Документ подписан простой электронной подписью Информация о владельце:

ФИО: Пономарева Светлана Викторовна



Должность: Пропектор терустро науки и высшего образования российской федерации дата подписания: 21.09.2023 22:57:58

Уникальный профемера образовательное высшего образовательное bb52f959411e64617366ef2977b97e87139 утереж дение высшего образования

## «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» (ДГТУ)

УТВЕРЖДАЮ
Директор АТК
В.А. Зибров

зачеты с оценкой 6

# Технологическое оборудование и оснастка при производстве деталей летательных аппаратов и сборочных работ авиационной техники

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за Авиационно-технологический колледж

Учебный план 24.02.01-2023-1-ПЛА9.plx

24.02.01 ПРОИЗВОДСТВО ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ

Квалификация техник

Форма обучения очная

Общая трудоемкость 0 ЗЕТ

Часов по учебному плану 82 Формы контроля в семестрах:

в том числе:

 аудиторные занятия
 58

 самостоятельная работа
 24

2023 г.

#### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	(	6	Итого		
Недель	17	5/6		711010	
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РП	
Лекции	32	32	32	32	
Практические	26	26	26	26	
Итого ауд.	58	58	58	58	
Сам. работа	24	24	24	24	
Итого	82	82	82	82	

2023 г.

УП: 24.02.01-2023-1-ПЛА9.plx cтр. 3

Программу составил(и):
Самощенко Николай Васильевич
Рецензент(ы):
Иванов А.В

Рабочая программа дисциплины (модуля)

**Технологическое оборудование и оснастка при производстве деталей летательных аппаратов и сборочных работ авиационной техники** 

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 24.02.01 ПРОИЗВОДСТВО ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ (приказ Минобрнауки России от 04.07.2022 г. № 518)

составлена на основании учебного плана:

24.02.01 ПРОИЗВОДСТВО ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2023 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 31.08.2023 г. № 1

Срок действия программы: 2023-2027 уч.г.

личная подпись инициалы, фамилия

УП: 24.02.01-2023-1-ПЛА9.plx cтр. -

#### 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

	2. МЕСТО ДИСЦИПЈ	ІИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ					
П	Цикл (раздел) ОП: МДКн.04.02						
2.1	Требования к предвари	тельной подготовке обучающегося:					
2.2	2.2 Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как						
	предшествующее:						

### 3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

- ОК 01.: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
- ОК 03.: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
- ОК 05.: Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
- ОК 09.: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
- **ПК 4.1.: Осуществлять технологическое сопровождение производства деталей, узлов, агрегатов, систем летательных аппаратов.**
- ПК 4.2.: Разрабатывать технологическую документацию на спроектированные технологические процессы сборки узлов и агрегатов, монтажа систем летательных аппаратов.
- **ПК 4.3.: Контролировать параметры качества исполнения технологических процессов и соблюдения технологической** дисциплины.
- ПК 4.4.: Производить нормирование технологических процессов.
- ОК 02.: Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
- ОК 04.: Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
- В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен
  - 3.1 Знать: методы и средства обеспечения взаимозаменяемости в производстве летательных аппаратов
  - 3.2 Уметь: проектировать технологические процессы сборки узлов и агрегатов летательных аппаратов

	4 . TEMATI	ИЧЕСКОЕ	ПЛАНИ	ІРОВАНИЕ			
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетен- ции	Литерату ра	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Оборудование и оснастка заго-товительно-штамповочного производства				Л.1КЛ.12	•	
1.1	Технологическая оснастка для изготовления деталей. Назначение и составные части специальных станочных приспособлений. /Лек/	6	2	OK 1. OK 2. OK 3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8. OK 9. IIK 1.1. IIK 1.2. IIK 1.3. IIK 1.4. IIK 1.5	Л.1КЛ.12		
1.2	Базирование заготовки в приспособлении. Зажимные элементы и механизмы. /Лек/	6	2	OK 1. OK 2. OK 3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8. OK 9. IIK 1.1. IIK 1.2. IIK 1.3. IIK 1.4. IIK 1.5	Л.1КЛ.12		

1.3	Особенности приспособлений к станкам с программным управлением. /Лек/	6	OK 1. OK 2. OK 3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8. OK 9. IIK 1.1. IIK 1.2. IIK 1.3. IIK 1.4. IIK 1.5	Л.1КЛ.12	
1.4	Штампы однооперационные для формоизменяющих операций (гибки, вытяжки, формовки, прессовочных работ из листового матери-ала, штамповки на падающих молотах) /Лек/	6	OK 1. OK 2. OK 3. OK 4. OK 5. OK 6. OK 7. OK 8. OK 9. IIK 1.1. IIK 1.2. IIK 1.3. IIK 1.4. IIK 1.5	Л.1КЛ.12	

УП: 24.02.01-2023-1-ПЛА9.plx cтр. 5

1.5	Классификация, назначение и	6	2	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
	конструкция штампов. /Лек/			OK 3. OK 4.	
1.6	Штампы, совмещающие несколько	6	2	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
	операций. Штампы по совме-щенной			OK 3. OK 4.	
	схеме. /Лек/			OK 5. OK 6.	
1.7	Штампы по последовательной схеме.	6	2	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
	Классификация, назначение и			OK 3. OK 4.	
	конструкция штампов. /Лек/			OK 5. OK 6.	
	-			0	
1.8	Базирование заготовки в	6	6	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
1.0	приспособлении /Пр/			OK 3. OK 4.	
1.9	Прочность рабочих деталей штампов /Пр/	6	6	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
1.10	Ā	6	24	OK 3. OK 4. OK 1. OK 2. Л.1КЛ.12	
1.10	Назначение стандартизации. Стандартные детали и узлы оснастки.	6	24		
	Классификация, назначение и			OK 3. OK 4.	
	конструкция штампов.			OK 5. OK 6.	
	/Cp/			OK 7. OK 8.	
1.11	Назначение и конструкция обтяжных	6	2	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
	пуансонов для обшивок и про- филей.			OK 3. OK 4.	
	/Лек/			OK 5. OK 6.	
				OK 7. OK 8.	
				ОК 9. ПК	
				1.1. ПК 1.2.	
1.12	Размерные цепи /Лек/	6	2	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
1.13	Прочность сборочных единиц. /Пр/	6	6	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
1.14	Применение сборочных	6	8	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
	приспособлений. /Пр/			OK 3. OK 4.	
	Раздел 2. Оборудование и оснастка			Л.1КЛ.12	
	сборочного производства				
2.1	Классификация сборочной оснастки.	6	2	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
	/Лек/			OK 3. OK 4.	
2.2	Стандартизация элементов	6	2	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
	технологической оснастки. /Лек/			OK 3. OK 4.	
2.3	Назначение сборочных приспособлений	6	2	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
	и технологические требования к ним			OK 3. OK 4.	
	/Лек/			OK 5. OK 6.	
				OK 7. OK 8.	
2.4	Классификация сборочной оснастки по	6	2	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
	конструктивным и технологическим			OK 3. OK 4.	
	признакам. /Лек/			OK 5. OK 6.	
				OK 7. OK 8.	
2.5	Основные элементы рамочной и	6	2	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
	балочной конструкции приспособле-	-	-	OK 3. OK 4.	
	ний. Их назначение. /Лек/			OK 5. OK 6.	
				OK 7. OK 8.	
2.6	Требования, предъявляемые к	6	2	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
2.0	сборочным приспособлениям /Лек/	Ü	-	OK 3. OK 4.	
2.7	Методы базирования узлов и агрегатов	6	2	ОК 1. ОК 2. Л.1КЛ.12	
۵.1	летательных аппаратов /Лек/	Ü	-	OK 3. OK 4.	
			1	OK J. OK T.	

5.	УЧЕБНО-МЕТОД	ическое и информационное об	ЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
		5.1. Рекомендуемая литеј	ратура
		5.1.1. Основная литера	тура
	Авторы,	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Грибов Владимир Дмитриевич, Грузинов Владимир	Авиационные направления отраслей производства: Учебник. Практикум	Москва: ООО "КУРС", 2021
Л1.2	Маевская Елена Борисовна	Научные сферы деятельности связанные с авиационной промышленностью: Учебник	Москва: ООО "Научно- издательский центр ИНФРА- М", 2022

	5.1.2. Дополнительная лит	ература
Авторы,	Заглавие	Издательство, год

УП: 24.02.01-2022-2-ПЛА9.plx cтp. 13

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
	Арзямов, А.С., А.С. Арзямов, П.Ф. Ахмадеев, В.Г. Белолипецкий, А.Д. Берлин, Н.П. Иващенко; Московский государственный университет им. М. В. Ломоносова; Авиастроительный факультет; под общ. ред. Н. П. Иващенко	Авиационные технологии в производстве летательных аппаратов: учебник	Москва: ИНФРА-М, 2021
	Кнышова Елена Николаевна, Панфилова Елена Евгеньевна	Авиационная промышленность и особенности конструкций: Учебник	Москва: Издательский Дом "ФОРУМ", 2022
		5.1.3. Методические разработки	
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
	ДГТУ, Авиационный колледж; сост. Е.В. Бондаренко	Методические указания для изучения междисциплинарного курса авиастроение	Ростов н/Д.: ИЦ ДГТУ, 2021
	5.2. Перечен	ь ресурсов информационно-телекоммуникационной сети '	'Интернет''
Э1			
Э2			
		5.3.1 Перечень программного обеспечения	
5.3.1.1	Microsoft 0365ProPlusO	DpenStudents ShrdSvr ALNG SubsVL OLV NL 1Mth Acdmc Stdr	nt w/Faculty
5.3.1.2	«ZuluHydro 8.0», Прог	е: Геоинформационная система «ZuluGIS 8.0», Программно-р раммно-расчетный комплекс (ПРК) «ZuluThermo 8.0», Програ I Программно-расчетный комплекс (ПРК) «ZuluGaz 8.0», Про	мм но-расчетный комплекс
	<del>-</del>	5.3.2 Перечень информационных справочных систем	

	6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
	Реализация программы модуля предполагает наличие учебного кабинета «Авиационные отрасли и организация производства»
6.2	Оборудование учебного кабинета и рабочих:
6.3	столы, стулья по количеству обучающихся;
6.4	рабочее место преподавателя;
6.5	комплект учебно-наглядных пособий;
6.6	комплект учебно-методической документации.
6.7	Технические средства обучения:
6.8	компьютер с лицензионным программным обеспечением и
6.9	мультимедиапроектор.
6.10	Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.