

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и НО
Дата подписания: 14.09.2021 08:47:21
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1a2d



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)
АВИАЦИОННЫЙ КОЛЛЕДЖ

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа
Л.И. Азарова
« 20 » 01 2020 г.
Пер. № _____

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по дисциплине ОП.09 Технологическая оснастка
основной образовательной программы
по специальности СПО
15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства
базовой подготовки


Ростов-на-Дону
2020 г.

Лист согласования

Фонд оценочных средств по специальности (специальностям) среднего профессионального образования (далее - СПО) 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС)

Разработчик:

Преподаватель


личная подпись А.С. Яковлев
инициалы, фамилия
«20» 01 2020г.

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен на заседании цикловой комиссии специальности «Технология металлообрабатывающего производства»

Протокол № ___ от «20» 01 2020 г.

Председатель цикловой комиссии


личная подпись О.С. Андреева
инициалы, фамилия
«20» 01 2020 г.

Согласовано:

Рецензенты:

ПАО Росвертол
Место работы

инженер-технолог
занимаемая должность

ВА Шмельникова
инициалы, фамилия

Авиационный колледж ДГТУ
место работы

преподаватель
занимаемая должность

О.С. Андреева
инициалы, фамилия

Заместитель директора по УМР

«20» 01 2020 г.


личная подпись Н.В. Соломатина
инициалы, фамилия

1. Паспорт фонда оценочных средств

1. Область применения фонда оценочных средств

Фонд оценочных средств предназначен для оценки результатов освоения
ОП.09 «Технологическая оснастка»

Таблица 1

Результаты освоения (объекты оценивания)	Основные показатели оценки результата и их критерии	Тип задания; № задания	Форма аттестации (в соответствии с учебным планом)
<ul style="list-style-type: none">осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки;	Оценка правильности выполнения тестовых заданий.	тестовые задания.	Опрос, собеседование, диф. зачет
<ul style="list-style-type: none">составлять технические задания на проектирование технологической оснастки.	Оценка правильности выполнения тестовых заданий.	тестовые задания.	Опрос, собеседование, диф. зачет
<ul style="list-style-type: none">назначение, устройство и область применения станочных приспособлений	Оценка правильности выполнения практической работы, расчетов, заключения и выводов по результатам	Практические работы №1-14	Опрос, собеседование, диф. зачет
<ul style="list-style-type: none">схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях	Оценка правильности выполнения практической работы, расчетов, заключения и выводов по результатам	Практические работы №1-14	Опрос, собеседование, диф. зачет
<ul style="list-style-type: none">приспособления для станков с	Оценка правильности	Практические работы №1-14	Опрос, собеседование, диф.

ЧПУ и обрабатывающих центров.	выполнения практической работы, расчетов, заключения и выводов по результатам		зачет
-------------------------------	---	--	-------

2. Комплект оценочных средств

2.1. Задания для текущего контроля с критериями оценивания

2.2. Задания для проведения дифференцированного зачета *(оставить нужную форму промежуточной аттестации)*

2.2.1. Перечень вопросов к зачету

Теоретические вопросы

1. Задачи предмета и его значение;
2. Роль технологической оснастки в повышении эффективности производства;
3. Назначение приспособлений;
4. Классификация приспособлений;
5. Требования к приспособлениям;
6. Принципы выбора приспособлений для различных типов производства;
7. Особенности приспособлений для станков с ЧПУ;
8. Понятие о базировании, базах;
9. Правило шести точек;
10. Классификация и назначение баз;
11. Основные и вспомогательные опоры;
12. Особенности базирования заготовок, обрабатываемых на станках с ЧПУ;
13. Назначение и требования, предъявляемые к зажимным механизмам;
14. Рычажные механизмы. Три схемы прихватов и расчет усилий зажима;
15. Винтовые механизмы и расчет усилий зажима;
16. Клиновые механизмы и расчет усилий зажима;
17. Эксцентровые механизмы и расчет усилий зажима;
18. Схема действия сил в зажимном механизме и графическое обозначение на чертежах по ГОСТ 3.1107-81;
19. Назначение и технические требования, предъявляемые к установочным элементам приспособлений;
20. Классификация установочных элементов приспособлений;
21. Установочно-зажимные устройства приспособлений: призматические, кулачковые;
22. Назначение, конструкции и принцип работы винтовых, реечно-зубчатых, цанговых, мембранных и т.д. установочно-зажимных устройств;
23. Механизация и автоматизация зажима заготовки в приспособлениях;
24. Основные требования к механизированным приводам станочных приспособлений;
25. Конструкции пневматических приводов и их расчет усилий;

6. Практическая работа №6 Расчет усилия зажима детали в цанге.
7. Практическая работа №7 Изучение конструкций приспособлений для различных работ и составление технического задания
8. Практическая работа №8 Изучение конструкций токарных приспособлений и расчет усилия зажима токарного рычажного патрона
9. Практическая работа №9 Изучение конструкций токарных приспособление и расчет усилия зажима в вводном центре.
10. Практическая работа №10 Изучение конструкций фрезерных приспособлений и расчет усилия зажима в машинных тисках с пневмоприводом и рычажным усиливающим механизмом.
11. Практическая работа №11 Изучение конструкций фрезерных приспособлений и расчет усилия зажима в приспособлении с пневмоприводом и клино-рычажным усиливающим механизмом
12. Практическая работа №12 Изучение конструкций сверлильных приспособлений и расчет усилия зажима в скальчатом кондукторе.
13. Практическая работа №13 Изучение конструкций приспособлений для крепления вспомогательного оборудования
14. Практическая работа №14 Изучение конструкций приспособлений для крепления вспомогательного оборудования и расчет усилий установки магнитной стойки

2.2.2. Критерии оценивания

Оценка отлично – выполнены все практические задания и имеются ответы на все теоретические вопросы при опросе.

Оценка хорошо – не выполнены две практические работы и имеются ответы на все теоретические вопросы при опросе.

Оценка удовлетворительно – не выполнены четыре практические работы имеются ошибочные ответы на теоретические вопросы.

Оценка неудовлетворительно – не выполнены практические работы и нет ответов на теоретические вопросы.