

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и ИО
Дата подписания: 22.09.2023 22:22:37
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2b



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ

Директор АТК

_____ В.А. Зибров

Технология машиностроения

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Авиационно-технологический колледж	
Учебный план	15.02.16-2023-1-ТМ9.plx Технология машиностроения Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический	
Квалификация	Техник-технолог	
Форма обучения	очная	
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ	
Часов по учебному плану	112	Формы контроля в семестрах: зачеты с оценкой 6
в том числе:		
аудиторные занятия	102	
самостоятельная работа	10	

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	5		6		Итого	
	Неделя		15			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп	уп	рп
	Лекции	36	36	30	30	66
Практические	18	18	18	18	36	36
Итого ауд.	54	54	48	48	102	102
Сам. работа			10	10	10	10
Итого	54	54	58	58	112	112

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

2023 г.

Программу составил(и):

Преп., *Акиенцева Елена Александровна* _____

Рецензент(ы):

Преп., *Андреева О.С.* _____

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Технология машиностроения

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (приказ Минобрнауки России от 14.06.2022 г. № 444)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2023 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 15.03.2023 г. № 7

Срок действия программы: 20232027 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Цикл (раздел) ОП:	ОП.06
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Метрология, стандартизация и сертификация
2.1.2	Процессы формообразования и инструменты
2.1.3	Материаловедение
2.1.4	Компьютерная графика
2.1.5	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.1.6	Техническая механика
2.1.7	Программирование для автоматизированного оборудования
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.2	Технологические процессы изготовления деталей машин
2.2.3	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.2.4	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.5	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.6	Технологическое оборудование
2.2.7	Учебная практика
2.2.8	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
2.2.9	Технологическая оснастка
2.2.10	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
2.2.11	Программирование для автоматизированного оборудования
2.2.12	Производственная практика (по профилю специальности)

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 01.: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 03.: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 09.: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ОК 02.: Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	способы обеспечения заданной точности изготовления деталей;
3.1.2	технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин.
3.2	Уметь:
3.2.1	применять методику отработки деталей на технологичность;
3.2.2	применять методику проектирования операций;
3.2.3	проектировать участки механических цехов;
3.2.4	использовать методику нормирования трудовых процессов.

4. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Техническая подготовка производства (ТПП)						

1.1	Введение /Лек/	5	2		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
1.2	Виды производственных процессов /Лек/	5	14		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
1.3	Качество деталей машин /Лек/	5	12		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
1.4	Определение величины припуска на механическую обработку /Пр/	5	10		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
Раздел 2. Основы технологического нормирования							
2.1	Нормирование операций /Лек/	5	8		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
2.2	Расчет подготовительно-заключительного и штучного времени на выполнение операции механической обработки детали /Пр/	5	8		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
Раздел 3. Проектирование технологических процессов механической обработки деталей							
3.1	Технологический процесс механической обработки детали /Лек/	6	20		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
3.2	Выбор и проектирование конструкции заготовки. Определение типа производства. Выбор технологических баз. План обработки отдельных поверхностей детали. Разработки технологического маршрута изготовления детали /Пр/	6	12		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
Раздел 4. Проектирование участка механического цеха							
4.1	Проектирование участка механического цеха /Лек/	6	10		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
4.2	Методика проектирования механического участка. Определение производственных площадей и мест расположения складирования. Организация и средства перемещения заготовок и деталей. /Пр/	6	6		Л1.1 Л1.2 Л1.3		
4.3	Проработка конспектов занятий и учебной литературы. Подготовка к практическим занятиям. /Ср/	6	10		Л1.1 Л1.2 Л1.3		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

Фонд оценочных средств находится в приложении.

5.2. Темы письменных работ

5.3. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Рогов Владимир Александрович, Рогов В. А.	Технология машиностроения: Учебник Для СПО	Москва: Издательство Юрайт, 2020
Л1.2	Марголит Ремир Борисович, Марголит Р. Б.	Технология машиностроения: Учебник Для СПО	Москва: Юрайт, 2020

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
ЛП.3	Черепяхин Александр Александрович, Клепиков Виктор Валентинович, Черепяхин А. А., Клепиков В. В., Солдатов В. Ф.	Технология машиностроения. Обработка ответственных деталей: Учебное пособие Для СПО	Москва: Юрайт, 2020

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Реализация учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета «Технологии машиностроения»
7.2	Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Технология машиностроения»:
7.3	посадочные места по количеству обучающихся;
7.4	рабочее место преподавателя;
7.5	комплект деталей;
7.6	комплект инструментов;
7.7	комплект чертежей;
7.8	комплект бланков технологической документации;
7.9	комплект учебно-методической документации;
7.10	макеты металлорежущих станков.
7.11	Технические средства обучения: диапроектор, типовой учебный комплекс, персональный компьютер, комплект плакатов.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Методические указания находятся в приложении.