

Документ подписан простой электронной подписью  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Пономарева Светлана Викторовна  
 Должность: Проректор по УР и ПО  
 Дата подписания: 02.10.2019 14:05:59  
 Уникальный программный идентификатор:  
 bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1a2d

**ОЦ 12 «Технологическая оснастка и технологическое оборудование»**

**Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:**

Учебная дисциплина «Технологическое оборудование» является обязательной частью общеобразовательного профессионального цикла ОПОП-П в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09.

**Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:**

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 ОК 02 ОК 04 ОК 09	<ul style="list-style-type: none"> <li>- читать кинематические схемы;</li> <li>- выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку: приспособления, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент;</li> <li>- устанавливать технологическую последовательность и режимы обработки;</li> <li>- устанавливать технологическую последовательность режимов резания</li> <li>- рационально использовать автоматизированное оборудование в каждом конкретном, отдельно взятом производстве</li> <li>- осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки;</li> <li>составлять технические задания на проектирование технологической оснастки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- классификацию и принципы действия технологического оборудования механосборочного производства;</li> <li>- назначение и область применения станков и станочных приспособлений, в том числе станков с числовым программным управлением (ЧПУ) и обрабатывающих центров;</li> <li>- последовательность технологического процесса обрабатывающего центра с ЧПУ;</li> <li>- компоновка, основные узлы и технические характеристики многоцелевых станков и металлообрабатывающих центров;</li> <li>- приводы с числовым программным управлением и промышленных роботов;</li> <li>- основные и вспомогательные компоненты станка;</li> <li>- движения инструмента и стола во всех допустимых направлениях</li> <li>- назначение, устройство и область применения станочных приспособлений;</li> <li>- схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях;</li> <li>- приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров</li> </ul>

**Рекомендуемое количество часов на освоение программы**

**дисциплины**

**ны: в соответствии с учебным планом.**