

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и ИО
Дата подписания: 22.09.2023 22:25:59
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2f



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор АТК
_____ В.А. Зибров

Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за **Авиационно-технологический колледж**
Учебный план 15.02.16-2023-1-ТМ11з.plx
Технология машиностроения
Квалификация **Техник-технолог**
Форма обучения **заочная**
Общая трудоемкость **0 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 176
в том числе:
аудиторные занятия 30
самостоятельная работа 146
Формы контроля в семестрах:
зачеты с оценкой 4
курсовые проекты 4

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	4		Итого	
	Неделя 13			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	10	10	10	10
Практические	20	20	20	20
Итого ауд.	30	30	30	30
Сам. работа	146	146	146	146
Итого	176	176	176	176

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

Программу составил(и):

Рецензент(ы):

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (приказ Минобрнауки России от 14.06.2022 г. № 444)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2023 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 15.03.2023 г. № 7

Срок действия программы: 20232027 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цикл (раздел) ОП:	МДК.03.01
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ПК 3.1.: Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.

ПК 3.2.: Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.

ПК 3.3.: Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 3.4.: Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.

ПК 3.5.: Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.

ПК 3.6.: Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.2	Уметь:

4. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. 1. Типовые задачи и технологические процессы сборки						
1.1	Основные понятия в сборочном процессе /Лек/	4	2		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
1.2	Расчет болтовых соединений /Пр/	4	1				
1.3	Расчет неразъемных соединений /Пр/	4	1				
1.4	Обеспечение точности сборки /Лек/	4	1				
1.5	Расчет размерных цепей /Пр/	4	1				
1.6	Расчет деформаций при сборке неразъемных соединений /Пр/	4	1				
1.7	Измерение погрешностей, возникающих при сборке узлов /Пр/	4	1				
1.8	Выбор оборудования и инструмента для сборочного процесса /Лек/	4	1				
1.9	Работа со справочной литературой, конспектом /Ср/	4	146				
	Раздел 2. 2. Разработка технологического процесса и технологической документации при сборке узлов или изделий						
2.1	Порядок разработки технологического процесса сборки /Лек/	4	2	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4 Л1.5		
2.2	проведение анализа сборочной единицы на технологичность /Пр/	4	1	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4.			

2.3	размерный анализ и определение рациональных методов обеспечения точности изделия или узла /Пр/	4	1	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			
2.4	Составление схемы общей и узловой сборки изделия /Пр/	4	1	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3.			
2.5	Разработка технологического процесса сборки изделия /Пр/	4	1	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			
2.6	Сборка типовых сборочных единиц /Лек/	4	2	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			
2.7	определение последовательности сборочного процесса и содержания сборочных операций для изделия с подшипниками /Пр/	4	1	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			
2.8	определение состава и последовательности выполнения операций сборки составных валов /Пр/	4	1	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			
2.9	определение состава и последовательности сборки цилиндрической, конической зубчатой передачи /Пр/	4	1	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			
2.10	Разработка технологической документации по сборке узлов или изделий /Лек/	4	2	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			
2.11	Составление и оформление маршрутной карты сборки поршня /Пр/	4	1	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			
2.12	Разработка и оформление операционной карты сборки изделия /Пр/	4	1	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			
2.13	Разработка и оформление комплектовочной карты сборки изделия /Пр/	4	1	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			
2.14	Составление ведомости сборки кондуктора /Пр/	4	1	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			
2.15	Составление и оформление технологической схемы сборочного процесса узла /Пр/	4	2	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			
2.16	Составление и оформление технологической карты сборочного процесса изделия /Пр/	4	2	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.			

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

5.2. Темы письменных работ

5.3. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)			
6.1. Рекомендуемая литература			
6.1.1. Основная литература			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
ЛП.1		Технология и оборудование механосборочного производства	М.: , 1990
ЛП.2	Тамаркин, М.А., Прокопец, Г.А., ДГТУ	Проектирование механосборочного производства: учеб. пособие	Ростов н/Д.: ИЦ ДГТУ, 2002
ЛП.3	ДГТУ. Каф. "ТМ"; Сост. В.И. Безжон	Методические указания и нормативы качественной оценки технологичности конструкции изделий механосборочного производства	Ростов н/Д.: , 1998
ЛП.4	Киселев Евгений Степанович, Худобин Леонид Викторович, Ульяновский государственный технический университет	Методики расчета механосборочных и вспомогательных цехов, участков и малых предприятий машиностроительного производства: Учебное пособие	Москва: ООО "Научно- издательский центр ИНФРА- М", 2020
ЛП.5	Усачёв, Ю.И., Усачёв Ю. И.	Разработка планировочных решений механосборочных цехов	Москва: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2018
6.3.1 Перечень программного обеспечения			
6.3.2 Перечень информационных справочных систем			
7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)			
8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)			