## МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Донской государственный технический университет **УТВЕРЖДАЮ** УЧЕБНЫЙ ПЛАН План одобрен Ученым советом вуза YPuMH Бескопыльный А.Н. om 21.03.2023 по программе магистратуры 15.04.02 15.04.02 Технологические машины и оборудование направленность Технологии и машины обработки цветных металлов (профиль): Кафедра: Обработка цветных металлов Факультет: Отдел магистратуры Квалификация: магистр Год начала подготовки (по учебному плану) 2023 Фома обучения. Заочная форма Образовательный стандарт (ФГОС) № 1026 от 14.08.2020 Срож получения образования: 2 г. 4 м. 吾 Код Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности. Профессиональные стандарты 40 СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ простой электронной подписью 40.088 СПЕЦИАЛИСТ ПО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА 40.153 СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРЕВООРУЖЕНИЮ, РЕКОНСТРУКЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА дипы задач профессиональной деятельности СОГЛАСОВАНО производственностехнологический c4a5ea538e0f6cb12c5ca3257a94faf0 Начальник УП Начальник УПКВК / Шилов А.В./ Декан ′ Вовченко С.В./ Зав. кафедрой

План Учебный план магистратуры '150402M3TД\_01TMOЦM\_1-23.plx', код направления 15.04.02, направленность (профиль) : Технологии и машины обработки цветных металлов, год начал

Second   Property	-	-	-	(	Формы г	— пром. атт	r.	3.	e.	-		Итого ан	кад.часов						Cour	crn 1	Курс 1	1 Семестр 2							
The first of the property of t	Считать в			Экза		Зачет с		Экспер		Часов	Экспер	Конт.			з.е. на	_						Конт	Форг	1Ы –		l _			икр Ко
Mathematical Section		Индекс	Наименование		Зачет		Контр.		Факт				СР	ИКР		Лек	JIa6	Пр	КСР	СР	ИКР				JIa6	Пр	КСР	CP	икр ро
## \$1.0.01   **Superior consequent and empressed in a consequent of the consequent and empressed in a consequent and empressed	Блок 1.Д	<b>Ј</b> исциплины (	(модули)										1			22					0.9			_	+		1	1	1.5
The control in the	Обязате	льная часть			1			34	34		1224	163.7	1060.3	1.7	26	14		18	24	411.4	0.6			14	8	24	16	405.3	0.7
## \$15.00   Photographic recovery and expension of the control of	+	Б1.О.01			1		1	5	5	36	180	18.2	161.8	0.2	5									2		16		161.8	0.2
1   1   1   4   4   5   5   5   6   1   5   5   5   5   5   5   5   5   5	+	Б1.О.02	Проектная деятельность в отрасли		1		1	4	4	36	144	12.2	131.8	0.2	4	2		2	8	131.8	0.2		зк						
## \$1.0.06   Управления режения режения   2   2   4   4   36   144   222   221   8   0.2	+	Б1.О.03	Методология научных исследований		1		1	5	5	36	180	22.2	157.8	0.2	5	6		8	8	157.8	0.2		зк						
## 51.0.06   Magnetization of interconnect of conjugation in the conjugation of the conju	+	Б1.О.04	Информационные технологии в отрасли		1		1	4	4	36	144	22.2	121.8	0.2	4									6	8		8	121.8	0.2
Continue	+	Б1.О.05	Управление проектами		2		2	4	4	36	144	22.2	121.8	0.2															
## 61.0.07 propherosensus and ingernance and company of 1	+	Б1.О.06			2		2	4	4	36	144	22.2	121.8	0.2															
Section   Procession   Process   P	+		профессиональной подготовки в области	1			1	4	4	36	144	22.3	121.7	0.3	4									6		8	8	121.7	0.3
4     51.8.01     Филимеская виния цеймых служаю     1     1     5     5     36     100     28.3     151.7     0.3     5     8     12     8     151.7     0.3     ж     1     1     1     1     1     4     4     36     144     27.3     116.7     0.3     4     1     6     14     7     116.7       4     51.8.03     Обольнотисть педероговой принценных служающей принценных принце	+	Б1.О.08	Математическое моделирование в отрасли		1		1	4	4	36	144	22.2	121.8	0.2	4	6		8	8	121.8	0.2		зк						
+ 61.8.02 Commencement projectics measured representation of the commence of t	Часть, ф	ормируемая	участниками образовательных отношен	ий				47	47		1692	293.6	1398.4	2.6	17	8		12	8	151.7	0.3			20		42	21	348.2	0.8
1.0   1.0	+	Б1.В.01	Физическая химия цветных сплавов	1			1	5	5	36	180	28.3	151.7	0.3	5	8		12	8	151.7	0.3		эк						
1	+	Б1.В.02		1			1	4	4	36	144	27.3	116.7	0.3	4									6		14	7	116.7	0.3
№ 10.00     цветных сплавов двалением     1     1     1     4     9     11.0     9     1     1     7     1     9     11.0     9     1     1     1     1     4     9     11.0     0     11.0     11.0     11.0     1     1     1     4     9     11.0     3     2     1     1     4     9     11.0     3     2     2     5     5     3     6     180     32.2     143.8     0.2     1     1     1     1     1     1     1     1     1     1     1     4     1 <th< td=""><td>+</td><td>Б1.В.03</td><td></td><td>1</td><td></td><td></td><td>1</td><td>4</td><td>4</td><td>36</td><td>144</td><td>27.3</td><td>116.7</td><td>0.3</td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>6</td><td></td><td>14</td><td>7</td><td>116.7</td><td>0.3</td></th<>	+	Б1.В.03		1			1	4	4	36	144	27.3	116.7	0.3	4									6		14	7	116.7	0.3
1.6.0.03   цветных металлов   2   2   5   5   36   180   30.2   149.8   0.2	+	Б1.В.04			1		1	4	4	36	144	29.2	114.8	0.2	4									8		14	7	114.8	0.2
+ Б.Б.И.В.   штамновии, волочения   2   2   5   5   180   30.2   149.8   0.2   0.2   0.0 <td< td=""><td>+</td><td>Б1.В.05</td><td></td><td>2</td><td></td><td></td><td>2</td><td>5</td><td>5</td><td>36</td><td>180</td><td>32.3</td><td>147.7</td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>	+	Б1.В.05		2			2	5	5	36	180	32.3	147.7	0.3															
+ 61.8./[8.01.01]   Автоматизация объектов прокатиого, прессового, кузнечного прокатиого, прессового, кузнечного проказодств объектов прокатиого двялением   2   2   5   5   36   180   30.2   149.8   0.2   0.2   0.0	+	Б1.В.06			2		2	5	5	36	180	36.2	143.8	0.2															
+ Б.К.ДВ.О.И. пресового, курячению производств     2     2     5     5     36     180     30.2     149.8     0.2     149.8	+	Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1		2		2	5	5		180	30.2	149.8	0.2															
61.6.2.До.О.1	+	Б1.В.ДВ.01.01			2		2	5	5	36	180	30.2	149.8	0.2															
+   Б1.В.ДВ.0.2.01 моделирование машин в обработке металлов давлением   2   2   5   5   36   180   24.3   155.7   0.3	-	Б1.В.ДВ.01.02			2		2	5	5	36	180	30.2	149.8	0.2															
+ Б.В.ДВ.О.О. давлением   2   2   3   3   160   24.3   155.7   0.3   155.7   0.3   155.8   155.7   0.3   155.7 </td <td>+</td> <td>Б1.В.ДВ.02</td> <td>Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td>2</td> <td>5</td> <td>5</td> <td></td> <td>180</td> <td>24.3</td> <td>155.7</td> <td>0.3</td> <td></td>	+	Б1.В.ДВ.02	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2	2			2	5	5		180	24.3	155.7	0.3															
+   Б1.В.ДВ.03   Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.3   2   2   5   5   180   32.3   147.7   0.3   0.3   0	+	Б1.В.ДВ.02.01		2			2	5	5	36	180	24.3	155.7	0.3															
+   51.В.ДВ.03.01   Современное оборудование для обработки цветных сплавов   2   2   5   5   36   180   32.3   147.7   0.3   0.2   0.3   0.3   0.3   0.3   0.3   0.2   0.3   0.3   0.3   0.3   0.2   0.3   0.3   0.3   0.2   0.3   0.3   0.2   0.3   0.3   0.2   0.3   0.3   0.2   0.3   0.3   0.3   0.2   0.3   0.2   0.3<	-	Б1.В.ДВ.02.02	Системы обеспечения качества изделий	2			2	5	5	36	180	24.3	155.7	0.3															
- Б1.В.ДВ.03.02   Менеджмент качества на предприятии по производству полуфабрикатов из цветных металлов   2   2   5   5   36   180   32.3   147.7   0.3 <td>+</td> <td>Б1.В.ДВ.03</td> <td>Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.3</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td>2</td> <td>5</td> <td>5</td> <td></td> <td>180</td> <td>32.3</td> <td>147.7</td> <td>0.3</td> <td></td>	+	Б1.В.ДВ.03	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.3	2			2	5	5		180	32.3	147.7	0.3															
- Б1.В.ДВ.03.02 производству полуфабрикатов из цветных 2 2 5 5 5 36 180 32.3 147.7 0.3	+	Б1.В.ДВ.03.01		2			2	5	5	36	180	32.3	147.7	0.3															
+   Б1.В.ДВ.04.01   Компьютерное моделирование процессов горячей объемной штамповки   2   2   5   5   36   180   26.2   153.8   0.2   153.	-	Б1.В.ДВ.03.02	производству полуфабрикатов из цветных	2			2	5	5	36	180	32.3	147.7	0.3															
+ В1.В.ДВ.ОЧ.01   горячей объемной штамповки   2   2   5   5   36   180   26.2   153.8   0.2	+	Б1.В.ДВ.04	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.4		2		2	5	5		180	26.2	153.8	0.2															
Бл.Б.ДВ. Оч. Ого прессования, волочения, прокатки 2 2 5 5 30 100 26.2 153.8 0.2 107.8 0.2 107.8 0.2 323.6   Блок 2.Практика   Обязательная часть 15 15 15 540 0.8 539.2 0.8 12 107.8 0.2 323.6   + 52.0.01 Учебная практика 1112 15 15 540 0.8 539.2 0.8 12 107.8 0.2 0 323.6	+	Б1.В.ДВ.04.01			2		2	5	5	36	180	26.2	153.8	0.2															
Обязательная часть 15 15 540 0.8 539.2 0.8 12 107.8 0.2 323.6   + 52.0.01 Учебная практика 1112 15 15 540 0.8 539.2 0.8 12 107.8 0.2 0 323.6	-	Б1.В.ДВ.04.02			2		2	5	5	36	180	26.2	153.8	0.2															
+     52.0.01     Учебная практика     1112     15     15     540     0.8     539.2     0.8     12     107.8     0.2     0     323.6	•								30		1080	1.2	1078.8	1.2	12					107.8	0.2							323.6	0.4
	Обязате	льная часть		15	15		540	0.8	539.2	0.8	12					107.8	0.2							323.6	0.4				
+  Б2.О.01.01(У)  Ознакомительная практика     1   6   6   36   216   0.2   215.8   0.2   6                         215.8	+					1112		15	15		540	0.8	539.2	0.8	12					107.8	0.2		0					323.6	0.4
	+	Б2.О.01.01(У)	Ознакомительная практика					6	6	36	216	0.2	215.8	0.2	6													215.8	0.2
+ Б2.О.01.02(Н) Научно-исследовательская работа 112 9 9 36 324 0.6 6 107.8 0.2 0 107.8	+	Б2.O.01.02(H)	Научно-исследовательская работа			112		9	9	36	324	0.6	323.4	0.6	6					107.8	0.2		0					107.8	0.2

План Учебный план магистратуры '150402M3TД\_01TMOЦМ\_1-23.plx', код направления 15.04.02, направленность (профиль) : Технологии и машины обработки цветных металлов, год начал Курс 2 Курс 3 Семестр 3 Семестр 4 Семестр 5 Семестр 6 ленная Формы з.е. на Конт Формь Конт Формы з.е. на Конт Формы Конт Формы Лек Лаб KCP СР Лаб КСР CP ИКР Лаб KCP CP Лаб KCP CP ИКР Лек Лек Лек контр. курсе контр. контр. 38 14 24 16 269.5 0.5 44 18 60 48 872.6 1.4 6 121.8 0.2 121.8 0.2 9 4 6 8 8 121.8 0.2 зк 121.8 0.2 147.7 0.3 30 8 16 8 38 18 52 40 750.8 1.2 ЭК ЭК 5 8 16 8 147.7 0.3 10 10 143.8 0.2 5 8 149.8 5 14 0.2 зк 8 14 8 149.8 0.2 5 1 5 149.8 0.2 ЗК 8 155.7 0.3 5 8 8 155.7 0.3 5 эк 5 8 8 155.7 0.3 эк 1 5 6 8 10 8 147.7 0.3 эк 5 6 10 8 147.7 0.3 эк 1 5 6 10 147.7 0.3 153.8 5 8 10 8 0.2 зк 153.8 5 8 0.2 ЗК 5 153.8 0.2 12 107.8 0.2 323.8 0.2 6 215.8 0.2 3 107.8 0.2 3 0.2 20 107.8 0

3

107.8 0.2

0

1

1

План Учебный план магистратуры '150402M3TД\_01TMOЦM\_1-23.plx', код направления 15.04.02, направленность (профиль) : Технологии и машины обработки цветных металлов, год начал

		, ,,						1				•	Kypc 1																
-	-	(	Формы пром. атт.				3.e.			Итого акад.часов							Семестр 1					Семестр 2							
Считать в	Индекс	Наименование	Экза мен Зачет		Зачет с оц.	Контр.	Экспер тное	Факт	Часов в з.е.	Экспер тное	Конт. раб.	СР	ИКР	з.е. на курсе	Лек	Лаб	Пр	КСР	СР	ИКР		Формы контр.	Лек	Лаб	Пр	КСР	СР	ИКР	Ko po
Часть, ф	ормируемая	участниками образовательных отноше	ний				15	15		540	0.4	539.6	0.4																
+	Б2.В.01	Производственная практика			23		15	15		540	0.4	539.6	0.4																
+	Б2.B.01.01(Пд)	Преддипломная практика, в том числе научно- исследовательская работа			3		6	6	36	216	0.2	215.8	0.2																
+		Технологическая (проектно-технологическая) практика			2		9	9	36	324	0.2	323.8	0.2																
Блок 3.Г		9	9		324	0.25	323.75	0.25																					
+		Выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	3				9	9	36	324	0.25	323.75	0.25																
ФТД.Факультативные дисциплины										180	21.4	158.6	0.4	5	2		6	3	96.8	0.2			2		6	2	61.8	0.2	
+	ФТД.01	Инновационная экономика		1			3	3	36	108	11.2	96.8	0.2	3	2		6	3	96.8	0.2		3							
+	ΙΦ1/1.02	Основы технологического предпринимательства		1			2	2	36	72	10.2	61.8	0.2	2									2		6	2	61.8	0.2	

План Учебный план магистратуры '150402M3TД\_01TMOЦM\_1-23.plx', код направления 15.04.02, направленность (профиль) : Технологии и машины обработки цветных металлов, год начал

									<u> </u>	Курс 2												, .		,			Курс 3									Закреп
		-	Семестр 3     Семестр 4     -     Семестр 5     Семестр 6														ленная																			
нт ль	Формы контр.	з.е. на курсе	Лек	Лаб	Пр	КСР	СР	ИКР	Конт роль	Формы контр.	Лек	Лаб	Пр	КСР	СР	ИКР	Конт роль	Формы контр.	з.е. на курсе	Лек	Лаб	Пр	КСР	СР	ИКР	Конт роль	Формы контр.	Лек	Лаб	Пр	КСР	СР	ИКР	Конт роль	Формы контр.	Код
		9													323.8	0.2			6					215.8	0.2											
		9													323.8	0.2		0	6					215.8	0.2		0									
																			6					215.8	0.2		0									1
		9													323.8	0.2		0																		1
																			9					323.75	0.25											
																			9					323.75	0.25		Э									1
																																				37
	3																																			37