

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна
Должность: Проректор по УР и НО
Дата подписания: 19.09.2023 11:54:46
Уникальный программный ключ:
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1a2d

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Донской государственный технический университет □

План одобрен Ученым советом университета □
Протокол № 9 от 21.03.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по УРиНО □
□
_____ Пономарева С.В. □
□
" __ " _____ 20__ г.

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

22.02.06

22.02.06 Сварочное производство □

Авиационно-технологический колледж

Квалификация: техник
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная форма
Срок получения СПО по ППССЗ: 3 г. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану) 2023
Учебный год 2023-2024
Образовательный стандарт (ФГОС) № 360 от 21.04.2014

СОГЛАСОВАНО

Директор АТК _____ / Зибров В.А./

Заместитель директора АТК _____ / Мальцева Д.А./

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Донской государственный технический университет

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по УР и НО _____ С.В. Пономарева

"__" _____ 2023 г.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Программы подготовки специалистов среднего звена

среднего профессионального образования

22.02.06 Сварочное производство

форма обучения-очная, срок получения образования - 3 года 10 месяцев

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август											
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31					
Числа																																																									
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52					
I																	Э	К	К																											Э	К	К	К	К	К	К	К	К			
II															У	У																																		У	У	Э	К	К	К	К	К
III											У	У	У	У	У	У			К	К																						У	У	У	У	Э	К	К	К	К	К	К	К				
IV																			К	К																														П	П	П	П				

Обозначения:

- К Каникулы
- Теоретическое обучение
- У Учебная практика
- Г Демонстрационный экзамен
- Э Промежуточная аттестация
- П Производственная практика
- Д Дипломная работа
- = Неделя отсутствует

СОГЛАСОВАНО:

Директор АТК _____ Зибров В.А.
 Заместитель директора АТК _____ Мальцева Д.А.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОГС	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8.
ОГС.01.	Основы философии	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8.
ОГС.02.	История	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8.
ОГС.03.	Иностранный язык	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8.
ОГС.04.	Физическая культура	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8.
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9.
ЕН.01.	Математика	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9.
ЕН.02.	Информатика	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9.
ЕН.03.	Физика	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9.
П	Профессиональный учебный цикл	
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.01.	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.02.	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.03.	Основы экономики организации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.04.	Менеджмент	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.05.	Охрана труда	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.06.	Инженерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.07.	Техническая механика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.08.	Материаловедение	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.09.	Электротехника и электроника	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.10.	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.11.	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.12.	Процессы формирования и инструменты	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.13.	Гидравлические и пневматические системы	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.14.	Машиностроительное производство	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.15.	Инженерная психология	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ОП.16.	Компьютерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ПМ	Профессиональные модули	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4.
МДК.01.01.	Технология сварочных работ	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 8; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4.
МДК.01.02.	Основное оборудование для производства сварных конструкций	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 8; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4.
УП.01.01.	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4.
ПП.01.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4.
ПМ.01.Э	Экзамен по модулю	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4.
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5.
МДК.02.01.	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 8; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5.
МДК.02.02.	Основы проектирования технологических процессов	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 8; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5.
УП.02.01.	Учебная практика	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 8; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5.
ПП.02.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5.
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5.
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4.
МДК.03.01.	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4.
МДК.03.02.	Методы профилактики и устранения дефектов сварных соединений	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4.
УП.03.01	Учебная практика	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4.
ПМ.03.Э	Экзамен по модулю	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4.
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
МДК.04.01.	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ПП.04.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ПМ.04.Э	Экзамен по модулю	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 3.3.
МДК.05.01.	Организация работы сварщика ручной дуговой сварки при сварке сварных конструкций	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 1.2; ОК 1.4; ОК 3.3.
УП.05.01.	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 3.3.
ПМ.05.Э	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 3.3.
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 1.1; ОК 1.2; ОК 1.3; ОК 1.4; ОК 2.1; ОК 2.2; ОК 2.3; ОК 2.4; ОК 2.5; ОК 3.1; ОК 3.2; ОК 3.3; ОК 3.4; ОК 4.1; ОК 4.2; ОК 4.3; ОК 4.4; ОК 4.5.

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
ПМ.Профессиональные модули					
+	УП.01.01.	Учебная практика	5		216
			6		72
+	ПП.01.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	7		72
			8		72
+	УП.02.01.	Учебная практика	6		72
+	ПП.02.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	7		72
			8		72
+	УП.03.01	Учебная практика	8		72
+	ПП.04.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	8		36
+	УП.05.01.	Учебная практика	3		72
			4		72
+	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	8		144

8. Пояснения к учебному плану

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования "Донской государственный технический университет" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21 апреля 2014 г., Федерального закона РФ "Об образовании в РФ".

Организация учебного процесса и режим занятий: начало учебного года - 1 сентября; продолжительность учебной недели - шестидневная; - учебные занятия по 45 мин. группируются парами; групповые консультации в объеме 4 часов на каждого студента в учебном году; учебная практика - 2 недели в 3 семестре; 2 недели в 4 семестре; 6 недель - в 5 семестре; 4 недели - в 6 семестре; производственная практика - 4 недели - в 7 семестре; 7 недель в 8 семестре; преддипломная практика 4 недели - 8 семестр; система оценок - "зачтено", "удовлетворительно", "хорошо", "отлично"; объем времени, отведенного на промежуточную аттестацию - 1 неделя в 1 семестре, 1 неделя во 2 семестре; 0,5 недели в 3 семестре; 1 неделя в 4 семестре; 0,5 недели в 5 семестре; 1 неделя в 6 семестре; 0,5 недели в 7 семестре, 1,5 недели в 8 семестре. Итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта.

Учебный цикл Общеобразовательная подготовка программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с ФГОС среднего общего образования, руководствуясь Приказами Минобрнауки РФ от 29.12.2014 N 1645, от 31.12.2015 N 1578, от 29.06.2017 N 613, Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Департамент государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО, от 17.03.2015 г. № 06-259), а также письмом заместителя министра образования и науки РФ от 20.06.2017 № ТС-194/08.

Вариативная часть распределена следующим образом: в цикле ОГЭ увеличены часы максимальной учебной нагрузки на 35 часов, в Профессиональном цикле добавлены общепрофессиональные дисциплины: Машиностроительное производство, Гидравлические и пневматические системы, Компьютерная графика, Инженерная психология, Процессы формообразования и инструмент в объеме 1096 часов, на 219 часов увеличены профессиональные модули. Всего распределено 1350 часов максимальной нагрузки.

Промежуточная аттестация проходит в форме зачетов, контрольных работ, дифференцированных зачетов, экзаменов. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета аттестации по физической культуре). Профессиональные модули заканчиваются квалификационными экзаменами. После освоения теоретического материала профессионального модуля, прохождения практики (учебной, производственной) проводится экзамен квалификационный с привлечением внешних экспертов (работодателей).

При реализации ППССЗ СПО по специальности предусмотрено выполнение курсовых проектов: в ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций по МДК 01.01. Технология сварочных работ в 8 семестре, в ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий по МДК 02.02. Основы проектирования технологических процессов в 7 семестре. В рамках основной профессиональной образовательной программы осваивается профессия рабочего электросварщика ручной сварки.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: - оценка уровня освоения дисциплин; - оценка компетенций обучающихся. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в форме дипломного проекта и демонстрационный экзамен. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.