

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УП и Ю
Дата подписания: 28.09.2023 11:07:42
Уникальный идентификатор:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1e2d



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор АТК
_____ В.А.Зибров

Освоение основных профессиональных приемов рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Авиационно-технологический колледж	
Учебный план	24.02.01-2020-4-ПЛА9.plx	Производство летательных аппаратов
		Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический
Квалификация	техник	
Форма обучения	очная	
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ	
Часов по учебному плану	52	Формы контроля в семестрах:
в том числе:		зачеты с оценкой 3
аудиторные занятия	36	
самостоятельная работа	14	

2020 г.

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	3		Итого	
Неделя	14 3/6			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	36	36	36	36
Консультации	2	2	2	2
Итого ауд.	36	36	36	36
Сам. работа	14	14	14	14
Итого	52	52	52	52

2020 г.

Программу составил(и):

Преп., Бондаренко Евгений Викторович _____

Рецензент(ы):

Иванов А.В. _____

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Освоение основных профессиональных приемов

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 24.02.01 ПРОИЗВОДСТВО ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ (приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 г. № 362)

составлена на основании учебного плана:

Производство летательных аппаратов

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2020 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 31.08.2020 г. № 1

Срок действия программы: 2020-2024 уч.г.

личная подпись

инициалы, фамилия

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	
1.1	Рабочая программа МДК предназначена для освоения обучающимися профессиональных компетенций:
1.2	1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
1.3	2. Проводить ремонт, демонтаж, сборку, испытание, регулирование и наладку оборудования, агрегатов и машин, осуществлять сдачу после ремонта.
1.4	3. Осуществлять слесарную обработку деталей и узлов

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	МДК.04.01.
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Инженерная графика
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Учебная практика
2.2.2	Производственная практика (по профилю специальности)

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 1.: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2.: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество

ОК 3.: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность

ОК 4.: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития

ОК 5.: Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6.: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями

ОК 7.: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий

ОК 8.: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

ОК 9.: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

ПК 1.4.: Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве летательных аппаратов

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	правила охраны труда и техники безопасности, противопожарной безопасности при работе в производственных цехах;
3.1.2	правила и нормы безопасного выполнения сборочных работ;
3.1.3	устройство механизмов и узлов ремонтируемого оборудования, агрегатов, машин, подъемных механизмов;
3.1.4	устройство, принцип работы и правила эксплуатации металлорежущих станков, технологической оснастки;
3.1.5	устройство универсальных и специальных приспособлений и средней сложности контрольно-измерительного инструмента;
3.1.6	назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и средней сложности контрольно-измерительного инструмента;
3.1.7	способы определения годности инструмента и заточки;
3.1.8	способы пайки и необходимые для этой работы материалы;
3.1.9	основные понятия о допусках и посадках, классах точности и чистоты обработки;
3.1.10	основные механические свойства обрабатываемых материалов;
3.1.11	приемы слесарной обработки, ремонта и сборки деталей, узлов, механизмов и оборудования;
3.1.12	назначение и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;
3.1.13	основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
3.1.14	основные механические свойства обрабатываемых материалов;
3.1.15	систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;

3.1.16	способы получения различных поверхностей обрабатываемой заготовки.
3.2	Уметь:
3.2.1	читать чертежи технических деталей;
3.2.2	выполнять простые слесарные операции;
3.2.3	подбирать режущий, мерительный и вспомогательный инструменты;
3.2.4	подготавливать детали к сборке;
3.2.5	проводить сборку неподвижных неразъемных соединений;
3.2.6	проводить сборку механизмов вращательного движения;
3.2.7	пользоваться специальными приспособлениями и контрольно-измерительным инструментом;
3.2.8	применять полученные навыки и приемы при выполнении комплексных работ;
3.2.9	выбирать средства контроля;
3.2.10	определять годность размеров, форм, расположение и шероховатость поверхностей деталей

4 . ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Введение						
1.1	Цели и задачи, содержание, объём и формы МДК. Правила внутреннего трудового распорядка. Профессия слесаря-ремонтника, виды слесарных (токарных) работ /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
	Раздел 2. Охрана труда						
2.1	Техника безопасности в слесарной мастерской и в механическом цеху /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
2.2	Требования по охране труда слесаря-ремонтника /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
2.3	Обеспечение электробезопасности и пожаробезопасности /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
	Раздел 3. Организация труда слесаря-ремонтника						
3.1	Научная организация труда /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
3.2	Общие требования к организации рабочего места слесаря /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
	Раздел 4. Конструкционные и инструментальные материа-лы						

4.1	Углеродистые и легированные стали Быстрорежущие стали. Твёрдые сплавы /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
Раздел 5. Слесарный инструмент и приспособления							
5.1	Слесарный инструмент и приспособления /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
Раздел 6. Слесарные операции							
6.1	Разметка плоскостная и пространственная /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
6.2	Резка, заготовок. Инструмент, оборудование. Техника безопасности /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
6.3	Опиливание. Приёмы. Классификация напильников. Техника без- опасности /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
6.4	Сверление. Классификация свёрл. Виды заточки свёрл. Техника без- опасности /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
6.5	Зенкерование, развёртывание отверстий. Техника безопасности /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
6.6	Резьбы. Виды, назначение, способы образования. Контроль. Техника безопасности при нарезании резьбы /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
Раздел 7. Слесарно-сборочные работы							
7.1	Виды соединений (шпоночно-шлицевые, паянные, сварочные, заклепочные) /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
Раздел 8. Точность обработки							

8.1	Измерение деталей. Контрольный и мерительный инструменты /Лек/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
Раздел 9. Квалификационная характеристика							
9.1	Изучение квалификационных характеристик профессии слесарь-ремонтник /Лек/	3	4	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
9.2	Консультации /Конс/	3	2	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		
9.3	Правила техники безопасности для работающих в слесарно-механических цехах. Общие требования к организации рабочего места слесаря. Опиливание. Приёмы. Классификация напильников. Техника безопасности. Разметка плоскостная и пространственная. Резьбы. Виды, назначение, способы образования. Контрольный и мерительный инструменты. Изучение квалификационных характеристик рабочих профессий и должностей служащих /Ср/	3	14	ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.	Л1.1 Л1.2Л2.1		

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

5.1. Рекомендуемая литература

5.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Лихачев Владимир Леонидович	Основы слесарного дела: Учебное пособие	Москва: Издательство "СОЛОН-Пресс", 2020
Л1.2	Кобринец, Н.В., Веренич, Н.В., Кобринец Н.В.; Веренич Н.В.	Общий курс слесарного дела. Средства контроля: учебное пособие	Москва: РИПО, 2016

5.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Мычко В.С.	Слесарное дело: Учебное пособие	Минск: Центр учебной книги и средств обучения РИПО, 2019

5.3.1 Перечень программного обеспечения

5.3.2 Перечень информационных справочных систем

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1	Реализация программы МДК предполагает наличие учебно-производственных мастерских, в состав которых входят слесарный и механический цехи, оборудованные следующим образом:
6.2	рабочее место преподавателя;
6.3	набор слесарных и монтажных инструментов;
6.4	различные узлы и механизмы;
6.5	набор измерительных инструментов;

6.6	комплект учебно-наглядных пособий;
6.7	комплект учебно-методической документации