываемым узлам. /Пр/	6	18	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5Л2.1 Л2.2 Л2.3		
1.3	Участие в разработке рабочих проектов деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД. /Пр/	6	32	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5Л2.1 Л2.2 Л2.3		
Раздел 2.							
2.1	Монтаж элементов сборочного приспособления в инструментальном стенде и с помощью лазерного трекера. /Пр/	6	12	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5Л2.1 Л2.2 Л2.3		
2.2	Проверка точности контура обводообразующих элементов сборочного приспособления с помощью лазерного трекера. /Пр/	6	8	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5Л2.1 Л2.2 Л2.3		
Раздел 3.							
3.1	Проведение анализа технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства. /Пр/	6	12	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5Л2.1 Л2.2 Л2.3		
3.2	Применять ИКТ при обеспечении жизненного цикла изделия /Пр/	6	10	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5Л2.1 Л2.2 Л2.3		
5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)							
5.1. Рекомендуемая литература							
5.1.1. Основная литература							
	Авторы, составители	Заглавие			Издательство, год		
Л1.1	Шишмарев Владимир Юрьевич	Метрология, стандартизация, сертификация, техническое регулирование и документоведение.: Учебник			Москва: ООО "КУРС", 2020		
Л1.2	Овчинников Виктор Васильевич, Московский политехнический университет	Производство деталей летательных аппаратов: Учебник			Москва: Издательский Дом "ФОРУМ", 2021		
Л1.3	Мычко, В.С., В.С. Мычко	Слесарное дело: учебное пособие			Минск: РИПО, 2020		
Л1.4	Блюменштейн, В.Ю., Клепцов, А.А., Блюменштейн В. Ю., Клепцов А. А.	Проектирование технологической оснастки			Санкт-Петербург: Лань, 2021		

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.5	Звонцов, И.Ф., Иванов, К.М., Звонцов И. Ф., Иванов К. М., Серебrenицкий П. П.	Разработка управляющих программ для оборудования с ЧПУ	Санкт-Петербург: Лань, 2021

5.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Грибов, В.Д., Грузинов, В.П.	Экономика организации (предприятия): учебник	М.: КНОРУС, 2018
Л2.2	Кобринец, Н.В., Веренич, Н.В., Н. В. Кобринец, Н. В. Веренич	Общий курс слесарного дела. Средства контроля: учебное пособие	Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2016
Л2.3	Лихачев Владимир Леонидович	Основы слесарного дела: Учебное пособие	Москва: Издательство "СОЛОН-Пресс", 2020

5.3.1 Перечень программного обеспечения

5.3.2 Перечень информационных справочных систем

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1	Реализация рабочей программы производственной практики профессионального модуля ПМ.01 проводится на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся.
-----	---