



Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Профессор кафедры УР и ИО
Дата подписания: 22.09.2023 22:25:59
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2f

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор АТК
_____ А.И. Азарова

Инженерная графика

рабочая программа предмета

Закреплена за **Авиационно-технологический колледж**
Учебный план 15.02.16-2023-1-ТМ11з.plx
Технология машиностроения
Квалификация **Техник-технолог**
Форма обучения **заочная**
Общая трудоемкость **0 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 144
в том числе:
аудиторные занятия 16
самостоятельная работа 122
часов на контроль 6

Формы контроля в семестрах:
экзамены 2

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	1		2		Итого	
	уп	рп	уп	рп		
Неделя	15		17			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп	уп	рп
Лекции	2	2	2	2	4	4
Практические	6	6	6	6	12	12
Итого ауд.	8	8	8	8	16	16
Сам. работа	46	46	76	76	122	122
Часы на контроль			6	6	6	6
Итого	54	54	90	90	144	144

Документ подписан простой электронной подписью
ФИО: Месхи Бесик Чохоевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 31.08.2021 15:29:52
Уникальный программный ключ:
a709f3afe0a33d7245d2706536f87666376d2dd0

Программу составил(и):

Преп., Андреева Ольга Сергеевна _____

Рецензент(ы):

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Инженерная графика

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (приказ Минобрнауки России от 14.06.2022 г. № 444)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2023 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 15.03.2023 г. № 7

Срок действия программы: 20232026 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

1.1	Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в профессиональной подготовке специалистов по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.
-----	--

2. МЕСТО УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цикл (раздел) ОП:		ОП.01
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Допуски и технические измерения	
2.1.2	Математика в профессиональной деятельности	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Техническая механика	
2.2.2	Технология машиностроения	
2.2.3	Компьютерная графика	
2.2.4	Технологическая оснастка и технологическое оборудование	

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

ОК 01.: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 03.: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 09.: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 02.: Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:	
3.1.1	законы, методы, приемы проекционного черчения;	
3.1.2	правила выполнения и чтения конструкторской и технологической документации;	
3.1.3	правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей;	
3.1.4	способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем;	
3.1.5	требования стандартов Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД) и Единой системы технологической документации	
3.1.6	<input type="checkbox"/> (далее - ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем	
3.2	Уметь:	
3.2.1	выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в т.ч. с применением систем	
3.2.2	автоматизированного проектирования;	
3.2.3	выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности вручную и с применением систем автоматизированного проектирования;	
3.2.4	выполнять чертежи технических деталей вручную и с применением систем автоматизированного проектирования;	
3.2.5	читать чертежи и требования к деталям согласно их служебного назначения читать чертежи и схемы;	
3.2.6	оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с технической документацией.	

4. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Графическое оформление чертежей						
1.1	Основные сведения по оформлению чертежей /Лек/	1	0,25				
1.2	Чертежный шрифт и выполнение надписей на чертежах /Лек/	1	0,25				

1.3	Выполнение чертежа "Линии, надписи" /Пр/	1	1				
1.4	Основные правила нанесения размеров /Лек/	1	0,25				
1.5	Выполнение чертежа "Нанесение размеров" /Пр/	1	1				
1.6	Геометрические построения /Лек/	1	0,25				
1.7	Лекальные кривые, сопряжения /Лек/	1	0,25				
1.8	Выполнение чертежа "Сопряжения" /Пр/	1	1				
1.9	Сечение геометрических тел /Лек/	1	0,25				
1.10	Выполнение сечения геометрического тела /Пр/	1	1				
1.11	Выполнение аксонометрической проекции геометрического тела /Пр/	1	1				
1.12	Построение третьей проекции по двум заданным проекциям моделей. Выполнение рисунков геометрических тел призмы, пирамиды, цилиндра, конуса, шара /Ср/	1	46				
	Раздел 2. Машиностроительные чертежи						
2.1	Виды изделий. Виды конструкторских документов /Лек/	1	0,25				
2.2	Чертеж и его назначение /Лек/	1	0,25				
2.3	Выбор положения модели для более наглядного ее изображения. /Лек/	2	0,25				
2.4	Ступенчатый разрез простой детали /Пр/	2	1				
2.5	Стандартные крепежные детали согласно ГОСТам /Лек/	2	0,25				
2.6	Разъёмные и неразъёмные соединения деталей /Лек/	2	0,25				
2.7	Выполнение чертежа соединения резьбового /Пр/	1	1				
2.8	Спецификация соединения резьбового /Пр/	2	1				
2.9	Сборочные единицы /Лек/	2	0,25				
2.10	Упрощения, применяемые на сборочных чертежах /Лек/	2	0,25				
2.11	Назначение спецификаций. Нанесение номеров позиций на сборочном чертеже. /Лек/	2	0,25				
2.12	Основные виды передач. /Лек/	2	0,25				
2.13	Чертеж зубчатого колеса /Пр/	2	2				
	Раздел 3. Автоматизированное проектирование						
3.1	Основные сведения о системе КОМПАС /Лек/	2	0,25				
3.2	Выполнение конструктивных элементов /Пр/	2	1				
3.3	Оформление чертежей /Пр/	2	1				
3.4	/Экзамен/	2	6				
3.5	Процирование геометрических тел (призмы, пирамиды, цилиндра, конуса) на три плоскости проекции. /Ср/	2	76				

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**5.1. Контрольные вопросы и задания****5.2. Темы письменных работ****5.3. Перечень видов оценочных средств****6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ учебного предмета****6.1. Рекомендуемая литература****6.3.1 Перечень программного обеспечения****6.3.2 Перечень информационных справочных систем****7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА**

7.1 Реализация учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета:

7.2 посадочные места студентов;

7.3 рабочее место преподавателя;

7.4 рабочая меловая доска;

7.5 Оборудование учебного кабинета:

7.6 плакаты учебные;

7.7 наглядные пособия;

7.8 набор типовых учебных моделей.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА