

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Профессор кафедры УР и ИО
Дата подписания: 22.09.2023 22:25:59
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2f



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор АТК
_____ А.И. Азарова

Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за **Авиационно-технологический колледж**
Учебный план 15.02.16-2023-1-ТМ11з.plx
Технология машиностроения
Квалификация **Техник-технолог**
Форма обучения **заочная**
Общая трудоемкость **0 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 176
в том числе:
аудиторные занятия 30
самостоятельная работа 140
часов на контроль 6

Формы контроля в семестрах:
экзамены 6
зачеты с оценкой 5

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	5		6		Итого	
	уп	рп	уп	рп		
Неделя	9		17			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп	уп	рп
Лекции	4	4	6	6	10	10
Практические	8	8	12	12	20	20
Итого ауд.	12	12	18	18	30	30
Сам. работа	84	84	56	56	140	140
Часы на контроль			6	6	6	6
Итого	96	96	80	80	176	176

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

Программу составил(и):

Преп., Андреева О.С. _____

Рецензент(ы):

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (приказ Минобрнауки России от 14.06.2022 г. № 444)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2023 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 15.03.2023 г. № 7

Срок действия программы: 20232026 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

1.1	Рабочая программа междисциплинарного курса может быть использована в профессиональной подготовке специалистов по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.
-----	--

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цикл (раздел) ОП:	МДК.01.02
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Общие основы программирования
2.1.2	Основы бережливого производства
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
2.2.2	Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
2.2.3	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
2.2.4	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
2.2.5	Технология машиностроения
2.2.6	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ПК 1.4.: Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.

ПК 1.5.: Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 1.6.: Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	служебное назначение и конструктивно - технологические признаки детали;
3.1.2	правила отработки конструкции детали на технологичность;
3.1.3	методику проектирования технологического процесса изготовления детали;
3.1.4	методику расчета режима резания;
3.1.5	состав, функции и возможности использования информационных технологий в машиностроении;
3.1.6	назначение и виды технологических документов
3.2	Уметь:

4. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Анализ конструкторской документации на технологичность						
1.1	Технологичность конструкции изделий. Термины и определения /Лек/	5	2	ПК 1.6.	Л1.1Л2.1		
1.2	Анализ на технологичность деталей типа «Вал» /Пр/	5	1	ПК 1.4. ПК 1.6.	Л1.1Л2.1 Л2.2		
1.3	Анализ на технологичность деталей типа «Корпус» /Пр/	5	1	ПК 1.4. ПК 1.6.	Л1.1Л2.1 Л2.2		
1.4	Анализ на технологичность деталей типа «Диск» /Пр/	5	1	ПК 1.4. ПК 1.6.	Л1.1Л2.1 Л2.2		
	Раздел 2. Технологический анализ чертежа детали						
2.1	Определение поверхностей, которые должны быть обработаны /Лек/	5	1	ПК 1.4. ПК 1.6.	Л1.2Л2.1		

	Раздел 3. Последовательность разработки технологического процесса						
3.1	Классификация технологических процессов по ГОСТ 3.1109-82. /Лек/	5	1	ПК 1.4.	Л1.1Л2.1		
3.2	Выбор металлообрабатывающего оборудования /Лек/	6	1	ПК 1.4.	Л1.1Л2.2		
3.3	Разработка рабочих чертежей деталей типа «Вал» /Пр/	5	1	ПК 1.4.	Л1.1		
3.4	Разработка рабочих чертежей деталей типа «Диск» /Пр/	6	1	ПК 1.4.	Л1.1		
3.5	Разработка рабочих чертежей деталей типа «Корпус» /Пр/	6	2	ПК 1.4.	Л1.1		
3.6	Разработка рабочих чертежей деталей типа «Крышка» /Пр/	6	2	ПК 1.4.	Л1.1		
3.7	Разработка рабочих чертежей деталей типа «Рычаг» /Пр/	6	2	ПК 1.4.	Л1.1		
3.8	Изучение ГОСТ3.1105-84;ГОСТ 3.1404-86; ГОСТ 3.1118-82 /Ср/	5	84	ПК 1.4.			
	Раздел 4. Оформление технологической документации процессов изготовления деталей машин						
4.1	Назначение и виды технологической документации /Лек/	6	2	ПК 1.4.	Л1.2		
4.2	Виды заготовок и схемы их базирования /Лек/	6	2	ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6.	Л1.2Л2.1 Л2.2		
4.3	Оформление маршрутной карты и операционной карты (одной операции) на деталь типа «Вал» /Пр/	5	4	ПК 1.5.	Л1.1		
4.4	Оформление маршрутной карты и операционной карты (одной операции) на деталь типа «Крышка» /Пр/	6	1	ПК 1.5.	Л1.1		
4.5	Оформление маршрутной карты и операционной карты (одной операции) на деталь типа «Втулка» /Пр/	6	1	ПК 1.5.	Л1.1		
4.6	Оформление маршрутной карты и операционной карты (одной операции) на деталь типа «Рычаг» /Пр/	6	1	ПК 1.5.	Л1.1		
4.7	Оформление маршрутной карты и операционной карты (одной операции) на деталь типа «Корпус» /Пр/	6	1	ПК 1.5.	Л1.1		
4.8	Свойства технологической информации /Лек/	6	1	ПК 1.6.	Л1.1Л2.1 Л2.2		
4.9	Возможности автоматизированного оформления технологической документации /Пр/	6	1	ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6.	Л1.2Л2.1 Л2.2		
4.10	Изучение типовых технологических процессов /Ср/	6	56	ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6.	Л1.2Л2.1 Л2.2		
4.11	Часы на контроль /Экзамен/	6	6	ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6.	Л1.2Л2.1 Л2.2		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

5.2. Темы письменных работ

5.3. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)			
6.1. Рекомендуемая литература			
6.1.1. Основная литература			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Шрубченко Иван Васильевич, Погонин Анатолий Алексеевич, Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова	Разработка технологических процессов в машиностроении: Учебное пособие	Москва: ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2022
Л1.2	Звонцов, И.Ф., Иванов, К.М., Звонцов И. Ф., Иванов К. М., Серебrenицкий П. П.	Разработка технологических процессов изготовления деталей общего и специального машиностроения: учебное пособие	Санкт-Петербург: Лань, 2022
6.1.2. Дополнительная литература			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Акулович Л.М., Шелег В.К.	Основы автоматизированного проектирования технологических процессов в машиностроении: Учебное пособие	Москва: ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2020
Л2.2	Балла, О.М., Балла О. М.	Обработка деталей на станках с ЧПУ. Оборудование. Оснастка. Технология	Санкт-Петербург: Лань, 2021
6.3.1 Перечень программного обеспечения			
6.3.2 Перечень информационных справочных систем			

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
7.1	Для реализации программы междисциплинарного курса предусмотрен учебный кабинет «Технология машиностроения»
7.2	Оборудование учебного кабинета:
7.3	рабочее место преподавателя;
7.4	рабочие места обучающихся;
7.5	комплект деталей, инструментов, приспособлений;
7.6	комплект бланков технологической документации;
7.7	комплект учебно-методической документации;
7.8	наглядные пособия (макеты станков).

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	