

Документ подписан простой электронной подписью  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Пономарева Светлана Викторовна  
 Должность: Проректор по УР и НО  
 Дата подписания: 14.06.2021 08:45:17  
 Уникальный программный ключ:  
 bb52f959411e64617306ef2977b97e6713981a2d

## ОП.13 Охрана труда

### 1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина ОП.13. Охрана труда, является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Учебная дисциплина ОП.13. Охрана труда обеспечивает формирование профессиональных и общих компетенций по всем видам деятельности ФГОС по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии общих и профессиональных компетенций ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ОК 10, ПК 1.1, ПК 1.9, ПК 2.1, ПК 2.9, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.5, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ПК 5.3, ПК 5.4.

### 1.2 Цели и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

Код и название компетенции ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	- вести документацию установленного образца по охране труда, соблюдать сроки ее заполнения и условия хранения;	- законодательство в области охраны труда; - нормативные документы по охране труда, основы профгигиены, профсанитарии;
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	- использовать средства коллективной и индивидуальной защиты;	- правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты;
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	- определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;	- правовые и организационные основы охраны труда в организации, систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду, профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии;
ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	- оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте;	- возможные опасные и вредные факторы и средства защиты;
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста	- применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях;	
ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	- проводить аттестацию рабочих мест по условиям	
ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		
ПК 1.1. Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей		
ПК 1.9. Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного		

<p>производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса</p>	<p>труда и травмобезопасности;</p>	<p>- действие токсичных веществ на организм человека;</p>
<p>ПК 2.1. Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий</p>	<p>- инструктировать подчиненных работников (персонал) по вопросам техники безопасности;</p>	<p>- категорирование производств по взрывопожароопасности;</p>
<p>ПК 2.9. Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса</p>	<p>- соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.</p>	<p>- меры предупреждения пожаров и взрывов;</p>
<p>ПК 3.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения</p>		<p>- общие требования безопасности на территории организации и производственных помещениях;</p>
<p>ПК 3.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции</p>		<p>- порядок хранения и использования средств коллективной и индивидуальной защиты;</p>
<p>ПК 3.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем</p>		<p>- предельно допустимые концентрации вредных веществ.</p>
<p>ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения</p>		
<p>ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции</p>		
<p>ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и</p>		

бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем		
ПК 5.3. Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами		
ПК 5.4. Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами		