

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Пономарева Светлана Викторовна

Должность: Проректор по УР и НО

Дата подписания: 14.09.2021 08:45:17

Уникальный программный ключ:

bb52f959411e64612386ef2977b97e87139b1a2d

ОП.08 Технология машиностроения

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина ОП.08 Технология машиностроения является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Учебная дисциплина ОП.08 Технология машиностроения обеспечивает формирование профессиональных и общих компетенций по всем видам деятельности ФГОС по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии общих и профессиональных компетенций ОК 01., ОК 02., ОК 03., ОК 04., ОК 05., ОК 09., ОК 10., ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.4., ПК 1.5., ПК 1.10., ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.4., ПК 2.5., ПК 2.10.

1.2 Цели и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

Код и название компетенции ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	- выбирать последовательность обработки поверхностей деталей;	- методика отработки детали на технологичность;
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	- применять методику отработки деталей на технологичность;	- технологические процессы производства типовых деталей машин;
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	- применять методику проектирования станочных и сборочных операций;	- методика выбора рационального способа изготовления заготовок;
ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	- проектировать участки механических и сборочных цехов;	- методика проектирования станочных и сборочных операций;
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста	- использовать методику нормирования трудовых процессов;	- правила выбора режущего инструмента, технологической оснастки, оборудования для механической обработки в машиностроительных производствах;
ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	- производить расчет послеоперационных расходов сырья, материалов, инструментов и энергии	
ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		
ПК 1.1. Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с		

<p>производственными задачами по изготовлению деталей</p>		<p>- методика нормирования трудовых процессов;</p>
<p>ПК 1.2. Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей</p>		<p>- технологическая документация, правила ее оформления, нормативные документы по стандартизации</p>
<p>ПК 1.4. Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</p>		
<p>ПК 1.5. Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</p>		
<p>ПК 1.10. Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</p>		
<p>ПК 2.1. Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий</p>		
<p>ПК 2.2. Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий</p>		

<p>ПК 2.4. Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</p>		
<p>ПК 2.5. Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</p>		
<p>ПК 2.10. Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</p>		