

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна  
Должность: Проректор по УР и ИО  
Дата подписания: 22.09.2023 22:25:59  
Уникальный программный ключ:  
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2f



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ  
Директор АТК  
\_\_\_\_\_ В.А. Зибров

## Технология машиностроения

### рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за **Авиационно-технологический колледж**

Учебный план 15.02.16-2023-1-ТМ11з.plx  
Технология машиностроения

Квалификация **Техник-технолог**

Форма обучения **заочная**

Общая трудоемкость **0 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 112  
в том числе:  
аудиторные занятия 26  
самостоятельная работа 86

Формы контроля в семестрах:  
зачеты с оценкой 7

#### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	6		7		Итого	
	уп	рп	уп	рп		
Неделя	17		12			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп	уп	рп
Лекции	4	4	6		10	4
Практические	6	6	10		16	6
Итого ауд.	10	10	16		26	10
Сам. работа	44	44	42		86	44
Итого	54	54	58		112	54

Документ подписан простой электронной подписью  
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52  
Уникальный программный ключ:  
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

Программу составил(и):

Преп., Акшенцева Елена Александровна \_\_\_\_\_

Рецензент(ы):

Преп., Андреева О.С. \_\_\_\_\_

Рабочая программа дисциплины (модуля)

**Технология машиностроения**

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (приказ Минобрнауки России от 14.06.2022 г. № 444)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2023 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

**Авиационно-технологический колледж**

Протокол от 15.03.2023 г. № 7

Срок действия программы: 20232027 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

**1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ****2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Цикл (раздел) ОП:	ОП.06
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>
2.1.1	Метрология, стандартизация и сертификация
2.1.2	Процессы формообразования и инструменты
2.1.3	Материаловедение
2.1.4	Компьютерная графика
2.1.5	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.1.6	Техническая механика
2.1.7	Программирование для автоматизированного оборудования
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>
2.2.1	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.2	Технологические процессы изготовления деталей машин
2.2.3	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.2.4	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.5	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.6	Технологическое оборудование
2.2.7	Учебная практика
2.2.8	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
2.2.9	Технологическая оснастка
2.2.10	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)</b>
2.2.11	Программирование для автоматизированного оборудования
2.2.12	Производственная практика (по профилю специальности)

**3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

**ОК 01.: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;**

**ОК 03.: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;**

**ОК 09.: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.**

**ОК 02.: Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;**

**В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен**

<b>3.1</b>	<b>Знать:</b>
3.1.1	способы обеспечения заданной точности изготовления деталей;
3.1.2	технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин.
<b>3.2</b>	<b>Уметь:</b>
3.2.1	применять методику отработки деталей на технологичность;
3.2.2	применять методику проектирования операций;
3.2.3	проектировать участки механических цехов;
3.2.4	использовать методику нормирования трудовых процессов.

**4. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ**

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Техническая подготовка производства (ТПП)						

1.1	Введение /Лек/	6	0,5		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
1.2	Виды производственных процессов /Лек/	6	0,5		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
1.3	Качество деталей машин /Лек/	6	1		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
1.4	Определение величины припуска на механическую обработку /Пр/	6	1		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
<b>Раздел 2. Основы технологического нормирования</b>							
2.1	Нормирование операций /Лек/	6	0,5		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
2.2	Расчет подготовительно-заключительного и штучного времени на выполнение операции механической обработки детали /Пр/	6	1		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
<b>Раздел 3. Проектирование технологических процессов механической обработки деталей</b>							
3.1	Технологический процесс механической обработки детали /Лек/	6	0,5		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
3.2	Выбор и проектирование конструкции заготовки. Определение типа производства. Выбор технологических баз. План обработки отдельных поверхностей детали. Разработки технологического маршрута изготовления детали /Пр/	6	2		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
<b>Раздел 4. Проектирование участка механического цеха</b>							
4.1	Проектирование участка механического цеха /Лек/	6	1		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
4.2	Методика проектирования механического участка. Определение производственных площадей и мест расположения складирования. Организация и средства перемещения заготовок и деталей. /Пр/	6	2		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
4.3	Проработка конспектов занятий и учебной литературы. Подготовка к практическим занятиям. /Ср/	6	44		Л1.1 Л1.2 Л1.3		

## 5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

### 5.1. Контрольные вопросы и задания

Фонд оценочных средств находится в приложении.

### 5.2. Темы письменных работ

### 5.3. Перечень видов оценочных средств

## 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

### 6.1. Рекомендуемая литература

#### 6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Рогов Владимир Александрович, Рогов В. А.	Технология машиностроения: Учебник Для СПО	Москва: Издательство Юрайт, 2020
Л1.2	Марголит Ремир Борисович, Марголит Р. Б.	Технология машиностроения: Учебник Для СПО	Москва: Юрайт, 2020

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.3	Черепяхин Александр Александрович, Клепиков Виктор Валентинович, Черепяхин А. А., Клепиков В. В., Солдатов В. Ф.	Технология машиностроения. Обработка ответственных деталей: Учебное пособие Для СПО	Москва: Юрайт, 2020

**6.3.1 Перечень программного обеспечения**

**6.3.2 Перечень информационных справочных систем**

**7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

7.1	Реализация учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета «Технологии машиностроения»
7.2	Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Технология машиностроения»:
7.3	посадочные места по количеству обучающихся;
7.4	рабочее место преподавателя;
7.5	комплект деталей;
7.6	комплект инструментов;
7.7	комплект чертежей;
7.8	комплект бланков технологической документации;
7.9	комплект учебно-методической документации;
7.10	макеты металлорежущих станков.
7.11	Технические средства обучения: диапроектор, типовой учебный комплекс, персональный компьютер, комплект плакатов.

**8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Методические указания находятся в приложении.