Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Пономарева Светлана Викторовна



Должность: Преректир пр КРИСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Дата подписания: 21.09.2023 22:46:42

Уникальный профемера ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ bb52f959411e64617366ef2977b97e87139 УТЕРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» (ДГТУ)

УТВЕРЖДАЮ
Директор АТК
В.А.Зибров

зачеты с оценкой 6

Основные принципы конструирования деталей

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за Авиационно-технологический колледж

Учебный план 24.02.01-2022-2-ПЛА9.plx

Производство летательных аппаратов

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы

среднего общего образования: технологический

Квалификация техник

Форма обучения очная

Общая трудоемкость 0 ЗЕТ

Часов по учебному плану 97 Формы контроля в семестрах:

в том числе:

 аудиторные занятия
 75

 самостоятельная работа
 16

2022 г.

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	(6		Итого			
Недель	15	3/6	ИПОГО				
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РП			
Лекции	51	51	51	51			
Практические	24	24	24	24			
Консультации	6	6	6	6			
Итого ауд.	75	75	75	75			
Сам. работа	16	16	16	16			
Итого	97	97	97	97			

УП: 24.02.01-2022-2-ПЛА9.plx стр. 3

Программу составил(и):	
Преп., Бондаренко Евгений Викторович	
Рецензент(ы):	
Meanoe A R	

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Основные принципы конструирования деталей

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 24.02.01 ПРОИЗВОДСТВО ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ (приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 г. № 362)

составлена на основании учебного плана:

Производство летательных аппаратов

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

утвержденного Учёным советом университета от 21.03.2022 протокол № 9.

Рабочая программа одобрена на заседании ЦК

Авиационно-технологический колледж

Протокол от 31.08.2022 г. № 1

Срок действия программы: 2022-2026 уч.г.

личная подпись инициалы, фамилия

УП: 24.02.01-2022-2-ПЛА9.plx cтр. 4

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

	2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ									
Ці	икл (раздел) ОП:	МДК.02.03.								
2.1	Требования к предвај	рительной подготовке обучающегося:								
2.2	2.2 Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как									
	предшествующее:									

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) - ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ ОСВОЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

- ОК 1.: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
- ОК 2.: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
- ОК 3.: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
- ОК 4.: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
- ОК 5.: Использовать информационно- коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
- ОК 6.: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
- ОК 7.: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
- ОК 8.: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
- ОК 9.: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
- ПК 2.1.: Анализировать техническое задание для разработки конструкции несложных деталей и узлов изделия и оснастки. Производить увязку и базирование элементов изделий и оснастки по технологической цепочке их изготовления и сборки
- ПК 2.2.: Выбирать конструктивное решение узла
- ПК 2.3.: Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании
- ПК 2.4.: Разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации
- ПК 2.5.: Анализировать технологичность конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации
- ПК 2.6.: Применять информационно-коммуникационные технологии (далее ИКТ) при обеспечении жизненного цикла изделия

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

- 3.1 Знать: виды машин и механизмов, принцип действия, кинематические и динамические характеристики
- 3.2 Уметь: проводить расчет и проектировать детали и сборочные единицы общего назначения

	4. TEMA	ГИЧЕСКОІ	Е ПЛАН	ИРОВАНИЕ			
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетен- ции	Литерату ра	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Основные понятия о конструи-ровании и проектировании			ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2.	Л1.21 Л.12.ЛК		
1.1	Проектирование и конструирование, различие между ними. Проекти-рование -конструирование (в т.ч. и технологий) — это «сумма, завися-щая от порядка слагаемых». /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л1.21		
1.2	Этапы проектирования изделия и вытекающий из них порядок проектирования и конструирования. /Лек/	6	2	OK 7. OK 8. OK 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.12.ЛК		

Раздел 2. Общие принципы	ОК 7. ОК 8. Л1.21	
конструиро-вания	ОК 9. ПК	
	1.1. ПК 1.2.	
	ПК 1.3. ПК	
	1 4 1110 1 5	

УП: 24.02.01-2022-2-ПЛА9.plx cтр. 5

	Ta	_	_	014 5 0000	I :	-
2.1	1. Назначение любой конструкции и суть понятия «работа конструкции» — восприятие и передача нагрузок (образование замкнутой силовой цепи и реализация закона «равнодействующая внутренних сил равна «0»»). Рассмотреть передачу нагрузок на широко известных конструкциях: велосипеде, автомобиле, подъемном кране, затем на ЛА — самолете и вертолете. /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5		
2.2	Понятие о прочности и жесткости. Особенности конструкции ЛА. Характеристика условий работы конструкции ЛА: переменные нагрузки, вибрации, значительные упругие деформации отдельных агрегатов и их элементов. Жела-тельные и нежелательные виды нагрузок. (замена изгиба в строит-ве сжатием - своды). /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.12.ЛК	
2.3	Виды конструкционных материалов (стали, магниевые, алюминиевые, титановые сплавы и ПКМ (саман — первый вид КМ). Понятие удельной прочности и жесткости материала на растяжение, сжатие, сдвиг, поперечный и продольный изгиб. Понятие об усталости материалов. Достоинства и недостатки различных видов констр. материалов и вытекающие из них области применения. /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л1.21	
2.4	Основные общие требования к конструкции детали, узла, агрегата и изделия в целом. Принципиальное отличие функций деталей и узлов ЛА от функций деталей и узлов технологического оборудования и оснастки. Детали и узлы ЛА: функциональность, надежность, прочность-жесткость, минимальный вес, ресурс, технологичность (стоимость), материалоемкость, . /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
2.5	Внутренние силовые факторы, и характер их распределения по сече-нию от различных видов нагружений. Общие принципы рационального конструирования: принцип крат-чайшего пути, замкнутости, равнопрочности, равножесткости, про-порциональности, многофункциональности-специализации, объеди-нениядробления. Метод инверсии (перестановок). /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
	Раздел 3. Общая методика конструиро-вания			OK 7. OK 8. OK 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	

УП: 24.02.01-2022-2-ПЛА9.plx стр. 6

	- '		_	Inra = - :	r	
3.1	Уяснение области применения объекта конструирования, анализ ТЗ на разработку конструкции. Ознакомление с уже существующими аналогами изделия (дет., узла) на данном изделии, предприятии, отрасли; выбор прототипа /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	ЛК21	
3.2	Формирование замысла и выбор общей компоновки изделия и его КСС. Выбор материала. Выбор способа изготовления детали и заготовки. /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
3.3	Выбор вида соединений (в узле). 8. 9. Влияние характера производства изделия при отработке и оценке технологичности. /Лек/ Раздел 4. Анализ конструкции на	6	2	OK 7. OK 8. OK 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5 OK 7. OK 8.	ЛК21	
	технологичность.			ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2.	ЛК21	
4.1	Основные требования и решения при отработке конструкции на технологичность: простота конструкции, степень стандартизации, унификации конструкций, элементов, деталей и узлов, обоснован-ность точности изготовления и чистоты обработки поверхностей, ра-циональный выбор заготовки, рациональный выбор способа обра-ботки заготовки, , оптимизация конструктивнотехнологического чле-нения и схемы сборки и, рациональный выбор способа соединений элементов конструкции. Понятие базы. Виды баз. Принцип соблюдения единства конструк-тивных и технологических баз. Выбор баз. /Лек/ Раздел 5. Практические основы конструирования	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5 ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК	ЛК21	
				1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	311121	
5.1	Конструирование, как поиск компромисса между прочностью-жесткостью и массой и функциональностью и технологичностью. Конструктивные способы снижения массы (КСС, рациональность форм детали и ее сечений и материалов.). /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
5.2	Конструктивно-технологические способы снижения массы (приме-нение объемной штамповки, поковки, термообработки, химфрезеровки и т.п.) /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	

5.3	Конструирование деталей, изготовляемых из листа холодной штам- повкой - простых и пространственных. Конструирование деталей из прессованных профилей. /Лек/	6	OK 7. OK 8. OK 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
	Раздел 6. Выбор материала		ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	

УП: 24.02.01-2022-2-ПЛА9.plx cтр. 7

6.1	Выбор материала детали Основные положения по выбору материала детали. 2.Особенности выбора материала детали, используемого в конструкции летательных аппаратов. Учет условий эксплуатации при выборе материала, переносимые нагрузки, влияние высоких температур. Применение новых материалов. Композиционные материалы. /Лек/	6	2	OK 7. OK 8. OK 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
	Раздел 7. Конструирование деталей, изго-товляемых различными способами.			ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
7.1	Конструирование деталей, изготовляемых из листа холодной штамповкой - простых и пространственных. Конструирование деталей из прессованных профилей. /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
7.2	Конструирование деталей, изготовляемых горячей штамповкой. Конструирование деталей, изготовляемых литьем. /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
7.3	Конструирование деталей, изготовляемых механической обработкой. Устранение излишне точной обработки. Выход и подход обрабатывающего инструмента. Конструирование цельных панелей. /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
7.4	Выход и подход обрабаты-вающего инструмента. Конструирование цельных панелей. /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
7.5	Расчет и формирование рациональной формы детали. /Пр/	6	6	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
7.6	Эскизирование деталей, изготовляемых различными способами (мехобработкой, штамповкой, литьем). /Пр/	6	4	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
	Раздел 8. Покрытие деталей			ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
8.1	Виды покрытий. Электрохимические, термохимические, лакокра-сочные и гидрофобные покрытия. Особенности применения различ-ных покрытий Нанесение покрытия на деталях. /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	

	Раздел 9. Конструирование узлов (сборочных единиц)			ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2.	Л.1 ЛК21	
9.1	Особенности конструирования узлов. Конструктивные и технологические стыки, их целесообразность. /Лек/	6		ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2.	Л.1 ЛК21	
9.2	Взаимное базирование и фиксация деталей в узле. Выбор рационального типа стыка деталей в узле. /Лек/	6	2	OK 7. OK 8. OK 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК	Л.1 ЛК21	

УП: 24.02.01-2022-2-ПЛА9.plx cтp. 8

9.3	Конструирование неразъемных соединений Неразъемные соединения, преимущества, недостатки. Виды соединения. Заклепочные соединения. Панели Сварные соединения. Фермы Клеевые соединения. Сотовые конструкции (крышки люков, панели.	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
	Паяные соединения /Лек/					
9.4	Конструирование разъемных соединений, их особенности, преимущества и недостатки, виды соединений. Конструирование проушин. Конструирование узла навески крыла к корпусу. Конструирование гребенчатого соединения. Конструирование шомпольного соединения. /Лек/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
9.5	Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем). Подготовка к лабораторным работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление лабораторно-практических работ, отчетов и подготовка к их защите. Выполнение индивидуального задания Самостоятельное изучение правил выполнения чертежей и технологической документации по ЕСКД и ЕСТП. Выполнение технико- экономических расчетов. Уменьшение номенклатуры объектов производства. Устойчивость конструкции к воздействию внешних факторов. Конструирование деталей из пластмассы. Конструирование фланцевых соединений. /Ср/	6	16	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
9.6	Конструирование и расчет сварного соединения. /Пр/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
9.7	Конструирование и расчет заклепочного соединения. /Пр/	6	4	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2.	Л.1 ЛК21	
9.8	Конструирование и расчет клеевого соединения. /Пр/	6	2	OK 7. OK 8. OK 9. ПК 1.1. ПК 1.2.	Л.1 ЛК21	
9.9	Конструирование и расчет стыка «уховилка». /Пр/	6	4	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	

9.10	Конструирование и расчет фланцевого стыка. /Пр/	6	2	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
9.11	повторение пройденного материала /Конс/	6	6	ОК 7. ОК 8. ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
	Раздел 10. Герметизация соединений			ОК 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	
10.1	Понятие герметизации. Виды и нанесение герметизации. /Лек/	6	3	OK 7. OK 8. OK 9. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5	Л.1 ЛК21	

5	5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)					
	5.1. Рекомендуемая литература					
	5.1.1. Основная литература					
	Авторы,	Заглавие	Издательство, год			
Л1.1	Грибов Владимир Дмитриевич, Грузинов Владимир	Авиационные направления отраслей производства: Учебник. Практикум	Москва: ООО "КУРС", 2021			
Л1.2	Маевская Елена Борисовна	Научные сферы деятельности связанные с авиационной промышленностью: Учебник	Москва: ООО "Научно- издательский центр ИНФРА- М", 2022			
	5.1.2. Дополнительная литература					
	Авторы,	Заглавие	Издательство, год			

УП: 24.02.01-2022-2-ПЛА9.plx cтp. 13

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год			
	Арзямов, А.С., А.С. Арзямов, П.Ф. Ахмадеев, В.Г. Белолипецкий, А.Д. Берлин, Н.П. Иващенко; Московский государственный университет им. М. В. Ломоносова; Авиастроительный факультет; под общ. ред. Н. П. Иващенко	Авиационные технологии в производстве летательных аппаратов: учебник	Москва: ИНФРА-М, 2021			
	Кнышова Елена Николаевна, Панфилова Елена Евгеньевна	Авиационная промышленность и особенности конструкций : Учебник	Москва: Издательский Дом "ФОРУМ", 2022			
5.1.3. Методические разработки						
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год			
	ДГТУ, Авиационный колледж; сост. Е.В. Бондаренко	Методические указания для изучения междисциплинарного курса авиастроение	Ростов н/Д.: ИЦ ДГТУ, 2021			
•	5.2. Перечен	ь ресурсов информационно-телекоммуникационной сети '	'Интернет''			
Э1						
Э2						
•		5.3.1 Перечень программного обеспечения				
5.3.1.1	5.3.1.1 Microsoft 0365ProPlusOpenStudents ShrdSvr ALNG SubsVL OLV NL 1Mth Acdmc Stdnt w/Faculty					
5.3.1.2	.1.2 «ZuluGIS 8.0» (в сотаве: Геоинформационная система «ZuluGIS 8.0», Программно-расчетный комплекс (ПРК) «ZuluHydro 8.0», Программно-расчетный комплекс (ПРК) «ZuluThermo 8.0», Программ но-расчетный комплекс (ПРК) «ZuluDrain 8.0», I Программно-расчетный комплекс (ПРК) «ZuluGaz 8.0», Программ но-расчетный комплекс (ПРК) «Источник»).					
		5.3.2 Перечень информационных справочных систем				

	6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)				
6.1	Реализация программы модуля предполагает наличие учебного кабинета «Авиационные отрасли и организация производства»				
6.2	Оборудование учебного кабинета и рабочих:				
6.3	столы, стулья по количеству обучающихся;				
6.4	рабочее место преподавателя;				
6.5	комплект учебно-наглядных пособий;				
6.6	комплект учебно-методической документации.				
6.7	Технические средства обучения:				
6.8	компьютер с лицензионным программным обеспечением и				
6.9	мультимедиапроектор.				
6.10	Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.				