

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
 Должность: Проректор по УР и НО
 Дата подписания: 14.09.2021 08:45:17
 Уникальный идентификационный ключ:
 bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1a2d

ОП.16 Гидравлические и пневматические системы

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина ОП.16 Гидравлические и пневматические системы является обязательной частью общепрофессионального цикла из вариативной части (по выбору) основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Учебная дисциплина ОП.16 Гидравлические и пневматические системы обеспечивает формирование профессиональных и общих компетенций по всем видам деятельности ФГОС по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии общих и профессиональных компетенций ОК 01., ОК 02., ОК 03., ОК 04., ОК 05., ОК 06., ОК 07., ОК 09., ОК 10., ПК 1.9., ПК 2.2., ПК 2.9., ПК 2.10., ПК 3.1.

1.2 Цели и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

Код и название компетенции ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	осуществлять оценку работоспособности и степени износа узлов и элементов металлорежущего оборудования; организовывать регулировку механических и электромеханических устройств металлорежущего и аддитивного оборудования; рассчитывать энергетические и материально-технические ресурсы в соответствии с производственными задачами; проводить организационное обеспечение работ по наладке и подналадке сборочного оборудования; составлять принципиальные	основы электротехники, электроники, гидравлики и программирования в пределах выполняемой работы; причины отклонений в формообразовании; способы и правила механической и электромеханической наладки, устройство обслуживаемых однотипных станков; правила выполнения расчетов, связанных с наладкой работы металлорежущего и аддитивного оборудования; механические и электромеханические устройства сборочного производства; физические основы функционирования гидравлических и
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности		
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие		
ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами		
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста		
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсо-сбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях		
ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности		
ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке		
ПК 1.9. Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями		

технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса	схемы гидравлических и пневматических систем;	пневматических систем;
ПК 2.2. Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий	производить расчеты по определению параметров работы гидравлических и пневматических систем	устройства и принцип действия различных типов приводов гидравлических и пневматических систем;
ПК 2.9. Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса		методику расчета основных параметров разного типа приводов гидравлических и пневматических систем.
ПК 2.10. Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования		
ПК 3.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения		