

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна  
Должность: Проректор по УР и Ю  
Дата подписания: 28.09.2023 11:07:42  
Уникальный идентификатор:  
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2d



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ  
Директор АТК  
\_\_\_\_\_ В.А.Зибров

# Освоение основных профессиональных приемов рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	<b>Авиационно-технологический колледж</b>	
Учебный план	24.02.01-2020-4-ПЛА9.plx	Производство летательных аппаратов
		Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический
Квалификация	<b>техник</b>	
Форма обучения	<b>очная</b>	
Общая трудоемкость	<b>0 ЗЕТ</b>	
Часов по учебному плану	52	Формы контроля в семестрах:
в том числе:		зачеты с оценкой 3
аудиторные занятия	36	
самостоятельная работа	14	

2020 г.

**Распределение часов дисциплины по семестрам**

Семестр	3		Итого	
	14 3/6			
Неделя	уп	рп	уп	рп
Лекции	36	36	36	36
Консультации	2	2	2	2
Итого ауд.	36	36	36	36
Сам. работа	14	14	14	14
Итого	52	52	52	52

2020 г.

Программу составил(и):

Преп., Бондаренко Евгений Викторович \_\_\_\_\_

Рецензент(ы):

Иванов А.В. \_\_\_\_\_

Рабочая программа дисциплины (модуля)

**Освоение основных профессиональных приемов**

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 24.02.01 ПРОИЗВОДСТВО ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ (приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 г. № 362)

составлена на основании учебного плана:

Производство летательных аппаратов

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2020 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

**Авиационно-технологический колледж**

Протокол от 31.08.2020 г. № 1

Срок действия программы: 2020-2024 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

<b>1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ</b>	
1.1	Рабочая программа МДК предназначена для освоения обучающимися профессиональных компетенций:
1.2	1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
1.3	2. Проводить ремонт, демонтаж, сборку, испытание, регулирование и наладку оборудования, агрегатов и машин, осуществлять сдачу после ремонта.
1.4	3. Осуществлять слесарную обработку деталей и узлов

<b>2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ</b>	
Цикл (раздел) ОП:	МДК.04.01.
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>
2.1.1	Инженерная графика
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>
2.2.1	Учебная практика
2.2.2	Производственная практика (по профилю специальности)

### **3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

**ОК 1.: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес**

**ОК 2.: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество**

**ОК 3.: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность**

**ОК 4.: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития**

**ОК 5.: Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности**

**ОК 6.: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями**

**ОК 7.: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий**

**ОК 8.: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации**

**ОК 9.: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности**

**ПК 1.4.: Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве летательных аппаратов**

**В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен**

<b>3.1</b>	<b>Знать:</b>
3.1.1	правила охраны труда и техники безопасности, противопожарной безопасности при работе в производственных цехах;
3.1.2	правила и нормы безопасного выполнения сборочных работ;
3.1.3	устройство механизмов и узлов ремонтируемого оборудования, агрегатов, машин, подъемных механизмов;
3.1.4	устройство, принцип работы и правила эксплуатации металлорежущих станков, технологической оснастки;
3.1.5	устройство универсальных и специальных приспособлений и средней сложности контрольно-измерительного инструмента;
3.1.6	назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и средней сложности контрольно-измерительного инструмента;
3.1.7	способы определения годности инструмента и заточки;
3.1.8	способы пайки и необходимые для этой работы материалы;
3.1.9	основные понятия о допусках и посадках, классах точности и чистоты обработки;
3.1.10	основные механические свойства обрабатываемых материалов;
3.1.11	приемы слесарной обработки, ремонта и сборки деталей, узлов, механизмов и оборудования;
3.1.12	назначение и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;
3.1.13	основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
3.1.14	основные механические свойства обрабатываемых материалов;
3.1.15	систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;

3.1.16	способы получения различных поверхностей обрабатываемой заготовки.
<b>3.2</b>	<b>Уметь:</b>
3.2.1	читать чертежи технических деталей;
3.2.2	выполнять простые слесарные операции;
3.2.3	подбирать режущий, мерительный и вспомогательный инструменты;
3.2.4	подготавливать детали к сборке;
3.2.5	проводить сборку неподвижных неразъемных соединений;
3.2.6	проводить сборку механизмов вращательного движения;
3.2.7	пользоваться специальными приспособлениями и контрольно-измерительным инструментом;
3.2.8	применять полученные навыки и приемы при выполнении комплексных работ;
3.2.9	выбирать средства контроля;
3.2.10	определять годность размеров, форм, расположение и шероховатость поверхностей деталей

#### 4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	<b>Раздел 1. Введение</b>						
1.1	Цели и задачи, содержание, объём и формы МДК. Правила внутреннего трудового распорядка. Профессия слесаря-ремонтника, виды слесарных (токарных) работ /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
	<b>Раздел 2. Охрана труда</b>						
2.1	Техника безопасности в слесарной мастерской и в механическом цеху /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
2.2	Требования по охране труда слесаря-ремонтника /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
2.3	Обеспечение электробезопасности и пожаробезопасности /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
	<b>Раздел 3. Организация труда слесаря-ремонтника</b>						
3.1	Научная организация труда /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
3.2	Общие требования к организации рабочего места слесаря /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
	<b>Раздел 4. Конструкционные и инструментальные материа-лы</b>						

4.1	Углеродистые и легированные стали Быстрорежущие стали. Твёрдые сплавы /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
<b>Раздел 5. Слесарный инструмент и приспособления</b>							
5.1	Слесарный инструмент и приспособления /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
<b>Раздел 6. Слесарные операции</b>							
6.1	Разметка плоскостная и пространственная /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
6.2	Резка, заготовок. Инструмент, оборудование. Техника безопасности /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
6.3	Опиливание. Приёмы. Классификация напильников. Техника без- опасности /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
6.4	Сверление. Классификация свёрл. Виды заточки свёрл. Техника без- опасности /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
6.5	Зенкерование, развёртывание отверстий. Техника безопасности /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
6.6	Резьбы. Виды, назначение, способы образования. Контроль. Техника безопасности при нарезании резьбы /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
<b>Раздел 7. Слесарно-сборочные работы</b>							
7.1	Виды соединений (шпоночно-шлицевые, паянные, сварочные, заклепочные) /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
<b>Раздел 8. Точность обработки</b>							

8.1	Измерение деталей. Контрольный и мерительный инструменты /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	ЛП.1 ЛП.2Л2.1		
<b>Раздел 9. Квалификационная характеристика</b>							
9.1	Изучение квалификационных характеристик профессии слесарь-ремонтник /Лек/	3	4	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	ЛП.1 ЛП.2Л2.1		
9.2	Консультации /Конс/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	ЛП.1 ЛП.2Л2.1		
9.3	Правила техники безопасности для работающих в слесарно-механических цехах. Общие требования к организации рабочего места слесаря. Опиливание. Приёмы. Классификация напильников. Техника безопасности. Разметка плоскостная и пространственная. Резьбы. Виды, назначение, способы образования. Контрольный и мерительный инструменты. Изучение квалификационных характеристик рабочих профессий и должностей служащих /Ср/	3	14	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	ЛП.1 ЛП.2Л2.1		

## 5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

### 5.1. Рекомендуемая литература

#### 5.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
ЛП.1	Лихачев Владимир Леонидович	Основы слесарного дела: Учебное пособие	Москва: Издательство "СОЛОН-Пресс", 2020
ЛП.2	Кобринец, Н.В., Веренич, Н.В., Кобринец Н.В.; Веренич Н.В.	Общий курс слесарного дела. Средства контроля: учебное пособие	Москва: РИПО, 2016

#### 5.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Мычко В.С.	Слесарное дело: Учебное пособие	Минск: Центр учебной книги и средств обучения РИПО, 2019

#### 5.3.1 Перечень программного обеспечения

#### 5.3.2 Перечень информационных справочных систем

## 6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1	Реализация программы МДК предполагает наличие учебно-производственных мастерских, в состав которых входят слесарный и механический цехи, оборудованные следующим образом:
6.2	рабочее место преподавателя;
6.3	набор слесарных и монтажных инструментов;
6.4	различные узлы и механизмы;
6.5	набор измерительных инструментов;

6.6	комплект учебно-наглядных пособий;
6.7	комплект учебно-методической документации