

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Пономарева Светлана Викторовна  
Должность: Проректор по УР и НО  
Дата подписания: 22.09.2023 09:45:10  
Уникальный программный ключ:  
bb52f959411e64617366ef2977b97e87139b1a2d

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Заседание Ученого совета ДГТУ  
Протокол № 8 от 24.04.2020

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
университет"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального

15.02.08

*код*

Технология машиностроения

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

сред

*Уровень образования,*

квалификация:

техник

форма обучения

Заочная

Срок получения СПО по ППССЗ

профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы среднего*

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.10.2014

№ 350

эрации

**Утверждаю**

Ректор

Б.Ч. Месхи

---

24.04.2020

---

**Н**

**эго звена**

бразования "Донской государственный технический

---

зации)

**образования**

---

нее общее образование

---

*необходимый для приема на обучение по ППССЗ*

---

3г 10м

**год начала подготовки по УП**

2020

---

*дного общего образования*

## 1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь				Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март				
	1-7	8-14	15-21	22-28		6-12	13-19	20-26		3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28		5-11	12-18	19-25		2-8	9-15	16-22		2-8	9-15	16-22	23-29	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
<b>0</b>	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
<b>I</b>			::															=	=		::	::	::								
<b>II</b>			::															=	=		::	::	::								
<b>III</b>			::	::											8	8		=	=		::	::	::				8	8	8	8	
<b>IV</b>			::	::					8	8	8	8	8	8				=	=		::	::	::				8	8	8		

### Обозначения:



Самостоятельное изучение



Лабораторно-экзаменационная сессия



Каникулы



Учебная практика



Производственная пр



Производственная пр

## 2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Самостоятельное изучение	Лабораторно-экзаменационная сессия		Максимальная учебная нагрузка	Практики		
					Учебная практика	Производственная практика (по профилю специальности)	Производ. прак (преддиг
I	36	5	160	1478			
II	36	5	160	1150			
III	22	6	160	991		14	
IV	14	6	160	863		11	4
<b>Всего</b>	<b>108</b>	<b>22</b>	<b>640</b>	<b>4482</b>		<b>25</b>	<b>4</b>

30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл - 2 авг	Август			
	6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
													::	=	=	=	=	=	=	=	=
													::	=	=	=	=	=	=	=	=
8	8				8	8	8	8	8	8		::		=	=	=	=	=	=	=	=
8	8	::	X	X	X	X	Δ	Δ	Δ	Δ	III	III	*	*	*	*	*	*	*	*	*

- Δ Подготовка к государственной итоговой аттестации
- III Государственная итоговая аттестация
- \* Неделя отсутствует

актика (по профилю специальности)

актика (преддипломная)

	ГИА		Каникулы	Всего	Студентов
	Подготовка	Проведение			
д.	нед.	нед.	нед.	нед.	
			11	<b>52</b>	25
			11	<b>52</b>	
			10	<b>52</b>	
	4	2	2	<b>43</b>	
	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>34</b>	<b>199</b>	

	Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации							
			Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Итоговые письм. контр. раб.	Домашние контр. раб.	Другие
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								
4										
5	НО	Начальное общее образование								
6	*									
7										
8	ОО	Основное общее образование								
9	*									
10										
11	СО	Среднее общее образование								
12										
13	БД	Базовые дисциплины								
14	*									
15										
16	ПД	Профильные дисциплины								
17	*									
18										
19	ПОО	Предлагаемые ОО								
20	*									
21										
22										
23	ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	14	12	24	2	1		34	
24										
25	ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		3	4				5	
26	ОГСЭ.01.	Основы философии			2				2	
27	ОГСЭ.02.	История			1				1	
28	ОГСЭ.03.	Иностранный язык		246	8				468	
29	ОГСЭ.04.	Физическая культура			8					
30	*									
31										
32	ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл		1	2				2	
33	ЕН.01.	Математика			1				1	
34	ЕН.02.	Информатика		2	3				2	
35	*									
36										
37	П	Профессиональный учебный цикл	14	8	18	2	1		27	
38										
39	ОП	Общепрофессиональные дисциплины	9	3	10	1	1		19	
40	ОП.01.	Инженерная графика			2				2	
41	ОП.02.	Компьютерная графика			3				3	
42	ОП.03.	Техническая механика	2						2	
43	ОП.04.	Материаловедение	1						1	
44	ОП.05.	Метрология, стандартизация и сертификация			1				1	
45	ОП.06.	Процессы формообразования и инструменты	23						23	
46	ОП.07.	Технологическое оборудование	4						4	
47	ОП.08.	Технология машиностроения	4						4	
48	ОП.09.	Технологическая оснастка			8	8			7	









180		180	нед	5						час		нед		
-----	--	-----	-----	---	--	--	--	--	--	-----	--	-----	--	--

466		262										
-----	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

63	51	12	12														
63	51	12	12														

360		360	нед	10						час		нед		
-----	--	-----	-----	----	--	--	--	--	--	-----	--	-----	--	--

423		372										
-----	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

900		900	нед	25						час		нед		
			нед							час		нед		
			нед							час		нед		
			нед							час		нед		

900		900	нед	25						час		нед		
900		900	нед	25						час		нед		
			нед							час		нед		

144		144	нед	4						час		нед		
216		216	нед	6						час		нед		
144		144	нед	4						час		нед		
72		72	нед	2						час		нед		
			нед							час		нед		
			нед							час		нед		

4482	3842	640	324	216	40				60		551	471	80	44	22	14	
------	------	-----	-----	-----	----	--	--	--	----	--	-----	-----	----	----	----	----	--

										<b>1</b>							
										<b>3</b>							
										<b>4</b>							

Курс 1																					
Семестр 2													Семестр 3								
19 нед													17 нед								
Мелкогр. занятия	Курс. проект.	Индивид. проект	Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе								Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе				
						Лекции, уроки	Пр.занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. занятия	Мелкогр. занятия	Курс. проект.	Индивид. проект				Лекции, уроки	Пр.занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. занятия
36	37	39	40	41	43	44	45	46	47	48	49	50	52	53	54	56	57	58	59	60	61

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--


--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

			927	847	80	46	12	22						607	531	76	38	34	4		
			285	269	16	10	6														
			64	56	8	8															
			55	49	6		6														
			166	164	2	2															

			24	20	4	4								60	50	10		10			
			24	20	4	4								60	50	10		10			

			618	558	60	32	6	22						547	481	66	38	24	4		
			618	558	60	32	6	22						547	481	66	38	24	4		
			90	86	4		4							162	148	14	4	10			
			256	232	24	16		8													
			104	86	18	10	2	6						92	78	14	8	2	4		
														36	30	6	6				











Курс 3																					
Семестр 6														Семестр 7							
8 нед														10 нед							
Мелкогр. занятия	Курс. проект.	Индивид. проект	Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе								Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе				
						Лекции, уроки	Пр.занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. занятия	Мелкогр. занятия	Курс. проект.	Индивид. проект				Лекции, уроки	Пр.занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. занятия
88	89	91	92	93	95	96	97	98	99	100	101	102	104	105	106	108	109	110	111	112	113

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--


--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

			557	477	80	48	30						2		385	295	90	28	14		
			55	49	6		6														
			55	49	6		6														


			502	428	74	48	24						2		385	295	90	28	14		
			132	100	32	22	8						2		205	155	50	12	10		
															72	50	22	6	6		





Курс 4														ЦК	Максимальная учебная нагрузка		
Семестр 8															Обяз. часть	Вар. часть	
4 нед																	
Мелкогр. занятия	Курс. проектир.	Индивиду. проект	Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе							Курс. проектир.		Индивиду. проект	313	314
						Лекции, уроки	Пр.занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивиду. занятия	Мелкогр. занятия						
114	115	117	118	119	121	122	123	124	125	126	127	128	130	313	314	315	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--


--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	48		478	408	70	44	16						10			
			221	213	8	2	6									
														152	52	12
														152	55	10
			55	49	6		6							152	203	17
			166	164	2	2								152	332	

69.88%	30.12%
3132	1350

														152	168	
														152	84	
														152	84	

	48		257	195	62	42	10						10			
	28		137	111	26	12	4						10			
														152	1428	1146
														152	150	60
														152	117	45
														152	180	76
														152	77	37
														152	123	45
														152	146	50
														152	68	32
														152	80	40
	10		60	42	18	4	4						10	152	92	40

																152	74	34
																152	45	18
	18															152	119	70
			77	69	8	8										152	55	22
																152	102	
																152		114
																152		168
																152		93
																152		62
																152		64
																152		76

	20		120	84	36	30	6										894	165
	20																546	32
	20															152	478	22
																152	68	10

			час		нед											152	288	
--	--	--	-----	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	-----	--

																152		
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	--	--

																	112	20
																152	112	20

			час		нед											152	72	
--	--	--	-----	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	----	--

																152		
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	--	--

			120	84	36	30	6										236	50
			45	29	16	10	6									152	171	40
			75	55	20	20										152	65	10



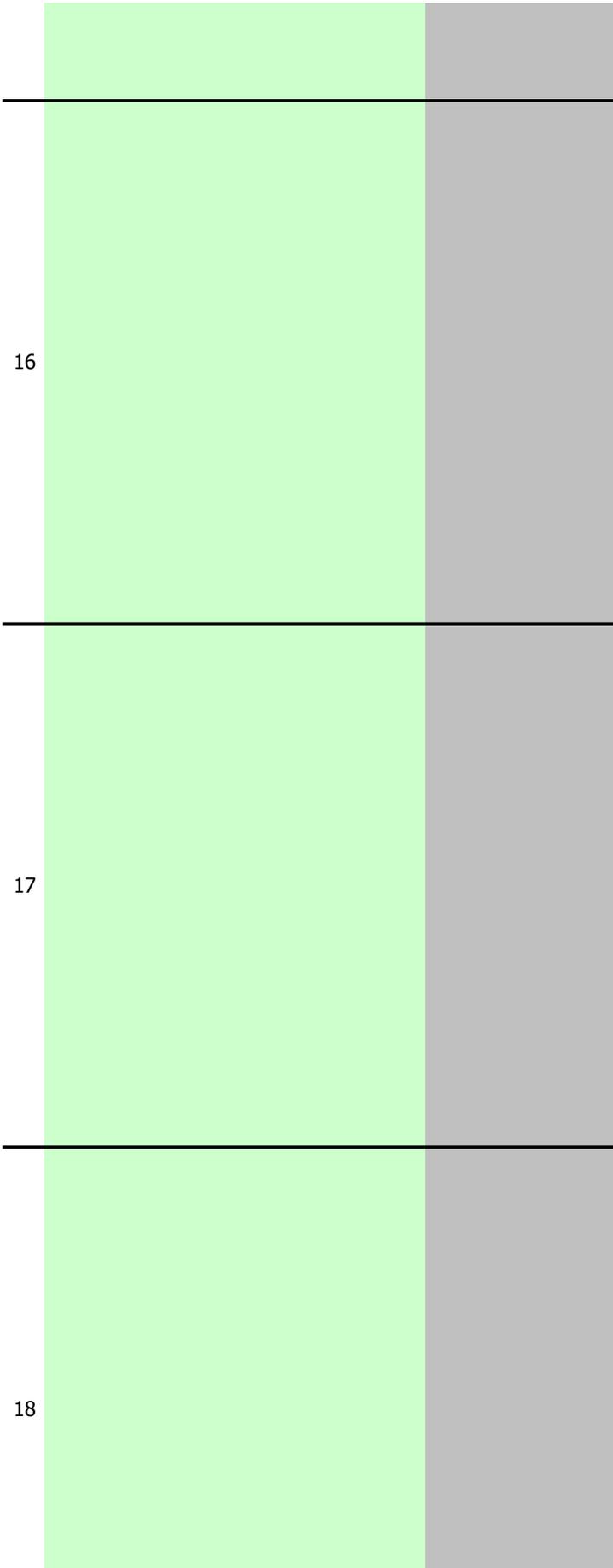
№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	
1				
2				
3				

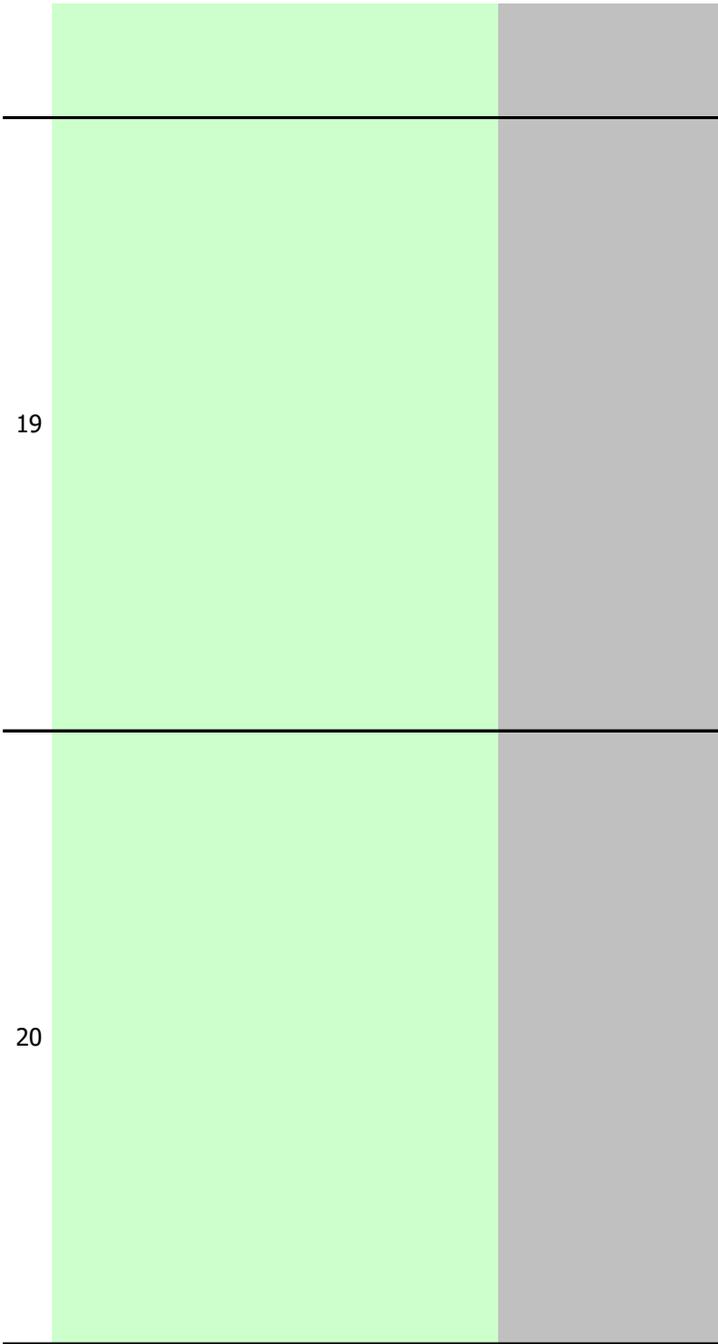
4				
5				
6				

7				
8				
9				

10				
11				
12				





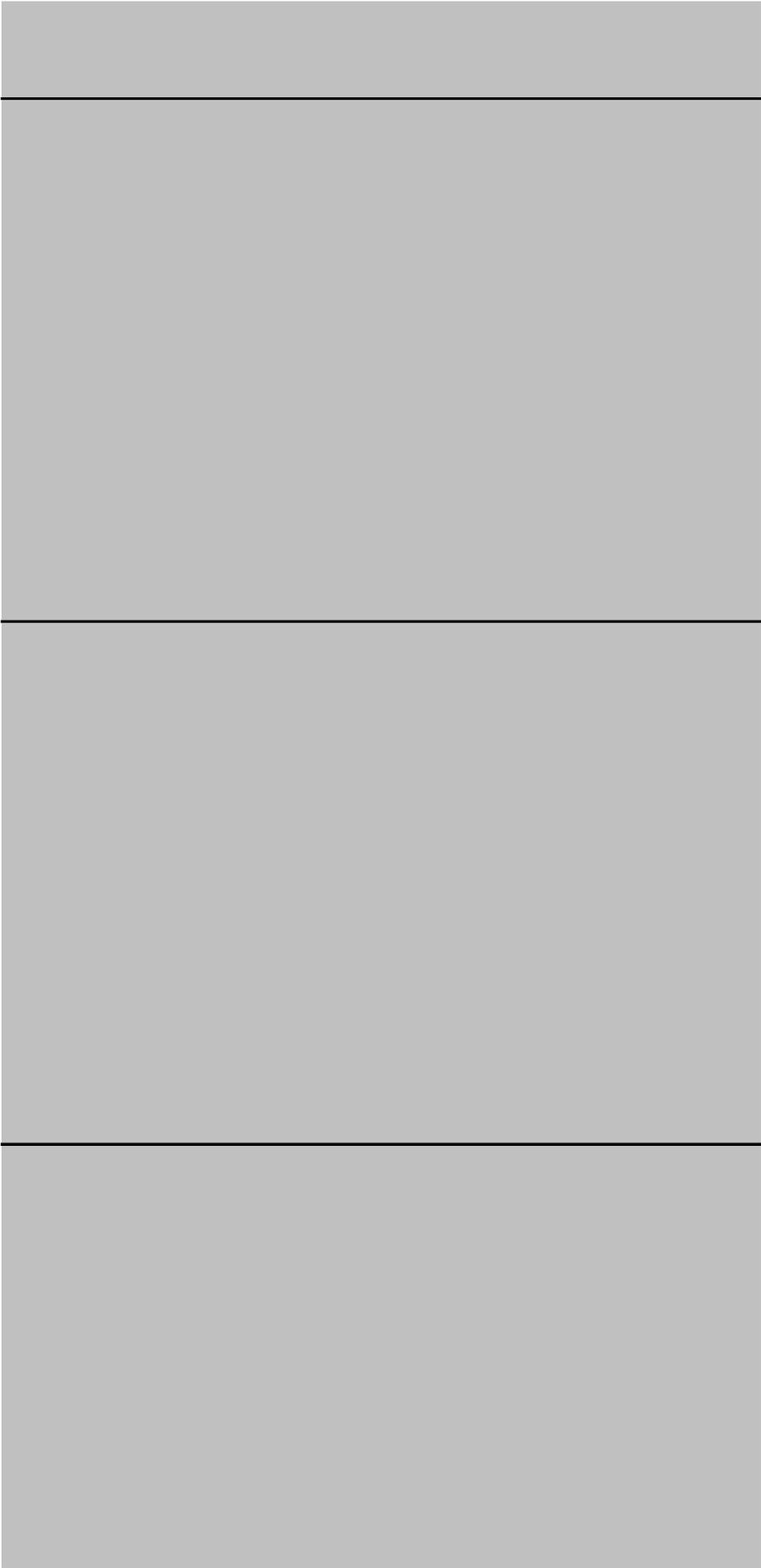


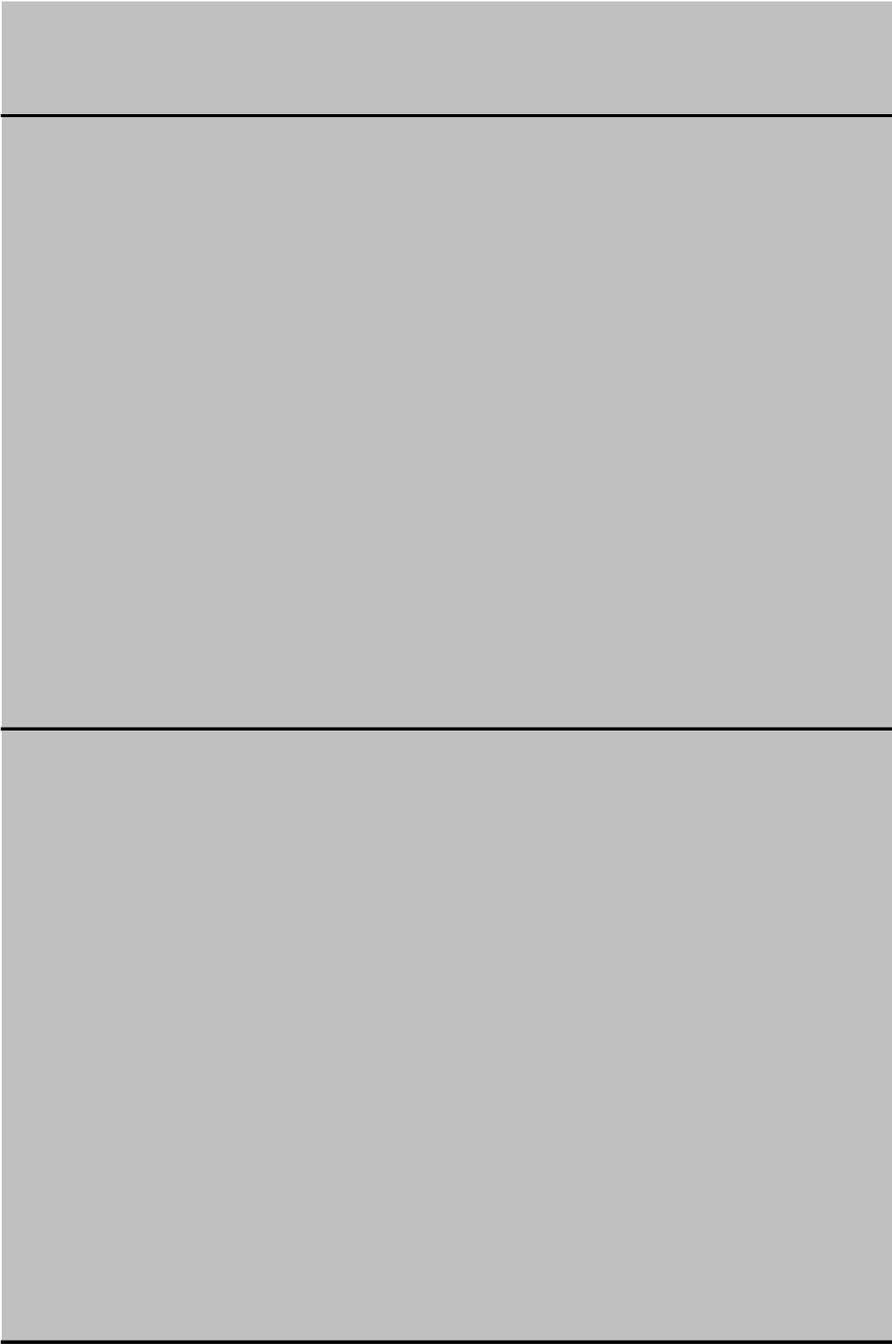










Индекс
ОК 1.
ОГСЭ.01.
ОГСЭ.02.
ОП.01.
ОП.02.
ОП.03.
ОП.04.
ОП.05.
ОП.06.
ОП.07.
ОП.08.
ОП.09.
ОП.10.
ОП.11.
ОП.12.
ОП.13.
ОП.14.
ОП.15.
ОП.16.
ОП.17.
ОП.18.
ОП.19.
ОП.20.
ПДП
МДК.01.01.
МДК.01.02.
ПП.01.01.
МДК.02.01.
ПП.02.01.
МДК.03.01.
МДК.03.02.
ПП.03.01.
МДК.04.01.
ПП.04.01.
ОК 2.
ОГСЭ.04.
ОП.01.
ОП.02.
ОП.03.
ОП.04.
ОП.05.
ОП.06.
ОП.07.

ОП.08.
ОП.09.
ОП.10.
ОП.11.
ОП.12.
ОП.13.
ОП.14.
ОП.15.
ОП.16.
ОП.17.
ОП.18.
ОП.19.
ОП.20.
ПДП
МДК.01.01.
МДК.01.02.
ПП.01.01.
МДК.02.01.
ПП.02.01.
МДК.03.01.
МДК.03.02.
ПП.03.01.
МДК.04.01.
ПП.04.01.

ОК 3.

ОГСЭ.01.
ОГСЭ.02.
ОГСЭ.04.
ОП.01.
ОП.02.
ОП.03.
ОП.04.
ОП.05.
ОП.06.
ОП.07.
ОП.08.
ОП.09.
ОП.10.
ОП.11.
ОП.12.
ОП.13.
ОП.14.
ОП.15.
ОП.16.
ОП.17.

ОП.18.
ОП.19.
ОП.20.
ПДП
МДК.01.01.
МДК.01.02.
ПП.01.01.
МДК.02.01.
ПП.02.01.
МДК.03.01.
МДК.03.02.
ПП.03.01.
МДК.04.01.
ПП.04.01.

ОК 4.

ОГСЭ.01.
ОГСЭ.02.
ОГСЭ.03.
ОГСЭ.04.
ЕН.01.
ЕН.02.
ОП.01.
ОП.02.
ОП.03.
ОП.04.
ОП.05.
ОП.06.
ОП.07.
ОП.08.
ОП.09.
ОП.10.
ОП.11.
ОП.12.
ОП.13.
ОП.14.
ОП.15.
ОП.16.
ОП.17.
ОП.18.
ОП.19.
ОП.20.
ПДП
МДК.01.01.
МДК.01.02.
ПП.01.01.

МДК.02.01.

ПП.02.01.

МДК.03.01.

МДК.03.02.

ПП.03.01.

МДК.04.01.

ПП.04.01.

ОК 5.

ОГСЭ.01.

ОГСЭ.02.

ОГСЭ.03.

ЕН.01.

ЕН.02.

ОП.01.

ОП.02.

ОП.03.

ОП.04.

ОП.05.

ОП.06.

ОП.07.

ОП.08.

ОП.09.

ОП.10.

ОП.11.

ОП.12.

ОП.13.

ОП.14.

ОП.15.

ОП.16.

ОП.17.

ОП.18.

ОП.19.

ОП.20.

ПДП

МДК.01.01.

МДК.01.02.

ПП.01.01.

МДК.02.01.

ПП.02.01.

МДК.04.01.

ПП.04.01.

ОК 6.

ОГСЭ.01.
ОГСЭ.02.
ОГСЭ.03.
ОГСЭ.04.
ОП.01.
ОП.02.
ОП.03.
ОП.04.
ОП.05.
ОП.06.
ОП.07.
ОП.08.
ОП.09.
ОП.10.
ОП.11.
ОП.12.
ОП.13.
ОП.14.
ОП.15.
ОП.16.
ОП.17.
ОП.18.
ОП.19.
ОП.20.
ПДП
ПП.01.01.
МДК.02.01.
ПП.02.01.
МДК.03.01.
МДК.03.02.
ПП.03.01.
МДК.04.01.
ПП.04.01.

ОК 7.

ОГСЭ.01.
ОГСЭ.02.
ОП.01.
ОП.02.
ОП.03.
ОП.04.
ОП.05.
ОП.06.
ОП.07.
ОП.08.
ОП.09.

ОП.10.
ОП.11.
ОП.12.
ОП.13.
ОП.14.
ОП.15.
ОП.16.
ОП.17.
ОП.18.
ОП.19.
ОП.20.
ПДП
ПП.01.01.
МДК.02.01.
ПП.02.01.
МДК.03.01.
МДК.03.02.
ПП.03.01.
МДК.04.01.
ПП.04.01.

ОК 8.

ОГСЭ.01.
ОГСЭ.02.
ОГСЭ.03.
ОГСЭ.04.
ЕН.01.
ЕН.02.
ОП.01.
ОП.02.
ОП.03.
ОП.04.
ОП.05.
ОП.06.
ОП.07.
ОП.08.
ОП.09.
ОП.10.
ОП.11.
ОП.12.
ОП.13.
ОП.14.
ОП.15.
ОП.16.
ОП.17.
ОП.18.

ОП.19.
ОП.20.
ПДП
МДК.01.01.
МДК.01.02.
ПП.01.01.
МДК.02.01.
ПП.02.01.
МДК.04.01.
ПП.04.01.

ОК 9.

ОГСЭ.02.
ОГСЭ.03.
ОП.01.
ОП.02.
ОП.03.
ОП.04.
ОП.05.
ОП.06.
ОП.07.
ОП.08.
ОП.09.
ОП.10.
ОП.11.
ОП.12.
ОП.13.
ОП.14.
ОП.15.
ОП.16.
ОП.17.
ОП.18.
ОП.19.
ОП.20.
ПДП
МДК.01.01.
МДК.01.02.
ПП.01.01.
МДК.02.01.
ПП.02.01.
МДК.03.01.
МДК.03.02.
ПП.03.01.
МДК.04.01.
ПП.04.01.

ПК 1.1.

ОП.01.

ОП.02.

ОП.03.

ОП.04.

ОП.05.

ОП.06.

ОП.07.

ОП.08.

ОП.09.

ОП.10.

ОП.11.

ОП.12.

ОП.13.

ОП.14.

ОП.15.

ОП.16.

ОП.17.

ПДП

МДК.01.01.

МДК.01.02.

ПП.01.01.

ПК 1.2.

ОП.01.

ОП.02.

ОП.03.

ОП.04.

ОП.05.

ОП.06.

ОП.07.

ОП.08.

ОП.09.

ОП.10.

ОП.11.

ОП.12.

ОП.13.

ОП.14.

ПДП

МДК.01.01.

МДК.01.02.

ПП.01.01.

ПК 1.3.

ОП.01.

ОП.02.

ОП.03.

ОП.04.

ОП.05.

ОП.06.

ОП.07.

ОП.08.

ОП.09.

ОП.10.

ОП.11.

ОП.12.

ОП.13.

ОП.14.

ПДП

МДК.01.01.

МДК.01.02.

ПП.01.01.

ПК 1.4.

ОГСЭ.01.

ОГСЭ.02.

ОГСЭ.03.

ОГСЭ.04.

ЕН.01.

ЕН.02.

ОП.01.

ОП.02.

ОП.03.

ОП.04.

ОП.05.

ОП.06.

ОП.07.

ОП.08.

ОП.09.

ОП.10.

ОП.11.

ОП.12.

ОП.13.

ОП.14.

ПДП

МДК.01.01.

МДК.01.02.

ПП.01.01.

ПК 1.5.

ОГСЭ.01.

ОГСЭ.02.

ОГСЭ.03.

ОГСЭ.04.

ЕН.01.

ЕН.02.

ОП.01.

ОП.02.

ОП.03.

ОП.04.

ОП.05.

ОП.06.

ОП.07.

ОП.08.

ОП.09.

ОП.10.

ОП.11.

ОП.12.

ОП.13.

ОП.14.

ПДП

МДК.01.01.

МДК.01.02.

ПП.01.01.

ПК 2.1.

ОП.01.

ОП.02.

ОП.03.

ОП.04.

ОП.05.

ОП.06.

ОП.07.

ОП.08.

ОП.09.

ОП.10.

ОП.11.

ОП.12.

ОП.13.

ОП.14.

ОП.18.

ПДП

МДК.02.01.
ПП.02.01.

ПК 2.2.

ОГСЭ.01.
ОГСЭ.02.
ОГСЭ.03.
ОГСЭ.04.
ОП.01.
ОП.02.
ОП.03.
ОП.04.
ОП.05.
ОП.06.
ОП.07.
ОП.08.
ОП.09.
ОП.10.
ОП.11.
ОП.12.
ОП.13.
ОП.14.
ОП.19.
ОП.20.
ПДП
МДК.02.01.
ПП.02.01.

ПК 2.3.

ОП.01.
ОП.02.
ОП.03.
ОП.04.
ОП.05.
ОП.06.
ОП.07.
ОП.08.
ОП.09.
ОП.10.
ОП.11.
ОП.12.
ОП.13.
ОП.14.
ОП.20.

ПДП

ПК 3.1.

ОП.01.
ОП.02.
ОП.03.
ОП.04.
ОП.05.
ОП.06.
ОП.07.
ОП.08.
ОП.09.
ОП.10.
ОП.11.
ОП.12.
ОП.13.
ОП.14.
ПДП
МДК.03.01.
МДК.03.02.
ПП.03.01.
МДК.04.01.
ПП.04.01.

ПК 3.2.

ЕН.01.
ЕН.02.
ОП.01.
ОП.02.
ОП.03.
ОП.04.
ОП.05.
ОП.06.
ОП.07.
ОП.08.
ОП.09.
ОП.10.
ОП.11.
ОП.12.
ОП.13.
ОП.14.
ПДП
МДК.03.01.
МДК.03.02.

ПП.03.01.

Содержание
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
Основы философии
История
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Гидравлические и пневматические системы
Электротехника и электроника
Машиностроительное производство
Основы экономической теории
Инженерная психология
Технология профессиональной карьеры
<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)</b>
Технологические процессы изготовления деталей машин
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
Производственная практика (по профилю специальности)
Планирование и организация работы структурного подразделения
Производственная практика (по профилю специальности)
Реализация технологических процессов изготовления деталей
Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
Производственная практика (по профилю специальности)
Освоение основных профессиональных приемов
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
Физическая культура
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование

Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Гидравлические и пневматические системы
Электротехника и электроника
Машиностроительное производство
Основы экономической теории
Инженерная психология
Технология профессиональной карьеры
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
Технологические процессы изготовления деталей машин
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
Производственная практика (по профилю специальности)
Планирование и организация работы структурного подразделения
Производственная практика (по профилю специальности)
Реализация технологических процессов изготовления деталей
Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
Производственная практика (по профилю специальности)
Освоение основных профессиональных приемов
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
Основы философии
История
Физическая культура
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Гидравлические и пневматические системы
Электротехника и электроника
Машиностроительное производство

Основы экономической теории
Инженерная психология
Технология профессиональной карьеры
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
Технологические процессы изготовления деталей машин
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
Производственная практика (по профилю специальности)
Планирование и организация работы структурного подразделения
Производственная практика (по профилю специальности)
Реализация технологических процессов изготовления деталей
Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
Производственная практика (по профилю специальности)
Освоение основных профессиональных приемов
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
Основы философии
История
Иностранный язык
Физическая культура
Математика
Информатика
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Гидравлические и пневматические системы
Электротехника и электроника
Машиностроительное производство
Основы экономической теории
Инженерная психология
Технология профессиональной карьеры
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
Технологические процессы изготовления деталей машин
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
Производственная практика (по профилю специальности)

Планирование и организация работы структурного подразделения
Производственная практика (по профилю специальности)
Реализация технологических процессов изготовления деталей
Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
Производственная практика (по профилю специальности)
Освоение основных профессиональных приемов
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Использовать информационно- коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
Основы философии
История
Иностранный язык
Математика
Информатика
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Гидравлические и пневматические системы
Электротехника и электроника
Машиностроительное производство
Основы экономической теории
Инженерная психология
Технология профессиональной карьеры
<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)</b>
Технологические процессы изготовления деталей машин
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
Производственная практика (по профилю специальности)
Планирование и организация работы структурного подразделения
Производственная практика (по профилю специальности)
Освоение основных профессиональных приемов
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями

Основы философии
История
Иностранный язык
Физическая культура
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Гидравлические и пневматические системы
Электротехника и электроника
Машиностроительное производство
Основы экономической теории
Инженерная психология
Технология профессиональной карьеры
<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)</b>
Производственная практика (по профилю специальности)
Планирование и организация работы структурного подразделения
Производственная практика (по профилю специальности)
Реализация технологических процессов изготовления деталей
Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
Производственная практика (по профилю специальности)
Освоение основных профессиональных приемов
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
Основы философии
История
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка

Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Гидравлические и пневматические системы
Электротехника и электроника
Машиностроительное производство
Основы экономической теории
Инженерная психология
Технология профессиональной карьеры
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
Производственная практика (по профилю специальности)
Планирование и организация работы структурного подразделения
Производственная практика (по профилю специальности)
Реализация технологических процессов изготовления деталей
Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
Производственная практика (по профилю специальности)
Освоение основных профессиональных приемов
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
Основы философии
История
Иностранный язык
Физическая культура
Математика
Информатика
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Гидравлические и пневматические системы
Электротехника и электроника
Машиностроительное производство
Основы экономической теории

Инженерная психология
Технология профессиональной карьеры
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
Технологические процессы изготовления деталей машин
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
Производственная практика (по профилю специальности)
Планирование и организация работы структурного подразделения
Производственная практика (по профилю специальности)
Освоение основных профессиональных приемов
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
История
Иностранный язык
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Гидравлические и пневматические системы
Электротехника и электроника
Машиностроительное производство
Основы экономической теории
Инженерная психология
Технология профессиональной карьеры
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
Технологические процессы изготовления деталей машин
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
Производственная практика (по профилю специальности)
Планирование и организация работы структурного подразделения
Производственная практика (по профилю специальности)
Реализация технологических процессов изготовления деталей
Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
Производственная практика (по профилю специальности)
Освоение основных профессиональных приемов
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы

Защита выпускной квалификационной работы
Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Гидравлические и пневматические системы
Электротехника и электроника
Машиностроительное производство
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
Технологические процессы изготовления деталей машин
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
Технологические процессы изготовления деталей машин
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы

Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)</b>
Технологические процессы изготовления деталей машин
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
Основы философии
История
Иностранный язык
Физическая культура
Математика
Информатика
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)</b>
Технологические процессы изготовления деталей машин
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
Производственная практика (по профилю специальности)

Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
Основы философии
История
Иностранный язык
Физическая культура
Математика
Информатика
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
Технологические процессы изготовления деталей машин
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Основы экономической теории
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

Планирование и организация работы структурного подразделения
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Участвовать в руководстве работой структурного подразделения
Основы философии
История
Иностранный язык
Физическая культура
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Инженерная психология
Технология профессиональной карьеры
<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)</b>
Планирование и организация работы структурного подразделения
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
Технология профессиональной карьеры

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
Реализация технологических процессов изготовления деталей
Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
Производственная практика (по профилю специальности)
Освоение основных профессиональных приемов
Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы
Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
Математика
Информатика
Инженерная графика
Компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Технологическая оснастка
Программирование для автоматизированного оборудования
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
Охрана труда
Безопасность жизнедеятельности
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
Реализация технологических процессов изготовления деталей
Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

Производственная практика (по профилю специальности)
Подготовка выпускной квалификационной работы
Защита выпускной квалификационной работы

<b>НО</b>	<b>Начальное общее образование</b>				
<b>ОО</b>	<b>Основное общее образование</b>				
<b>БД</b>	<b>Базовые дисциплины</b>				
<b>ПД</b>	<b>Профильные дисциплины</b>				
<b>ПОО</b>	<b>Предлагаемые ОО</b>				
<b>ОГСЭ</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>
ОГСЭ.01.	Основы философии	ОК 1.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.
ОГСЭ.02.	История	ОК 1.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.
ОГСЭ.03.	Иностранный язык	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 8.
ОГСЭ.04.	Физическая культура	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 6.
<b>ЕН</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 8.</b>	<b>ПК 1.4.</b>
ЕН.01.	Математика	ОК 4.	ОК 5.	ОК 8.	ПК 1.4.
ЕН.02.	Информатика	ОК 4.	ОК 5.	ОК 8.	ПК 1.4.
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>
		<b>ПК 1.4.</b>	<b>ПК 1.5.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.2.</b>
ОП.01.	Инженерная графика	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.02.	Компьютерная графика	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.03.	Техническая механика	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.04.	Материаловедение	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.05.	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.06.	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.07.	Технологическое оборудование	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.08.	Технология машиностроения	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.09.	Технологическая оснастка	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.10.	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.11.	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.12.	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.13.	Охрана труда	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.14.	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.15.	Гидравлические и пневматические системы	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.

ОП.16.	Электротехника и электроника	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
ОП.17.	Машиностроительное производство	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
ОП.18.	Основы экономической теории	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
ОП.19.	Инженерная психология	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
ОП.20.	Технология профессиональной карьеры	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>				
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>
		<b>ПК 1.4.</b>	<b>ПК 1.5.</b>		
МДК.01.01.	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
МДК.01.02.	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
<i>ПП.01.01.</i>	<i>Производственная практика (по профилю специальности)</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.		
<b>ПМ.02</b>	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>
МДК.02.01.	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
<i>ПП.02.01.</i>	<i>Производственная практика (по профилю специальности)</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>
МДК.03.01.	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
МДК.03.02.	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
<i>ПП.03.01.</i>	<i>Производственная практика (по профилю специальности)</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>
МДК.04.01.	Освоение основных профессиональных приемов	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
<i>ПП.04.01.</i>	<i>Производственная практика (по профилю специальности)</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
<b>ПДП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>
		<b>ПК 1.4.</b>	<b>ПК 1.5.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.2.</b>
	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>
		<b>ПК 1.4.</b>	<b>ПК 1.5.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.2.</b>
	<i>Подготовка выпускной квалификационной работы</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
	<i>Защита выпускной квалификационной работы</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
	<i>Подготовка к государственным экзаменам</i>				
	<i>Проведение государственных экзаменов</i>				



OK 5.	OK 6.	OK 7.	OK 8.	OK 9.	ПК 1.1.		
OK 5.	OK 6.	OK 7.	OK 8.	OK 9.	ПК 1.1.		
OK 5.	OK 6.	OK 7.	OK 8.	OK 9.	ПК 2.1.		
OK 5.	OK 6.	OK 7.	OK 8.	OK 9.	ПК 2.2.		
OK 5.	OK 6.	OK 7.	OK 8.	OK 9.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	
<b>OK 5.</b>	<b>OK 6.</b>	<b>OK 7.</b>	<b>OK 8.</b>	<b>OK 9.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>
OK 5.	OK 8.	OK 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
OK 5.	OK 8.	OK 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
OK 5.	OK 6.	OK 7.	OK 8.	OK 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
<b>OK 5.</b>	<b>OK 6.</b>	<b>OK 7.</b>	<b>OK 8.</b>	<b>OK 9.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.2.</b>	
OK 5.	OK 6.	OK 7.	OK 8.	OK 9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	
OK 5.	OK 6.	OK 7.	OK 8.	OK 9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	
<b>OK 6.</b>	<b>OK 7.</b>	<b>OK 9.</b>	<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.2.</b>			
OK 6.	OK 7.	OK 9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.			
OK 6.	OK 7.	OK 9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.			
OK 6.	OK 7.	OK 9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.			
<b>OK 5.</b>	<b>OK 6.</b>	<b>OK 7.</b>	<b>OK 8.</b>	<b>OK 9.</b>	<b>ПК 3.1.</b>		
OK 5.	OK 6.	OK 7.	OK 8.	OK 9.	ПК 3.1.		
OK 5.	OK 6.	OK 7.	OK 8.	OK 9.	ПК 3.1.		
<b>OK 5.</b>	<b>OK 6.</b>	<b>OK 7.</b>	<b>OK 8.</b>	<b>OK 9.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>
<b>ПК 2.3.</b>	<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.2.</b>					
<b>OK 5.</b>	<b>OK 6.</b>	<b>OK 7.</b>	<b>OK 8.</b>	<b>OK 9.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>
<b>ПК 2.3.</b>	<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.2.</b>					
OK 5.	OK 6.	OK 7.	OK 8.	OK 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.					
OK 5.	OK 6.	OK 7.	OK 8.	OK 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.					

Индекс	Дисциплины, виды работ	Семе			
		Экз	Зач	ДифЗач	КП
	Факт				
К.ОГСЭ.01.	Основы философии			2	
К.ОГСЭ.02.	История			1	
К.ОГСЭ.03.	Иностранный язык		246	8	
К.ОГСЭ.04.	Физическая культура			8	
К.ЕН.01.	Математика			1	
К.ЕН.02.	Информатика		2	3	
К.ОП.01.	Инженерная графика			2	
К.ОП.02.	Компьютерная графика			3	
К.ОП.03.	Техническая механика	2			
К.ОП.04.	Материаловедение	1			
К.ОП.05.	Метрология, стандартизация и сертификация			1	
К.ОП.06.	Процессы формообразования и инструменты	23			
К.ОП.07.	Технологическое оборудование	4			
К.ОП.08.	Технология машиностроения	4			
К.ОП.09.	Технологическая оснастка			8	8
К.ОП.10.	Программирование для автоматизированного оборудования	5			
К.ОП.11.	Информационные технологии в профессиональной деятельности			4	
К.ОП.12.	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	7		6	
К.ОП.13.	Охрана труда			8	
К.ОП.14.	Безопасность жизнедеятельности			3	
К.ОП.15.	Гидравлические и пневматические системы			4	
К.ОП.16.	Электротехника и электроника			2	
К.ОП.17.	Машиностроительное производство	3			
К.ОП.18.	Основы экономической теории		3		
К.ОП.19.	Инженерная психология		4		
К.ОП.20.	Технология профессиональной карьеры		7		
К.ППД	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)			8	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин				
К.МДК.01.01.	Технологические процессы изготовления деталей машин			5-7	7
К.МДК.01.02.	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении			7	
К.ПП.01.01.	Производственная практика (по профилю специальности)		7		
К.ПМ.01	Экзамен квалификационный	7			
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения				
К.МДК.02.01.	Планирование и организация работы структурного подразделения			6	
К.ПП.02.01.	Производственная практика (по профилю специальности)		6		
К.ПМ.02	Экзамен квалификационный	6			

ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля				
К.МДК.03.01.	Реализация технологических процессов изготовления деталей	8		6	
К.МДК.03.02.	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации			8	
К.ПП.03.01.	Производственная практика (по профилю специальности)		8		
К.ПМ.03	<i>Экзамен квалификационный</i>	8			
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих				
К.МДК.04.01.	Освоение основных профессиональных приемов		4		
К.ПП.04.01.	Производственная практика (по профилю специальности)		6		
К.ПМ.04	<i>Экзамен квалификационный</i>	6			
К.	Подготовка выпускной квалификационной работы				
К.	Защита выпускной квалификационной работы				
К.	Подготовка к государственным экзаменам				
К.	Проведение государственных экзаменов				
*					







													152
													152
													152
													152
													152
													152
													152

Индекс	Наименование практики	Сем.	Неделя	Часов
УП	Учебная практика			
ПП	Производственная практика (по профилю специальности)			
ПП.04.01.	Производственная практика (по профилю специальности) (ПМ.04)	5	2	72
ПП.01.01.	Производственная практика (по профилю специальности) (ПМ.01)	6	2	72
ПП.02.01.	Производственная практика (по профилю специальности) (ПМ.02)	6	2	72
ПП.04.01.	Производственная практика (по профилю специальности) (ПМ.04)	6	8	288
ПП.01.01.	Производственная практика (по профилю специальности) (ПМ.01)	7	6	216
ПП.03.01.	Производственная практика (по профилю специальности) (ПМ.03)	8	5	180
ПДП	Производственная практика (преддипломная)			
ПДП.1	Преддипломная практика	8	4	144
*				

Подгрупп	Руководство, час.				Форма аттестации	Норма на контроль, час.				
1	-	на студ.		* на подгр.	24					
	-	на студ.		* на подгр.	24					
1	-	на студ.		* на подгр.	24	Зач	-	на студ.		* на подгр.
1	-	на студ.		* на подгр.	96	Зач	-	на студ.		* на подгр.
1	-	на студ.		* на подгр.	72	Зач	-	на студ.		* на подгр.
1	-	на студ.		* на подгр.	60	Зач	-	на студ.		* на подгр.
	*	на студ.		- на подгр.		ДифЗач	*	на студ.		- на подгр.



Вид работ	Часов		
<b>Выпускная квалификационная работа</b>			
Руководство	* на студ.	9	- на подгр.
Рецензирование	* на студ.	1	- на подгр.
Нормоконтроль	* на студ.	1	- на подгр.
<i>Консультации по</i>			
охране труда	* на студ.	1	- на подгр.
экономическим вопросам	* на студ.	1	- на подгр.
	* на студ.		- на подгр.
	* на студ.		- на подгр.
	* на студ.		- на подгр.
	* на студ.		- на подгр.
	* на студ.		- на подгр.
	* на студ.		- на подгр.
	* на студ.		- на подгр.
	* на студ.		- на подгр.
	* на студ.		- на подгр.
Председатель ГАК	* на студ.	1	- на подгр.
<i>Члены ГАК</i>			
1	* на студ.	0.5	- на подгр.
2	* на студ.	0.5	- на подгр.
3	* на студ.	0.5	- на подгр.
4	* на студ.	0.5	- на подгр.
5	* на студ.		- на подгр.
6	* на студ.		- на подгр.
7	* на студ.		- на подгр.
8	* на студ.		- на подгр.
9	* на студ.		- на подгр.
10	* на студ.		- на подгр.
<b>Государственный экзамен</b>			
Председатель ГАК	* на студ.		- на подгр.
<i>Члены ГАК</i>			
1	* на студ.		- на подгр.
2	* на студ.		- на подгр.
3	* на студ.		- на подгр.
4	* на студ.		- на подгр.
5	* на студ.		- на подгр.
6	* на студ.		- на подгр.
7	* на студ.		- на подгр.
8	* на студ.		- на подгр.
9	* на студ.		- на подгр.
10	* на студ.		- на подгр.



	№
	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	1
	2
	3
	1
	2
	3
	1
	2

Наименование
<b>Кабинеты:</b>
социально-экономических дисциплин
иностранных языков
математики
информатики
инженерной графики
экономики отрасли и менеджмента
безопасности жизнедеятельности
технологии машиностроения
<b>Лаборатории:</b>
технической механики
материаловедения
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
процессов формообразования и инструментов
технологического оборудования и оснастки
информационных технологий в профессиональной деятельности
автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
<b>Мастерские:</b>
слесарная
механическая
участок станков с ЧПУ
<b>Спортивный комплекс:</b>
спортивный зал
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
стрелковый тир (электронный)
<b>Залы:</b>
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
актовый зал

<b>Пояснения</b>	
Настоящий учебный план профессиональной образовательной программы среднего профессионального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Донской гос	
разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальному образованию, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации машиностроения.	
Организация учебного процесса и режим занятий: начало учебного года-не позднее 1 октября; - консультации в учебном году- в объеме 4 часа на одного студента ; преддипломная практика 4 нед, "удовлетворительно", "хорошо", "отлично"; - итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломной работы практику студенты проходят самостоятельно по месту работы (предоставляют справки с места работы России от 20.07.2015 N 06-846 "О методических рекомендациях по организации учебного процесса обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы профессионального образования")	
Промежуточная аттестация проходит в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета культуры). Профессиональные модули заканчиваются квалификационными экзаменами.	
При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрены проекты: по ОП.09. Технологическая оснастка в 8 семестре, по ОП.12. Основы экономики организации профессиональной деятельности в 7 семестре, в ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления Технологические процессы изготовления деталей машин в 7 семестре.	
Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год составляет 160 академических часов.	
Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях дисциплин; - оценка компетенций обучающихся. Государственная итоговая аттестация включает квалификационную работу. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы нескольким профессиональным модулям.	
<b>Согласовано</b>	
Проректор по учебной работе и непрерывному образованию	
Директор колледжа	
Председатель цикловой комиссии специальности Технология машиностроения	
Председатель цикловой комиссии общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин	
Председатель цикловой комиссии математических и естественнонаучных дисциплин	
Председатель цикловой комиссии общепрофессиональных дисциплин	

<p>тального образования федерального ударственный технический университет" сти среднего профессионального № 350 от 18.04.2014 г. 15.02.08 Технология</p>
<p>групповые и/или индивидуальные дели - 4 курс; - система оценок: "зачтено", пломного проекта.Производственную оты в соответствии с письмом Минобрнауки а по очно-заочной и заочной формам ельные программы среднего</p>
<p>в. Общее количество экзаменов не а аттестации по дисциплине физическая</p>
<p>дусмотрено выполнение курсовых работ и ации и правового обеспечения готовления деталей машин по МДК.01.01.</p>
<p>влениях: - оценка уровня освоения г подготовку и защиту выпускной икационной работы содержанию одного или</p>
<p>С.В. Пономарева</p>
<p>А.И. Азарова</p>
<p>О.С. Андреева</p>
<p>Г.А. Пуленко</p>
<p>Л.А. Высоцкая</p>
<p>Л.Н. Гончарова</p>

	Код
	152
	3

Наименование ЦК
ОП
кунвего