МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Донской государственный технический университет

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 13 от 19.04.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Проректор по УРиМД

Бескопыльный А.Н.

УТВЕРЖДАЮ

по программе магистратуры

15.04.05

15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

направленность

Металлорежущие системы и процессы машиностроительных производств

(профиль):

Кафедра:

Металлорежущие станки и инструменты

Документ подписан простой электронной подписью

	Факу	ильтет:	<u>Отдел магистратуры</u>		
[Кеал	ификация:	магистр	Год начала подготовки (по учебному плану)	2022
1	Ферл	иа обучени	я: Очная форма	Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 1045 от 17.08.2020
l	Срок	с получения	образования: 2г		
	НŌЙ	Код	Области профессиональной деятельност	и и (или) сферы профессиональной деятельност	пи. Профессиональные стандарты
	ОД	40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ		
	Нар	40.100	СПЕЦИАЛИСТ ПО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ МЕХАНОСБОРОЧНОГО Г		
	<u>\$</u>	40.139	СПЕЦИАЛИСТ ПО ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИМ И ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИМ МЕТОДАМ ОБРА	АБОТКИ МАТЕРИАЛОВ	
E E	Типь	і задач про	фессиональной деятельности	СОГЛАСОВАНО	
M	произ	водственно-	ехнологический		sullely
¥		о-исследова	ельский	Начальник УП	/Игнатенко В.И./
ЕКСЕЙ НІ	$\supset Z$	22 12:06:4 ключ: 57a94faf0		Начальник УПКВК	1 Шилов А.В./
ਜੂ 5	01	1.07.202 ммный к с5са325		Декан	/ Вовченко С.В./
о владель ПЫЛЬНЫЙ	Проректор	сания: 11.07.202 і программный і Об6cb12c5ca322		И.о.зав.кафедрой	Лебедев В.А./
웃른		5年 三 3			

План Учебный план магистратуры '150405МСП_15_1-22.plx', код направления 15.04.05, направленность (профиль) : Металлорежущие системы и процессы машиностроительных производс

							1-22.ріх, код направления 15.04.05, направленность (итого акадчасов Курс												<u> </u>								жущие системы и процессы машиностроительных производс Курс 2 Закреп Семестр 3 Семестр 4														
-		- Форма контроля					-		Итог	го акад.ч	асов		Семестр 1							Семестр 2									Ce	местр 3	3					ленная					
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	Экспер тное	Часов в з.е.	Экспер тное	По плану	СР	ИКР	Конт роль		Ла6		KCP		ИКР	Конт роль	Лек	Ла6	Пр	КСР	CP	ИКР	Конт роль	Лек	Лаб	Пр	КСР	СР	ИКР	Конт роль	Лек	Лаб	Пр	КСР	СР	ИКР	Конт роль	Код
Блок 1.Дисциплины (модули) Обязательная часть						90		3240	3240		4.8	285.6	80						71.4		16	96					96		_				107.1	60		70	15	358.6	0.7	35.7	
Обязате		Профессиональная коммуникация на		I		39		1404		972.6	2	71.4	64						35.7	32	16	16	5	182.8	0.5	35.7	32		32	7	216.6	0.4	\vdash			\vdash	\vdash				
+	Б1.О.01	иностранном языке		1		5	36	180	180	131.8	0.2				48	<u> </u>		0.2														لــــا		<u> </u>	<u> </u>	لسل		Ш			44
+	Б1.O.02	Основы проектной деятельности		1		4	36	144	144	108.8	0.2		16		16	_		0.2															<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	$\vdash \vdash$			15
+	Б1.О.03	Методология научных исследований Методология проектирования изделий		1		5	36	180	180	128.8	0.2		16		32	- 1		0.2														\dashv	\vdash	├─	┼──	₩	${f \longmapsto}$	\vdash	\dashv		-15
+	Б1.О.04	машиностроения	1			5	36	180	180	110	0.3	35.7	16		16	2	110	0.3	35.7													لــــا		<u> </u>	<u> </u>	لسل		Ш			16
+	Б1.О.05	Информационные технологии в отрасли 		2		4	36	144	144	108.8	0.2				-					16	16		3	108.8	0.2								<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	Щ	Ш	$\vdash \vdash$			9
+	Б1.О.06 Б1.О.07	Управление проектами в отрасли Принципы инженерного творчества		3		4	36 36	144 144	144 144	107.8 108.8	0.2				-												16 16		16 16	3	107.8 108.8	0.2	\vdash	├─	┼──	₩	${f \longmapsto}$	\vdash	\dashv		15
	D1.0.07	Организация и осуществление		,			50	211	211	100.0																	10		10		100.0	0.2	$\vdash \vdash \vdash$	 	\vdash	$\vdash \vdash$	$\vdash \vdash \vdash$	\cap	\dashv	-	-13
+	Б1.О.08	профессиональной подготовки в области машиностроения	2			4	36	144	144	74	0.3	35.7								16		16	2	74	0.3	35.7						,						ł			15
+	Б1.О.09	Математическое моделирование в отрасли		1		4	36	144	144	93.8	0.2		16		32	2	93.8	0.2														\neg	\vdash				\vdash	Πİ	\dashv		15
Часть, ф	ормируемая	участниками образовательных отноше	ний			51		1836	1836	1113	2.8	214.2	16		16	2	74	0.3	35.7	48		80	10	293.6	0.7	35.7	64		112	13	386.8	1.1	107.1	60		70	15	358.6	0.7	35.7	
+	Б1.В.01	Технологическое обеспечение качества и эксплуатационных свойств деталей машин	1			4	36	144	144	74	0.3	35.7	16		16	2	74	0.3	35.7													,]]		ļ			l			31
+	Б1.В.02	Электрофизические технологии обработки материалов	2			5	36	180	180	109	0.3	35.7								16		16	3	109	0.3	35.7															15
+	Б1.В.03	Теория и практика экспериментальных исследований в машиностроении		2		4	36	144	144	92.8	0.2									16		32	3	92.8	0.2																15
+	Б1.В.04	Основы трибологии		2		4	36	144	144	91.8	0.2									16		32	4	91.8	0.2																15
+	Б1.В.05	Проектирование технологических систем	3			4	36	144	144	74	0.3	35.7															16		16	2	74	0.3	35.7	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	$\vdash \vdash$			15
+	Б1.В.06	Методы повышения надежности и эксплуатационных характеристик лезвийного режущего инструмента	3			5	36	180	180	92	0.3	35.7															16		32	4	92	0.3	35.7								15
+	Б1.В.07	Современные подходы и особенности обработки на станках с числовым программным управлением		3		4	36	144	144	92.8	0.2																16		32	3	92.8	0.2									15
+	Б1.В.08	Предохранительные устройства технологического оборудования		4		4	36	144	144	99.8	0.2																							20		20	4	99.8	0.2		15
+	Б1.В.09	Надежность и диагностика технологических систем	4			5	36	180	180	100	0.3	35.7																						20		20	4	100	0.3	35.7	15
+	Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1	3			6		216	216	128	0.3	35.7															16		32	4	128	0.3	35.7	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		\longmapsto			15
+	Б1.В.ДВ.01.01	Технологические процессы лазерной обработки	3			6	36	216	216	128	0.3	35.7															16		32	4	128	0.3	35.7	<u> </u>	<u> </u>			Ш			15
-	Б1.В.ДВ.01.02	Современные технологии упрочняющей обработки и нанесения износостойких покрытий на инструментальные материалы	3			6	36	216	216	128	0.3	35.7															16		32	4	128	0.3	35.7								15
+	Б1.В.ДВ.02	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2		4		6		216	216	158.8	0.2																					لـــــا		20	<u> </u>	30	7	158.8	0.2		15
+	Б1.В.ДВ.02.01	Выбор оптимальной стратегии обработки и технологической оснастки на станках с числовым программным управлением		4		6	36	216	216	158.8	0.2																							20		30	7	158.8	0.2		15
-	Б1.В.ДВ.02.02	Применение смазочно-охлаждающих технологических сред для повышения эффективности технологических систем		4		6	36	216	216	158.8	0.2																							20		30	7	158.8	0.2		15
Блок 2.Г	рактика		•			21		756	756	743	1				4		103.8	0.2				4		319.6	0.4				4		103.8	0.2						215.8	0.2		
	льная часть				45-	9		324		311.4	0.6				4			0.2				4			0.2				4		103.8	0.2									45
+		Учебная практика Научно-исследовательская работа			123	9	36	324 324		311.4 311.4	0.6				4	_		0.2		-+		4		103.8 103.8	0.2				4				\vdash	 	 	$\vdash \vdash$	$\vdash \vdash$	┢	\dashv	\dashv	15
		участниками образовательных отноше	ний Ний		123	12	30	432		431.6	0.4						203.0	0.2				,		215.8	0.2						203.0	0.2						215.8	0.2		13
+	Б2.В.01	Производственная практика			24	12		432		431.6	0.4													215.8	0.2												_	215.8	0.2		15
+	Б2.B.01.01(Π)	Технологическая (проектно-технологическая) практика			2	6	36	216	216	215.8	0.2													215.8	0.2																15
+	Б2.В.01.02(Пд)	Преддипломная практика, в том числе научно- исследовательская работа			4	6	36	216	216	215.8	0.2																					,		'				215.8	0.2		15
Блок 3.Г	осударствен	ная итоговая аттестация				9		324	324	323.75	0.25																											323.75	0.25		
+	Б3.01(Д)	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	4			9	36	324	324	323.75	0.25																											323.75	0.25		15
ФТД.Фа	ультативны	е дисциплины				11		396	396	219.2	0.8		16		32		59.8	0.2		16		64		99.6	0.4				48		59.8	0.2									
+	ФТД.01	Инновационная экономика		1		3	36	108	108	59.8	0.2		16		32		59.8	0.2		J												口		匚		口		Ш	二	⇉	37
+	ФТД.02	Основы технологического предпринимательства		2		2	36	72	72	39.8	0.2									16		16		39.8	0.2									<u> </u>	<u> </u>	\bigsqcup	Ш	Ш			37
+	ФТД.03	Русский язык как иностранный в профессиональной деятельности		23		6	36	216	216	119.6	0.4											48		59.8	0.2				48		59.8	0.2		<u> </u>	<u> </u>			Ш		\Box	39