

Документ подписан простой электронной подписью  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Пономарева Светлана Викторовна  
 Должность: Проректор по УР и НО  
 Дата подписания: 14.09.2021 08:45:17  
 Уникальный идентификационный ключ:  
 bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1a2d

## ОП.16 Гидравлические и пневматические системы

### 1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина ОП.16 Гидравлические и пневматические системы является обязательной частью общепрофессионального цикла из вариативной части (по выбору) основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Учебная дисциплина ОП.16 Гидравлические и пневматические системы обеспечивает формирование профессиональных и общих компетенций по всем видам деятельности ФГОС по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии общих и профессиональных компетенций ОК 01., ОК 02., ОК 03., ОК 04., ОК 05., ОК 06., ОК 07., ОК 09., ОК 10., ПК 1.9., ПК 2.2., ПК 2.9., ПК 2.10., ПК 3.1.

### 1.2 Цели и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

Код и название компетенции ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	осуществлять оценку работоспособности и степени износа узлов и элементов металлорежущего оборудования; организовывать регулировку механических и электромеханических устройств металлорежущего и аддитивного оборудования; рассчитывать энергетические и материально-технические ресурсы в соответствии с производственными задачами; проводить организационное обеспечение работ по наладке и подналадке сборочного оборудования; составлять принципиальные	основы электротехники, электроники, гидравлики и программирования в пределах выполняемой работы; причины отклонений в формообразовании; способы и правила механической и электромеханической наладки, устройство обслуживаемых одностипных станков; правила выполнения расчетов, связанных с наладкой работы металлорежущего и аддитивного оборудования; механические и электромеханические устройства сборочного производства; физические основы функционирования гидравлических и
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности		
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие		
ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами		
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста		
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсо-сбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях		
ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности		
ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке		
ПК 1.9. Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями		

технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса	схемы гидравлических и пневматических систем;	пневматических систем;
ПК 2.2. Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий	производить расчеты по определению параметров работы гидравлических и пневматических систем	устройства и принцип действия различных типов приводов гидравлических и пневматических систем; методику расчета основных параметров разного типа приводов гидравлических и пневматических систем.
ПК 2.9. Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса		
ПК 2.10. Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования		
ПК 3.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения		