

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Пономарева Светлана Викторовна

Должность: Проректор по УР и НО

Дата подписания: 02.10.2023 15:41:59

Уникальный программный ключ:

bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1a2d

ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве»

Рабочая программа профессионального модуля является частью ООП-П в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Владеть навыками	<p>Н.1.01 разработки и внедрения вручную управляющих программ для обработки деталей на технологическом оборудовании;</p> <p>Н.1.02 разработки и внедрения управляющих программ с помощью CAD/CAM систем;</p> <p>Н.1.03 реализации и корректировки управляющих программ</p>
	на технологическом оборудовании
Уметь	<p>У.1.01 составлять управляющие программы для обработки деталей на технологическом оборудовании;</p> <p>У.1.02 составлять управляющую программу с помощью CAD/CAM систем;</p> <p>У.1.033 использовать базы программ для технологического оборудования с числовым программным управлением;</p> <p>У.1.04 корректировать управляющую программу в соответствии с результатом обработки деталей</p>
Знать	<p>З.1.01методику разработки вручную управляющих программ для обработки деталей;</p> <p>З.1.02 методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки деталей на технологическом оборудовании с помощью CAD/CAM систем;</p> <p>З.1.03 коды и макрокоманды стоек ЧПУ в соответствии с международными стандартами;</p> <p>З.1.04 основы автоматизации технологических процессов и производств;</p> <p>З.1.05 технологию обработки заготовки;</p> <p>З.1.06основные и вспомогательные компоненты станка;</p> <p>З.1.07движения инструмента и стола во всех допустимых направлениях;</p> <p>З.1.08элементы интерфейса, входные и выходные формы и информационные базы.</p>

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины: в соответствии с учебным планом.